

商用车铝箱加工项目

竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2024]第3号

建设单位： 四川蔚瓴轻量化汽车工业有限公司

编制单位： 四川中衡检测技术有限公司

2024年4月

建设单位法人代表： 何 佳
编制单位法人代表： 殷万国
项目负责人： 刘 欢
填表人： 张 聪

建设单位：四川蔚瓴轻量化汽车工业有限公司（盖章）
电话：15884786116
传真：
邮编：620041
地址：眉山市东坡区修文镇团结路4号

编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）
电话：028-81277808
传真：
邮编：618000
地址：德阳市旌阳区金沙江西路702号

表一

建设项目名称	商用车铝箱加工项目				
建设单位名称	四川蔚瓴轻量化汽车工业有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>				
建设地点	四川省眉山市东坡区修文镇团结路4号				
主要产品名称	轻量化轻卡铝箱、新能源汽车电池铝箱				
设计生产能力	年产轻量化轻卡铝箱12000台、新能源汽车电池铝箱30000件的规模				
实际生产能力	年产轻量化轻卡铝箱12000台、新能源汽车电池铝箱30000件的规模				
建设项目环评时间	2022年7月	建设时间	2022年9月		
调试时间	2023年10月	验收现场监测时间	2023年11月1日~2023年11月2日、2024年3月19日~2024年3月20日		
环评报告表审批部门	眉山市生态环境局	环评报告表编制单位	四川中衡科创安全环境科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	4000万元	环保投资总概算	29万元	比例	0.725%
实际总投资	4000万元	实际环保投资	27.5万元	比例	0.638%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第682号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017年7月16日）；</p> <p>2、环境保护部，国环规环评[2017]4号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告，（2017年11月22日）；</p> <p>3、生态环境部，公告2018第9号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告，（2018年5月15日）；</p> <p>4、《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日起实施，（2014年4月24日修订）；</p>				

	<p>5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日起实施，（2017年6月27日修订）；</p> <p>6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2018年10月26日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国噪声污染防治法》，2022年6月5日起施行；</p> <p>8、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年9月1日起实施，（2020年4月29日修改）；</p> <p>9、关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（生态环境部公告2018年第9号），2018年5月16日；</p> <p>10、生态环境部发布的“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知”（环办环评函〔2020〕688号），2020年12月13日；</p> <p>11、眉山市发展和改革委员会，川投资备[2205-511400-04-01-844958]FGQB-0067号，《四川省固定资产投资项目备案表》，2022.5.6；</p> <p>12、四川中衡科创安全环境科技有限公司，《商用车铝箱加工项目环境影响报告表》，2022.7；</p> <p>13、眉山市生态环境局，眉市环建函[2022]64号，《关于对四川蔚瓴轻量化汽车工业有限公司商用车铝箱加工项目环境影响报告表的批复》，2022.9.5；</p>
验收监测标准、标号、级别	<p>废水：《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值；《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表四中的三级标准；《园区污水集中处理设施接收工业污水水</p>

质标准(试行)》中接收铝压延加工工业污水水质标准；《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表 2 中的新建企业排放标准限值。

废气：《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值和无组织排放监控浓度限值。

噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

固废：一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

1 前言

1.1 项目概况及验收任务由来

四川蔚瓴轻量化汽车工业有限公司成立于 2021 年 9 月 23 日，根据市场需求及公司发展规划，配置加工中心、搅拌摩擦焊机、氩弧焊等设备，租赁四川阳光坚端铝业有限公司厂区已建闲置厂房约 7938m²，不新增用地，建设轻量化轻卡铝箱生产线 1 条，新能源汽车电池铝箱生产线 1 条，建设完成后达到年生产轻量化轻卡铝箱 12000 台、新能源汽车电池铝箱 30000 件的规模。

2022 年 5 月 6 日取得了眉山市发展和改革委员会《四川省固定资产投资项目备案表》（川投资备【2205-511400-04-01-844958】FGQB-0067 号）；2022 年 7 月四川中衡科创安全环境科技有限公司编制完成《商用车铝箱加工项目环境影响报告表》；2022 年 9 月 5 日取得了眉山市生态环境局以眉市环建函[2022]64 号的审查批复。

商用车铝箱加工项目于 2023 年 10 月建成投入运营。目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间项目正常生产，达设计能力的 75%以上。符合验收监测条件。

受四川蔚瓴轻量化汽车工业有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2023 年 10 月对“温江五义医疗设备新一代微创手术设备及耗材项目”进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2023 年 11 月 1 日-2023 年 11 月 2 日、2024 年 3 月 19 日~2024 年 3 月 20 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该项目工程竣工环境保护验收监测报告表。

项目位于四川省眉山市东坡区修文镇团结路 4 号，项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 3。

本项目由于新建，订单量较少，建成后现阶段调试期间员工人数 13 人，实行白班 8 小时工作制。待后期订单正常后劳动定员 60 人，实行两班制（白班和夜班）8 小时工作制，全年工作 250 天。由于项目组成及主要环境问题见表 2-1，主要设备见表 2-3，主要原辅材料及能耗表见表 2-5。项目水量平衡见图 2-1。

1.2 验收监测范围

商用车铝箱加工项目验收范围有：主体工程（生产车间）、辅助工程（原材料库房 1#、原材料库房 2#、成品库房、淋雨房）、办公生活设施（办公区）、公用工程（供水系统、供电系统、排水系统）、环保工程（废水治理、废气治理、固废治理、噪声、地下水防治）。详见表 2-1。

1.3 验收监测内容

- （1）废水监测；
- （2）废气监测；
- （3）厂界环境噪声监测；
- （4）固体废物处理处置检查；
- （5）公众意见调查；
- （6）环境管理检查。

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容及工程变更

2.1.1 项目建设内容

本项目位于眉山市东坡区修文镇团结路4号四川阳光坚端铝业有限公司公司内，租赁四川阳光坚端铝业有限公司厂区已建闲置厂房约7938m²建设商用车铝箱加工项目；主要配置加工中心、搅拌摩擦焊机、氩弧焊等设备建设轻量化轻卡铝箱生产线1条，新能源汽车电池铝箱生产线1条，建设完成后达到年生产轻量化轻卡铝箱12000台、新能源汽车电池铝箱30000件的规模。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

类别	项目组成及主要内容			主要环境问题	备注
	项目名称	环评内容	本次验收建设内容		
主体工程	生产车间	1F, 钢架结构, 租赁四川阳光坚端铝业有限公司厂区已建闲置厂房约7938m ² , 进行建设轻量化轻卡铝箱生产线1条, 新能源汽车电池铝箱生产线1条, 主要购置加工中心、搅拌摩擦焊机、氩弧焊等设备, 主要设置有机加工区、焊接区、毛刺清理区、装配组装区、成品检验区、打包区等。建设完成后达到年生产轻量化轻卡铝箱12000台、新能源汽车电池铝箱30000件的规模。	与环评一致	废水、废液、固废、噪声	新建
辅助工程	原材料库房1#	位于车间西北侧, 占地面积约156m ² , 用于堆放铝型材、板材等原辅材料。	与环评一致	/	新建
	原材料库房2#	位于车间西北侧, 占地面积约156m ² , 其中设置有储气罐放置区(面积约25m ²)、切削液及润滑油暂存区(面积约30m ²)其余区域用于生产工具及装配零件。	切削液及润滑油按需购买, 现场不储存	环境风险	新建
	成品库房	1处, 位于车间东北侧, 占地面积约300m ² , 用于堆放成品车厢及托盘零部件等	与环评一致	/	新建
	淋雨房	1处, 位于车间东北侧, 占地面积约40m ² , 主要用于成品车厢密封性检验, 该淋雨试验使用清水, 不投加药剂。	与环评一致	废水、噪声	新建

四川蔚瓴轻量化汽车工业有限公司商用车铝箱加工项目竣工环境保护验收监测报告表

办公生活设施	办公区	租赁阳光铝业已建办公楼 1 层, 主要用于平时办公、接待等	与环评一致	生活污水、生活垃圾	依托	
公用工程	供水系统	园区市政供水	与环评一致	/	依托	
	供电系统	园区市政供电	与环评一致	/	依托	
	排水系统	园区雨污分流、清污分流系统	与环评一致	/	依托	
环保工程	废水治理	地面清洁废水依托厂区已设置隔油池 (约 5m ³) 隔油后与生活污水一起经厂区已建预处理池 (3 个, 合计 600m ³ /d) 进行处理后, 经市政污水管网排入园区污水处理厂	与环评一致	废水	依托	
		淋雨试验定期更换废水依托厂区已建污水处理站 (处理能力约 3000m ³ /d) 进行处理后, 经市政污水管网排入园区污水处理厂	与环评一致	废水	依托	
	废气治理	固定式焊接工位上方分别设置移动伸缩式集气罩 (共 8 个) 对产生的焊接烟尘进行收集后, 通过管道引至 2 套固定式焊烟净化器 (TA001、TA002) 进行处理后, 经 15m 排气筒 (DA001、DA002) 进行高空排放	设置 4 个固定式焊接工位, 工位上方设置移动伸缩式集气罩 (共 4 个) 对产生的焊接烟尘进行收集后, 通过管道引至 2 套固定式焊烟净化器 (TA001、TA002) 进行处理后, 经 15m 排气筒 (DA001、DA002) 进行高空排放		废气	新建
		打磨粉尘主要通过车间自然沉降, 定期清扫作一般固废处理	与环评一致	废气	新建	
	固废治理	生活垃圾经垃圾桶收集后交由环卫部门统一清运处理	与环评一致	固废	新建	
		废包装材料、废焊丝、废砂纸定期外售废品回收站	与环评一致	固废	新建	
		设置 2 处不合格品暂存区, 用于暂存产生的不合格品以及废边角料等, 定期交由厂家回收处理	与环评一致	固废	新建	
		废切削液、废润滑油、废切削液桶及废润滑油桶、废含油手套及棉纱等危废分类暂存危废暂存间, 定期交由危废资质单位处理	与环评一致	危废, 环境风险	新建	
		新建 1 处危废暂存间 (面积为 10m ²), 危废分类暂存, 并采取防风、防渗、防雨淋等措施	与环评一致	危废, 环境风险	依托	
	噪声	选用低噪声设备; 合理布局; 通过基础减震、建筑隔声等措施降低噪声值	与环评一致	噪声	新建	
地下水防治	危废暂存间、润滑油及切削液暂存区、机加工区域地面进行重点防渗措施, 确保防渗系数满足 $K \leq 1 \times 10^{-10}$ 要	与环评一致	环境风险	新建		

求；除重点防渗区域外的其他生产区域地面进行一般防渗措施，确保防渗系数满足 $K \leq 1 \times 10^{-7}$ 要求。

2.1.2 产品方案及规模

表 2-2 本项目产品方案

产品名称	类别、规格	内空尺寸 mm	环评预计产量	实际产量
轻量化轻卡铝箱	4.2 钢混仓栅式车厢	4170×2200×2300	12000 台	12000 台
	4.2 厢式钢混	4170×2200×2300		
	4.2 全铝厢式	4170×2200×2300		
新能源汽车电池铝箱	根据客户订单要求确定	根据客户订单要求确定	30000 件	30000 件

2.1.3 项目主要设备介绍

表 2-3 本项目主要设备一览表

编号	名称	型号	环评拟建数量 (台)	实际建设数量 (台)	备注
1	型材加工中心	PYB-CNC4500S PYB-CNC2500S	10	10	外购
2	立式通用加工中心	PVLB-850	2	2	外购
3	汽车配件龙门加工中心	PHA—定制尺寸	1	1	外购
4	搅拌摩擦焊机	FSW-GB-5025	1	1	外购
5	搅拌摩擦焊机	FSW-GB-2515	1	2	外购
6	龙门式电阻焊工作站	/	1	1	外购
7	龙门式电阻焊工作站 (小)	/	1	1	外购
8	电极铝点焊机 (固定式)	HF DB-100	1	1	外购
9	校正、拼装工装夹具	/	6	1	外购
10	麦格米特半自动焊机	Artsen PM500A	2	0	/
11	手工氩弧焊机	WSME-500	2	2	外购
12	手持式激光焊机	LH-HW2000W	1	1	外购
13	底板焊接工作站	/	1	1	外购
14	打磨机	/	1	1	外购

15	打包机	/	1	0	/
16	电动叉车	/	1	0	/
17	牵引车	/	1	0	/
18	万能拉力试验机	/	1	0	/
19	铝合金硬度计	/	1	0	/
20	焊缝熔深检测仪	/	1	0	/
21	烟雾处理器	4-72-4A	1	2	外购
22	三坐标检测设备	/	1	0	/
23	剪板机	QC12Y-6*5000	/	1	外购
24	折弯机	WE67K-125T/5000	/	1	外购
25	单缸车厢板成型机	YX23-180-1380	/	1	外购
26	电焊机	ARC315D	/	1	外购
27	气密检测仪	SALT-808L	/	1	外购

2.2 原辅材料消耗及水平衡

2.2.1 原辅材料消耗

表 2-4 主要原辅材料及能耗情况表

序号	原辅料	主要成分	包装方式	储存位置	环评拟用耗量	实际耗量	来源
1	货箱铝型材、板材	Al	/	原料区	7.5t	7.5t	外购
2	托盘铝型材	Al	/	原料区	8.5t	8.5t	外购
3	氩气	Ar	瓶装	原料区	1m ³	1m ³	外购
4	切削液	乳化液	桶装	不储存	400L, 2 桶	400L, 2 桶	外购
5	润滑油	矿物油	桶装	不储存	175kg, 1 桶	175kg, 1 桶	外购
6	无铅实芯焊丝 (5083 铝合金焊丝)	Al、Mg 等	盒装	原料区	0.2t	0.2t	外购
7	无铅实芯焊丝 (ER4043 铝硅焊丝)	Si、Fe、Al 等	盒装	原料区	0.2t	0.2t	外购
8	砂纸	/	盒装	原料区	1 万张	1 万张	外购
能源							
1	电	/	/	/	112 万 kW·h	12 万 kW·h	市政供电
2	水	/	/	/	1300m ³	500m ³	市政供水
3	压缩空气	/	/	/	4480m ³ /a	4480m ³ /a	自制

2.2.2 项目水平衡

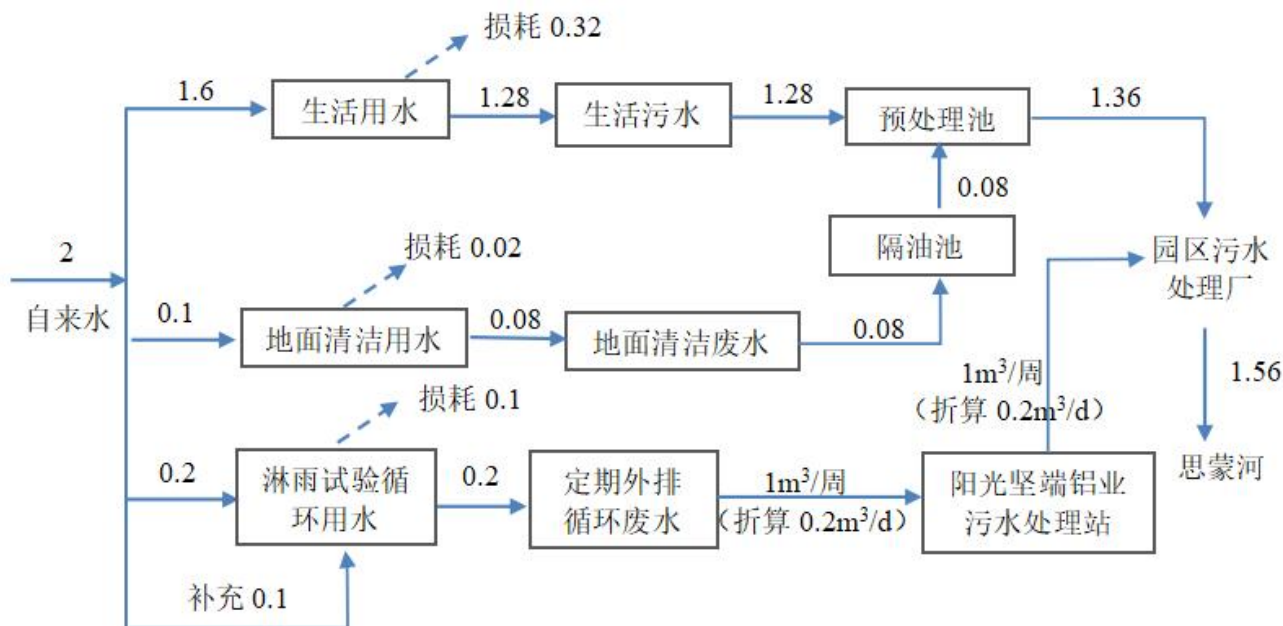


图 2-1 项目水平衡图（消耗单位： m^3/d ）

2.3 主要工艺流程及产污环节（处理工艺流程图）

1、轻量化轻卡铝箱生产工艺流程

本项目轻量化轻卡铝箱生产所使用的原料为已经挤压成型的铝型材、铝板材，生产车间内不进行铝材挤压成型。生产工艺流程主要包括型材锯切、型材机加、毛刺清理、搅拌摩擦焊焊接、板材剪板、激光切割（外委）、折弯、焊接、喷塑（外委）、成品组装、检验、包装入库等工序，其中激光切割工序、喷塑工序均外委处理（见附件 10）。营运期工艺流程及产污情况见图 2-2。

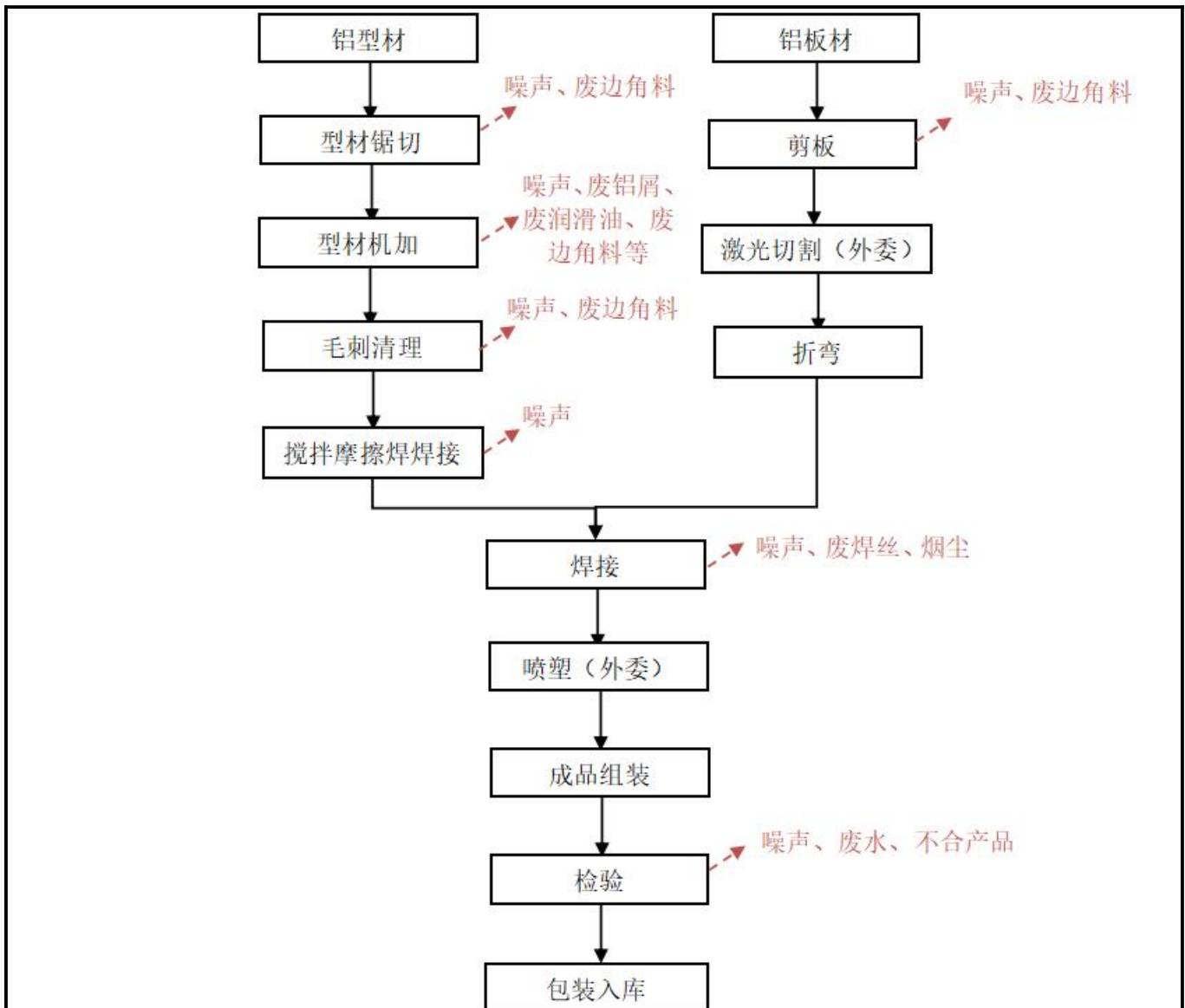


图 2-2 轻量化轻卡铝箱生产工艺及产污位置图

工艺流程简述：

（1）型材锯切

将铝型材根据客户订单要求锯切成所需要的简单外形尺寸，为后续 CNC 精加工做准备。该过程可能会产生设备噪声、废边角料。

（2）型材机加

该过程主要通过 CNC 加工中心对锯切后的铝型材进行精密加工。

（3）毛刺清理

经过机加工处理后的铝型材需要通过人工使用砂纸对铝型材上的飞边、毛刺等

进行打磨清理，除去工件表面锈渍及氧化物，使部件的表面达到一定的粗糙度，增加产品表面美观。该过程可能会产生噪声、废边角料、打磨粉尘、废砂纸。

（4）搅拌摩擦焊焊接

按设计要求将各部件焊接成一个整体零部件，主要采用 PSW 焊接工艺。该焊接工艺为搅拌摩擦焊，属于固态焊接，原理是利用工件接触面相互快速摩擦，机械能转化为热能，通过一种特殊形式的搅拌头边旋转边前进，搅拌头与工件的摩擦产生热量，摩擦热使该部位金属处于热塑性状态并在搅拌头的压力作用下从其前端向后部塑性流动，从而使焊件焊为一个整体的焊接工艺。该过程不产生焊接烟尘，也没有其它焊接污染，可能会产生噪声。

（5）板材剪板

将铝板材通过剪板机根据客户订单要求剪切成所需要的简单外形尺寸，为后续 CNC 精加工做准备。该过程可能会产生设备噪声、废边角料。

（6）折弯

经切割后的铝板材采用折弯机进行折弯成设计所需要的形状尺寸。

（7）焊接

项目利用氩弧焊、电阻焊、手持激光焊设备对底板、侧板、顶盖、门板等部件进行焊接加固。

氩弧焊是利用氩气对金属焊材的保护，通过高电流使焊材在被焊基材上融化成液态形成熔池，使被焊金属和焊材达到冶金结合的一种焊接技术，由于在高温熔融焊接中不断送上氩气，使焊材不能和空气中的氧气接触，从而防止了焊材的氧化。氩弧焊施焊过程使用无铅实芯焊丝（5083 铝合金焊丝），会产生焊接烟尘。

电阻焊施焊时，电极对被焊接金属施压并通电，电流通过金属件紧贴的接触部位时，其电阻较大，发热并熔融接触点，在电极压力作用下，接触点处焊为一体，电阻焊无需焊材、焊剂，当被焊接材料焊接部位表面处理洁净时，基本没有焊接烟尘产生。

激光焊是将激光聚焦到焊件，焦点处功率密度为 $104\text{W}/\text{cm}^2$ - $106\text{W}/\text{cm}^2$ ，激光能转化为热能，局部熔化焊接。激光焊具有许多类似电子束焊接的特点，但激光焊无需真空，没有 X 射线产生，不受磁场影响。本项目激光焊施焊过程使用无铅实芯焊丝（ER4043 铝硅焊丝），利用氩气对金属焊材进行保护，会产生焊接烟尘。

该过程可能会产生设备噪声、焊接烟尘、废焊丝。

（8）成品组装

底板组装应在工装平台上进行，底板总成完成后，可按照前板总成。左右侧板总成、后门总成的顺序，依次装配，并使用专用工装固定。铆接或者焊接前应测量厢体各个尺寸，如果超差应先进行整形工作。可间隔安装顶横梁，以使厢体保持好尺寸。各大总成之间铆接或者焊接后，厢体成为一个整体，此时可安装顶蒙皮结构。安装时应从厢体前端向后端固定，同时在顶横梁和上边梁上打胶。整个安装过程不得中断，要求一次性安装完成。顶蒙皮与上边梁铆接时，应使用重物或者其它手段从上部压住顶蒙皮，使顶横梁产生向下变形。

（9）检验

首先对加工完成的箱体成品的尺寸、外观等进行检验，判断其是否满足设计要求，对不合格品返回焊接或矫形工序进行返修。然后对检验合格的箱体进行淋雨试验，目的是为了检验箱体的密封性能，**使用清水进行淋雨试验，不使用任何清洗剂等物质**，在淋雨房进行，淋雨房地面四周设置有环保水沟，淋雨试验用水经环保水沟收集汇入集水池处通过抽水泵将这部分水抽至淋雨房顶部四周设置的喷淋装置进行循环使用，因这部分淋雨试验用水长期循环使用会变浑浊，使箱体沾染污渍，故需定期进行更换排放。该过程可能会产生设备噪声、废水。

（10）包装入库

对于检验完成的合格零部件进行包装入库，避免在后续运输过程中对零部件的外形或重要的安装尺寸造成破坏。

2、新能源汽车电池铝箱生产工艺流程

本项目新能源汽车电池铝箱生产所使用的原料为已经挤压成型的铝型材，生产车间内不进行铝材挤压成型。生产工艺流程主要包括型材锯切、型材机加、毛刺清理、包装入库等工序。营运期工艺流程及产污情况见图 2-3。

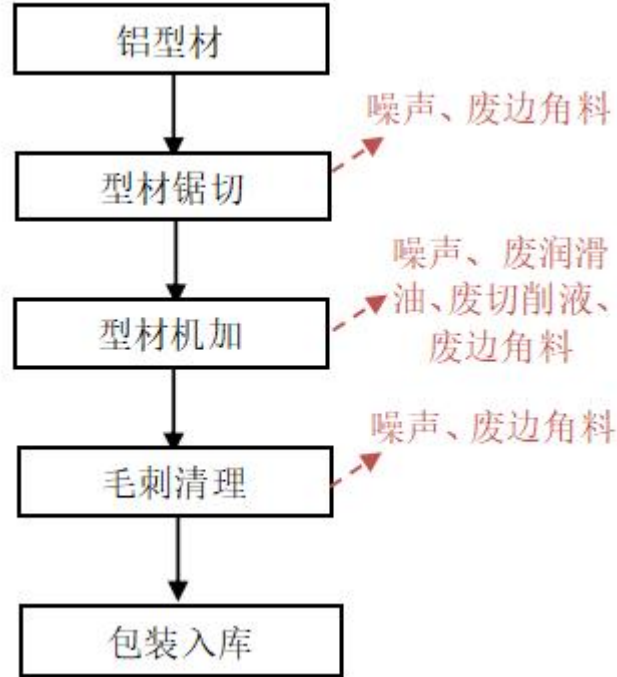


图 2-3 新能源汽车电池铝箱生产工艺及产污位置图

工艺流程简述：

（1）型材锯切

将铝型材根据客户订单要求锯切成所需要的简单外形尺寸，为后续 CNC 精加工做准备。该过程可能会产生设备噪声、废边角料。

（2）型材机加

该过程主要通过 CNC 加工中心对锯切后的铝型材进行精密加工。

（3）毛刺清理

经过机加工处理后的铝型材需要通过人工使用砂纸对铝型材上的飞边、毛刺等进行打磨清理，除去工件表面锈渍及氧化物，使部件的表面达到一定的粗糙度，增加产品表面美观。该过程可能会产生噪声、废边角料。

（4）包装入库

对于检验完成的合格零部件进行包装入库，避免在后续运输过程中对零部件的

外形或重要的安装尺寸造成破坏。

2.4 项目变更情况

根据环境保护部办公厅文件环办〔2015〕52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》和中华人民共和国生态环境部办公厅文件环办环评函〔2020〕688号《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》中有相关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。

根据生态环境部发布的“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知”（环办环评函〔2020〕688号），本项目变动情况分析如下：

表2-9 项目原则性变化情况

因素	原则性变化	本项目实际情况
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的	未变化
规模	2.生产、处置或储存能力增大30%及以上的	未增加
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	未增加
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其它大气、水污染物因子不达标区。相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的	未增加
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的	未变化
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加10%及以上的	搅拌摩擦焊机增加1台，主要作为备用设备使用，不会导致生产能力增加，根据环评分析搅拌摩擦焊机无污染物产生。电焊机增加1台，焊接工位数量减少，不会新增污染物排放。
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	未变化
环境保护	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废	原环评拟设8个固定式焊接

措施	气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	岗位8个集气罩,实际建设车间共设置4个固定式焊接岗位4个集气罩,污染源减少,治理设施不变,不会导致无组织排放量增加
	9.新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的。	未变化
	10.新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	未变化
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环境影响加重的	未变化
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的	未变化
	13.事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的	未变化

综上所述,本项目的建设性质、规模、地点、服务范围、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变更。该项目符合验收要求。

表三

3.主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目运营期废水主要为生活污水、地面清洁废水、淋雨试验废水。

(1) 生活废水

本项目员工依托阳光铝业厂区已建食堂和宿舍，不单独设置食宿。员工日常办公生活会产生员工生活废水。

治理措施：项目生活污水（排放量：1.28m³/d）排入四川阳光坚端铝业有限公司已建预处理池（3个预处理池，容积共计600m³）处理，废水经处理后通过市政污水管网进入园区污水处理厂处理后排入思蒙河。

(2) 地面清洁废水

目厂区地面清洁方式采用扫帚清扫、拖布拖地清洁，清洁过程会产生地面清洁废水，不进行地面冲洗。

治理措施：生产车间地面清洁废水（排放量：0.08m³/d）依托四川阳光坚端铝业有限公司已建隔油池进行隔油处理后同生活污水排入四川阳光坚端铝业有限公司已建预处理池（3个预处理池，容积共计600m³）处理，废水经处理后通过市政污水管网进入园区污水处理厂处理后排入思蒙河。

(3) 淋雨试验废水

项目生产的铝箱需在淋雨房进行淋雨试验，试验淋水收集后循环使用，因这部分循环水在试验过程中可能会沾染污渍，故循环水需定期更换外排，每周更换一次，更换会产生淋雨试验废水。

治理措施：使用清水进行淋雨试验，不使用任何清洗剂等物质，淋雨房主要采用砖混+铝型材玻璃设置，进出口设置PVC软帘，试验过程放下PVC软帘形成密闭区，内部淋雨试验区地面四周设置环保水沟，淋雨试验产生的废水经环保水沟收集通过水泵进行循环使用。淋雨试验循环水需定期更换外排，更换周期根据生产情

况约 1 周左右排放，排放的淋雨试验废水（排放量：1m³/周）经四川阳光坚端铝业有限公司已建污水处理站（3000m³/d，处理工艺为“预处理+混凝+气浮+沉淀+砂滤”）处理后通过市政污水管网排入园区污水处理厂处理后排入思蒙河。

表 3-1 废水排放及治理

类别	污染源	污染物	排放规律	排放量	治理措施	设计处理能力	排放去向
生活污水	办公生活	pH、SS、BOD、COD、氨氮	间断排放	1.28m ³ /d	依托四川阳光坚端铝业有限公司已建预处理池	3 个预处理池，容积共计 600m ³	园区污水处理厂
地面清洗废水	地面清洁	COD、SS、石油类	间断排放	0.08m ³ /d	依托四川阳光坚端铝业有限公司已建隔油池和预处理池	隔油池 1 座（5m ³ ），3 个预处理池，容积共计 600m ³	园区污水处理厂
淋雨试验废水	淋雨房	COD、SS	间断排放	0.02m ³ /d	依托四川阳光坚端铝业有限公司已建污水处理站	污水处理站 1 个，处理能力 3000m ³ /d	园区污水处理厂

备注：本项目依托四川阳光坚端铝业有限公司已建隔油池及污水处理站已于 2018 年 12 月 11 日和 2021 年 4 月 23 日通过验收并取得自主验收专家意见。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目运营期产生的废气主要为焊接过程产生的焊接烟尘和人工使用砂纸打磨产生的打磨粉尘。

（1）焊接烟尘

本项目主要采用搅拌摩擦焊、氩弧焊等设备进行焊接。搅拌摩擦焊属于固态焊接，摩擦焊不使用焊丝、助焊剂，不产生焊接烟尘。激光焊和氩弧焊施焊过程使用无铅实芯焊丝，会产生焊接烟尘。

治理措施：本项目生产车间设置焊接区，焊接区设有 4 个固定焊接工位，每个工位上方设置 1 个移动式集气罩，对焊接过程产生的焊接烟尘进行收集。每两个焊接工位收集的焊接烟尘分别经 1 套固定式焊烟净化器（TA001 和 TA002）处理后通

过 2 根 15m 排气筒排放（DA001 和 DA002）。

（2）打磨粉尘

本项目机加工后的铝件需要人工使用砂纸对其表面的毛刺进行清理，焊接后的工件需要使用打磨机对焊缝不平整处进行打磨处理。该工序会产生少量的打磨粉尘。

治理措施：打磨区位于生产车间中部，有厂房的阻隔，打磨金属粉尘粒径和比重都较大，大部分很快实现自然沉降，极少部分会随着机械的运动而在空气中短暂停留后沉降于地面。

表 3-2 废气排放及治理

污染源	排气筒	污染物	治理措施	排放去向
焊接工序	DA001	焊接烟尘	集气罩（2 个）+固定式焊烟净化器（TA001）+15m 排气筒	有组织大气排放
焊接工序	DA002	焊接烟尘	集气罩（2 个）+固定式焊烟净化器（TA002）+15m 排气筒	有组织大气排放
打磨工序	/	金属粉尘	厂房阻隔，车间自然沉降，定期清扫做一般固废处理	无组织大气排放

3.3 噪声的产生、治理

项目运营后的噪声主要来源于加工中心、焊接机、空压机、折弯机、泵类等运行噪声。

治理措施：

- ①通过合理布局，利用厂房隔音；
- ②选用先进的低噪声设备，定期对设备进行检查，保证设备正常运转；
- ③加强管理，定期进行设备检修维护，保证其正常运行，降低故障性噪声排放。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目运营期产生的固体废物包括一般固废和危险废物。

1、一般固废

（1）生活垃圾：生活垃圾由垃圾桶收集后交由环卫部门清运。

（2）废边角料、不合格品：废边角料、不合格品主要为铝制品，每天下班前

清理打包送至四川阳光坚端铝业有限公司熔铸车间，由四川阳光坚端铝业有限公司回收利用。

(3) 废包装材料：项目废包装材料统一收集后外售废品回收站处理。

(4) 废焊丝：项目焊接工序产生的废焊丝外售废品回收站处理。

(5) 废砂纸：项目毛刺清理工序产生废砂纸外售废品回收站处理。

2、危险废物

(1) 含油金属屑：设备自带金属屑过滤、静置功能，含油金属屑经除油后切削液通过收集槽循环使用，每天除油后的含油金属屑通过 1 台压块机将金属屑压块成型后委托四川阳光坚端铝业有限公司熔铸车间回用处理。

(2) 废切削液：桶装分类收集至危废暂存间暂存，交由四川省中明环境治理有限公司处理。

(3) 废润滑油：桶装分类收集至危废暂存间暂存，交由四川省中明环境治理有限公司处理。

(4) 废切削液桶：分类收集至危废暂存间暂存，交由四川省中明环境治理有限公司处理。

(5) 废润滑油桶：分类收集至危废暂存间暂存，交由四川省中明环境治理有限公司处理。

(6) 废含油手套及棉纱：分类收集至危废暂存间暂存，交由四川省中明环境治理有限公司处理。

该项目固体废弃物详细处置情况见表 3-3。

表 3-3 固体废物排放及处理方法

序号	来源	废弃物名称	产生量	废物识别	处置方式
1	办公生活	生活垃圾	11.25t/a	一般固废	经收集后交由环卫部门处置
2	机加工	废边角料、不合格品	43t/a	一般固废	送四川阳光坚端铝业有限公司熔铸车间回用
3	原材料区	废包装材料	0.5t/a	一般固废	外售废品回收站
4	焊接	废焊丝	0.1t/a	一般固废	外售废品回收站
5	打磨	废砂纸	12 万张/a	一般固废	外售废品回收站

6	生产过程	含油金属屑	1t/a	900-041-49	经过滤、静置除油后压块成型，委托交四川阳光坚端铝业有限公司熔铸车间回用处理
7		废切削液	2.0t/a	900-006-09	分类收集至危废暂存间暂存，交由四川省中明环境治理有限公司处理
8		废润滑油	1.5t/a	900-214-08	
9		废切削液桶	0.8t/a	900-041-49	
10		废润滑油桶	0.04t/a	900-249-08	
11		废含油手套及棉纱	0.05t	900-041-49	

危险废物暂存、转移、最终处置措施：

危废暂存间设置于实验室区内，危废分质、分类，由专用有盖容器收集后放入危废暂存间，定期进行合理处理。

①暂存措施：依托四川阳光坚端铝业有限公司已建危废暂存间，设置按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格执行。在常温常压下不水解、不挥发的固体危险废物可在暂存设施内分别堆放，其余危险废物必须装入容器内；盛装危险废物的容器加贴标签、注明种类、数量、存放日期等。

②转移：项目产生的危险废物必须建立危险废物管理（产生、转移、利用、处置）和识别台账，危险废物转移前应依法向危险废物转出和转入所在的环保部门进行申报备案，必须严格按照国家危险废物管理规定，遵守《危险废物转移联单管理办法》，交由有关资质的单位进行处置，办理转移手续。

③最终处置：项目危险废物均交由危废处置资质单位回收处置。

综上所述，项目固废处置去向明确，可有效防止固体废物的逸散和对环境的二次污染，不会对周围环境造成影响。

3.5 地下水污染防治措施

防渗措施：

危废暂存间：危废间位于四川阳光坚端铝业有限公司厂区东北侧，危废间已进行了重点防渗（采取土工膜+防渗混凝土），液体危险废物下方垫有托盘作为防逸散收集措施，危废间进出口位置高于地平面，防止危废泄露进入外环境。

生产车间：本项目租用厂房位于四川阳光坚端铝业有限公司原拟建氧化车间

内，氧化车间厂房地面已采用高强度标号混凝土硬化处理，四川蔚瓴轻量化汽车工业有限公司对租用区域地面采用铺设金刚砂耐磨地坪进行了重点防渗。

办公区：本项目租用四川阳光坚端铝业有限公司已建办公楼 1 楼北侧闲置区域作为办公区，办公楼地面采用混凝土硬化处理作为一般防渗措施。

3.6 处理设施

本次项目投资 4000 万元，环保投资 27.5 万元，占项目总投资的 0.6875%。

表 3-4 环保设施（措施）及投资一览表单位：万元

时序	类别	项目	环评要求		项目实际建设情况	
			环保设施	投资 (万元)	环保设施	投资 (万元)
施工期	大气	施工扬尘	施工中防治装修扬尘、装修废气等	/	项目已完成施工，无施工期遗留环境问题	1
	废水	生活污水	生活废水依托已建预处理池处理达标后进入市政管网	0.5		
	噪声	车辆运输、设备	选择低噪设备、同时规范施工、夜间强噪声禁止作业	0.3		
	固废	生活垃圾	生活垃圾纳入园区垃圾清运系统，废包装物交由废品回收站处理	0.2		
运营期	废水	地面清洁废水、生活污水	地面清洁废水依托隔油池（约 5m ³ ）隔油后与生活污水一并依托已建预处理池（600m ³ ）处理后进入市政管网，进入园区污水处理厂进行处理	/	与环评一致	/
		淋雨试验废水	淋雨试验废水经依托厂区已建污水处理站（3000m ³ /d）进行处理后进入市政管网，进入园区污水处理厂进行处理	/	与环评一致	/
	废气	焊接烟气	固定焊接工位上方分别设置移动伸缩式集气罩（共8个）对产生的焊接烟尘进行收集后，通过管道引至2套固定式焊烟净化器（TA001、TA002）进行处理后，经15m排气筒（DA001、DA002）进行高空排放	6.0	设置4个固定焊接工位，每个工位上方设置移动伸缩式集气罩（共4个）对产生的焊接烟尘进行收集后，通过管道引至2套固定式焊烟净化器（TA001、TA002）进行处理后，经15m排气筒（DA001、DA002）进行高空排放	5.0
	噪声	机械设备	选择低噪设备；安装设备时采取台基减振、橡胶减震接头及减震垫；合理布局、厂房隔声、定期保养维护设备	4.0	与环评一致	4.0

		等措施			
固废治理	生活垃圾	收集后交由环卫部门清运	/	与环评一致	/
	不合格品、废边角料	设置不合格品暂存区，废边角料、不合格品收集暂存后交厂家回收处理	0.5	每天清理收集后转运至四川阳光坚端铝业有限公司熔铸车间不合格品区存放，交由阳光坚端铝业回收利用	0
	废包装材料、废焊丝、废砂纸	定期外售废品回收站处理	/	与环评一致	/
	含油金属屑	含油金属屑经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼，该利用过程不按危险废物管理；除利用过程外该含油金属屑收集暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处理	1.0	设备自带金属屑过滤、静置功能，含油金属屑经除油后切削液通过收集槽循环使用，每天除油后的含油金属屑通过1台压块机将金属屑压块成型后委托四川阳光坚端铝业有限公司熔铸车间回用处理	1.0
	危险废物	新建1处危险废物暂存间，做好“四防”，规范标识标牌等。废切削液、废润滑油、废润滑油桶及废切削液桶、废含油手套及棉纱进行分类收集，暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处理	1.0	新建1处10m ² 的危废暂存间用于暂存产生的危险废物，危废暂存间已做好“四防”措施，并上墙张贴相关标识标牌。废切削液、废润滑油、废润滑油桶及废切削液桶、废含油手套及棉纱进行分类收集，暂存于危废暂存间，委托四川省中明环境治理有限公司处理	1.0
	危废处置	与有危废处理资质单位签订危险废物处置协议	1.5	委托四川省中明环境治理有限公司处理	1.5
地下水治理	加强环境管理，采取防止和降低污染物跑、冒、滴、漏的措施，项目采取分区防渗措施：①重点防渗区：重点防渗区：本项目新建危废暂存间（约10m ² ）地面在现有防渗基础上拟增设2mm环氧树脂地坪漆进行防渗处理后，在危废收集桶下方设置防泄漏托盘，托盘边缘高度设置为10cm，以便及时收集泄漏的废液，危废暂存间内设置空桶作为备用，能够满足重点防渗区（等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10 ⁻¹⁰ cm/s）的规定要	5.0	①重点防渗区：危废间位于四川阳光坚端铝业有限公司厂区东北侧，危废间已进行了重点防渗（采取土工膜+防渗混凝土），液体危险废物下方垫有托盘作为防逸散收集措施，危废间进出口位置高于地平面，防止危废泄露进入外环境。租用厂房位于四川阳光坚端铝业有限公司原拟建氧化车间内，氧化车间厂房地面已采用高强度标号混凝土硬化处理，四川蔚瓴轻量化汽车工业有限公司对租用区域地面采用铺设金刚砂耐磨	5.0	

		<p>求。切削液及润滑油暂存区地面在现有防渗基础上拟增设 2mm 环氧树脂地坪漆进行防渗处理,机加工区域在会产生废润滑油、废切削液的设备下方安装接油托盘,可以满足重点防渗区(等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$, $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$)的规定要求。②一般防渗区:除重点防渗区外的其他生产区域地面已全部采取防渗混凝土硬化进行防渗处理,可满足一般防渗要求(等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$);</p>		<p>地坪进行了重点防渗。 ②一般防渗区:本项目租用四川阳光坚端铝业有限公司已建办公楼 1 楼北侧闲置区域作为办公区,办公楼地面采用混凝土硬化处理作为一般防渗措施。</p>	
环境风险		设置消火栓、灭火器等消防器材	2.0	与环评一致	2.0
		消防设施定期检查、维护,电器线路定期进行检查、维修保养	1.0	与环评一致	1.0
		加强风险管理,配备环保管理人员,编制环境应急预案,定期组织应急演练	4.0	与环评一致	4.0
环境监测		接受当地环保部门的指导和管理;定期做好环境监测计划	2.0	与环评一致	2.0
合计			29		27.5

表 3-5 污染源及处理设施对照表

类型	排放源	主要污染物	环评要求	实际落实	排放去向
大气污染	焊接工序	焊接烟尘(颗粒物)	1套“固定式焊烟净化器”装置(TA001)处理后,由1根15m排气筒(DA001)排放	与环评一致	外环境
		焊接烟尘(颗粒物)	1套“固定式焊烟净化器”装置(TA001)处理后,由1根15m排气筒(DA001)排放	与环评一致	外环境
	打磨工序	打磨粉尘(颗粒物)	沉降自然沉降后,定期打扫,作为固体废物进行处理;未沉降部分,加强通风,自然扩散	与环评一致	外环境
水污染物	生活污水、地面清洁废水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、TP、SS等	地面清洁废水依托隔油池进行隔油后与生活污水一并依托已建预处理池处理后经市政污水管网排入园区污水处理厂	与环评一致	思蒙河
	淋雨试验废水	SS、石油类等	循环使用,定期更换废水依托厂区已建污水处理站进行处理后经市政污水管网进行园区污	与环评一致	思蒙河

		水处理厂			
固体废弃物	固体废物		生活垃圾收集后交由环卫部门清运；废边角料、不合格品收集暂存至不合格品暂存区定期交由厂家回收处理；废包装材料、废焊丝、废砂纸定期外售废品回收站处理；含油金属屑经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼，该利用过程不按危险废物管理；除利用过程外该含油金属屑收集暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处理；废切削液、废润滑油、废切削液桶及废润滑油桶、废含油手套及棉纱进行分类收集，暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处理。	生活垃圾收集后交由环卫部门清运；废边角料、不合格品每天收集至四川阳光坚端铝业有限公司熔铸车间不合格品区存放，交由阳光坚端铝业回收利用；废包装材料、废焊丝、废砂纸定期外售废品回收站处理；设备自带金属屑过滤、静置功能，含油金属屑经除油后切削液通过收集槽循环使用，每天除油后的含油金属屑通过1台压块机将金属屑压块成型后委托四川阳光坚端铝业有限公司熔铸车间回用处理；废切削液、废润滑油、废切削液桶及废润滑油桶、废含油手套及棉纱进行分类收集，暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理。	合理处置
噪声	加工中心、焊接机、打磨机、泵类等设备	厂界噪声	选择低噪设备；安装设备时采取台基减振、橡胶减震接头及减震垫；合理布局、厂房隔声、定期保养维护设备等措施	与环评一致	外环境
土壤及地下水污染防治措施			<p>根据现场踏勘，本项目所租用的厂房已采取了相应的防渗措施：整个厂房地面全部采取防渗混凝土硬化进行防渗处理，能够满足一般防渗区（等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$，$K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$）的规定要求。</p> <p>重点防渗区：本项目新建危废暂存间（约 $10m^2$）地面拟采取混凝土防渗+2mm 环氧树脂地坪漆进行防渗处理后，在危废收集桶下方设置防泄漏托盘，托盘边缘高度设置为10cm，以便及时收集泄漏的废液，危废暂存间内设置空桶作为备用，能够满足重点防渗区（等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$，$K \leq 1 \times 10^{-10} cm/s$）的规定要求。切削液及润滑油暂存区地面拟采取混凝土硬化+2mm 环氧树脂地坪漆进行防渗处理，机加工区域在会产生废润滑油、废切削液的设备下方安装接油托盘，可以满足重点防渗区（等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$，</p>	<p>①重点防渗区：危废间位于四川阳光坚端铝业有限公司厂区东北侧，危废间已进行了重点防渗（采取土工膜+防渗混凝土），液体危险废物下方垫有托盘作为防逸散收集措施，危废间进出口位置高于地平面，防止危废泄露进入外环境。租用厂房位于四川阳光坚端铝业有限公司原拟建氧化车间内，氧化车间厂房地面已采用高强度标号混凝土硬化处理，四川蔚瓴轻量化汽车工业有限公司对租用区域地面采用铺设金刚砂耐磨地坪进行了重点防渗。</p> <p>②一般防渗区：本项目租用四川阳光坚端铝业有限公司已建办公楼1楼北侧闲置区域作为办公区，办公楼地面采用混凝土硬化处理作为一般防渗措施。</p>	/

	<p>$K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$) 的规定要求。</p> <p>一般防渗区：除重点防渗区外的其他生产区域地面已全部采取防渗混凝土硬化进行防渗处理，可满足一般防渗要求（等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5\text{m}$, $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$）；</p> <p>采取以上措施后，本项目生产对土壤和地下水不会产生明显影响。</p>		
--	--	--	--

表四

4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**4.1 环评主要结论**

本项目符合国家产业发展政策，项目建设区域无明显环境制约因素，项目拟采取的污染防治措施经济、技术可行，在治污设施连续稳定运行的基础上，项目建成运行后不会改变项目区域现有的环境区域功能；项目建设符合“达标排放、清洁生产、总量控制”的原则，本次评价认为，本建设项目在全面落实环评要求的环保治理措施前提下，项目建设可行。

4.2 环评批复

四川蔚瓴轻量化汽车工业有限公司：

你公司《关于报批商用车铝箱加工项目环境影响报告表的请示》收悉。经研究，现批复如下。

一、项目建设内容和总体要求

项目位于眉山市东坡区修文镇甘眉工业园区，租赁四川阳光坚端铝业有限公司已建闲置厂房，配置搅拌摩擦焊机、氩弧焊等设备，建设轻量化轻卡铝箱生产线 1 条，新能源汽车电池铝箱生产线 1 条。项目建成后，达到年产轻量化轻卡铝箱 12000 台、新能源汽车电池铝箱 30000 件规模。项目占地约 7938 平方米，估算总投资 4000 万元，环保投资 29 万元。项目在眉山市发展和改革委员会进行了备案（川投资备〔2205-511400-04-01-844958〕FGQB-0067 号）。项目租用已建闲置厂房建设，不新增用地。项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的生态环境保护措施建设和运行，对生态环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局原则同意报告表结论。你公司应全面落实报告表提出的各项生态环境保护对策措施和本批复要求。

二、项目建设及营运期中应重点做好以下工作

（一）按照报告表要求，加强施工期现场管理，采取措施控制和减少施工扬尘、

噪声的影响，落实施工期生产、生活废水处理设施，确保周边环境安全。

(二)按照报告表要求，落实并优化废水处理措施。项目淋雨试验废水收集后定期排入四川阳光坚端铝业有限公司已建污水处理站处理，达《污水综合排放标准》三级标准及甘眉工业园区污水处理厂纳管标准，排入园区污水管网，经甘眉工业园区污水处理厂处理，达标排入思蒙河。车间地面清洁废水依托四川阳光坚端铝业有限公司已建隔油池隔油处理后，与生活废水一并进入四川阳光坚端铝业有限公司已建预处理池处理，达《污水综合排放标准》三级标准及甘眉工业园区污水处理厂纳管标准，排入园区污水管网，经甘眉工业园区污水处理厂处理，达标排入思蒙河。加强地下水污染防治，落实地下水污染防治措施、设施。对机加工区、切削液及润滑油暂存区、危废暂存间等重点防渗区域进行硬化、防渗、防腐等处理，确保项目周边地下水环境安全。

(三)按照报告表要求，落实并优化废气治理措施。项目焊接烟尘设置移动伸缩式集气罩+固定式焊烟净化器收集处理，由15米排气筒达标排放。打磨工序粉尘通过车间自然沉降，定期清扫进行处理。同时，加强无组织排放管理，减少和控制无组织排放。

(四)按照报告表要求，落实并优化噪声防治措施。优先选用低噪声机械设备，对加工中心、空压机、打磨机、焊接机等主要产噪设备采取厂房隔声、安装消声器、基座减振、优化布局等综合降噪措施，确保噪声厂界达标。

(五)按照报告表要求，落实并优化固体废物处置措施。营运期各类固体废物做到分类收集，规范处置。废边角料、不合格品收集后暂存，定期交生产厂家回收处理。废包装材料、废焊丝、废砂纸外售综合利用。含油金属屑、废切削液及桶、废润滑油及桶、废含油抹布及手套等属于危险废物的严格按照规定暂存并送有危险废物处理资质单位处置生活垃圾由环卫部门统一清运处置。

(六)按照报告表的要求，强化环境风险管理，制定环境风险事故应急预案，落实各项环境风险防范和应急处置设施(措施),做好日常环境应急演练和培训。开展环

境监测，做好环境信息公开工作，接受公众监督、保障环境安全。

(七)成立环保管理工作机构，落实专职环保管理人员，做好对废气、废水、固废处理环保设施（措施）的日常巡查、维护、保养和更换，建立废气、废水及固废等环保设施（措施）环保管理全过程运行记录和台账，保证足额环保治理资金投入到位，确保达到环评要求的治理效率、能力及管理水平，实现稳定达标排放。

(八)报告表预测项目主要污染物排放指标为：化学需氧量 0.0174 吨/年、氨氮 0.0009 吨/年、颗粒物 0.0379 吨/年。项目主要污染物排放总量已按照《建设项目主要污染物排放总量指标核算及管理暂行办法》核算并经核定。项目在运行中应严格落实总量控制指标要求，确保区域环境质量不因本项目实施而下降。

三、其他有关要求

(一)项目开工建设前，应依法完备行政许可相关手续。

(二)项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

(三)项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起，如工程超过 5 年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

(四)项目建成运行后，应按照《建设项目环境影响后评价管理办法(试行)》要求，开展建设项目后评价工作。

四、请市生态环境保护综合行政执法支队、甘眉工业园区管委会负责抓好项目的环保“三同时”监督检查和日常生态环境监督管理工作。

4.3 验收监测标准

4.3.1 执行标准

根据执行标准：

废水：《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限

值：《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表四中的三级标准；《园区污水集中处理设施接收工业污水水质标准(试行)》中接收铝压延加工工业污水水质标准；《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表 2 中的新建企业排放标准限值。

废气：《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值和无组织排放监控浓度限值。

噪声：《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

固废：一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。

4.3.2 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准				环评标准					
		标准	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	标准	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)
废水	淋雨房	标准	《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值；《园区污水集中处理设施接收工业污水水质标准(试行)》中接收铝压延加工工业污水水质标准；《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表 2 中的新建企业排放标准限值				标准	《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值；《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准			
		项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)		
		pH 值	6~9	五日生化需氧量	350	pH 值	6~9	五日生化需氧量	300		
		化学需氧量	300	悬浮物	220	化学需氧量	500	悬浮物	400		
		总磷	2	氨氮	18	总磷	8	氨氮	45		
		石油类	3			石油类	20				
废水	办公生活	标准	《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值；《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准				标准	《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值；《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准			
		项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)		

		pH 值	6~9	五日生化 学需氧量	300	pH 值	6~9	五日生化 学需氧量	300
		化学需 氧量	500	悬浮物	400	化学需 氧量	500	悬浮物	400
		总磷	8	氨氮	45	总磷	8	氨氮	45
		动植物 油	100	石油类	20	动植物 油	100	石油类	20
废气	焊接、 打磨	标准	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 表 2 中无组织排放 监控浓度限值；			标准	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 表 2 中无组织排放 监控浓度限值；		
		项目	无组织排放浓度 (mg/m ³)			项目	无组织排放浓度 (mg/m ³)		
		颗粒物	1.0			颗粒物	1.0		
		标准	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 表 2 中最高允许排 放浓度和最高允许排放速率二级 标准限值			标准	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 表 2 中最高允许排 放浓度和最高允许排放速率二级 标准限值		
		项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)		项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
		颗粒物	120	3.5		颗粒物	120	3.5	
厂界环境 噪声	设备 噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标 准》(GB12348-2008) 3 类功能区 标准			标准	《工业企业厂界环境噪声排放标 准》(GB12348-90) 3 类标准		
		项目	标准限值 dB (A)			项目	标准限值 dB (A)		
		昼间	65			昼间	65		
		夜间	55			夜间	55		

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

1、验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

6、水样测定过程中按《水和废水监测分析方法》的要求进行测定。

7、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核，校核合格后使用。

8、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6.验收监测内容

6.1 废水监测

6.1.1 废水监测点位、项目及频率

表 6-1 废水监测项目、点位及频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	办公生活	园区生活废水总排口	pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油、石油类	监测 2 天，每天 4 次
2	淋雨房废水	阳光坚端铝业污水处理厂排放口	pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、五日生化需氧量、悬浮物、石油类	监测 2 天，每天 4 次

6.1.2 废水监测方法

表 6-2 废水监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法	HJ1147-2020	ZHJC-W1499 pH5 笔式 pH 计	/
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB11901-1989	ZHJC-W1000 BSA224S-CW 电子天平	4mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W1028 SHP-150 生化培养箱 ZHJC-W1019 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W724 723 可见分光光度计	3.0mg/L
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ637-2018	ZHJC-W998 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L
动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ637-2018	ZHJC-W998 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W724 723 可见分光光度计	0.025mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB11893-1989	ZHJC-W724 723 可见分光光度计	0.01mg/L

6.2 废气监测

6.2.1 废气监测点位、项目及频率

表 6-3 废气监测项目、点位及频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	实验室	DA001 排气筒, 距地面 6m 处	颗粒物	监测 2 天, 每天 3 次
2		DA002 排气筒, 距地面 6m 处		监测 2 天, 每天 3 次
3		厂界下风向 1#		监测 2 天, 每天 3 次
4		厂界下风向 2#		
5		厂界下风向 3#		
6		厂界下风向 4#		

6.2.2 废气监测方法

表 6-4 无组织废气监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	大气污染物综合排放标准	GB16297-1996	ZHJC-W1021 CPA225D 电子天平	/
	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	HJ1263-2022		

表 6-5 有组织废气监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T16157-1996 及修改单	ZHJC-W1276 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W1000 BSA224S-CW 电子天平	/

6.3 噪声监测

噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法见表 6-6。

表 6-6 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

监测点位	监测频率	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
1#厂房北侧外 1m 处	监测 2 天, 昼夜 1 次	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W1478-1/2 AWA6228+多功能声级计 (噪声分析仪)

备注: 本项目租用面积位于阳光坚端铝业原拟建氧化车间内部分区域, 除北侧为本项目单独厂界外, 本项目西、南、东侧均为共同厂界, 由于共同厂界受其他施工、生产等影响, 故本次验收仅对北侧独立厂界进行本项目厂界噪声监测。

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2023年11月1日~2023年11月2日、2024年3月19日~2024年3月20日四川蔚瓴轻量化汽车工业有限公司商用车铝箱加工项目正常生产，焊接打磨工序正常操作，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产能 (t/d)	实际产能 (t/d)	运行负荷 (%)
2023.11.1	轻量化轻卡铝箱	48	48	100
2023.11.2	轻量化轻卡铝箱	48	48	100
2024.3.19	轻量化轻卡铝箱	48	48	100
2024.3.20	轻量化轻卡铝箱	48	48	100

7.2 验收监测结果

7.2.1 废水监测结果

表 7-2 废水监测结果表 (单位: mg/L)

项目	点位	阳光坚端铝业污水处理厂排放口								标准 限值	结果 评价
		采样日期: 11月01日				采样日期: 11月02日					
		第1次	第2次	第3次	第4次	第1次	第2次	第3次	第4次		
五日生化需氧量		14.2	14.5	14.4	15.6	6.4	6.8	6.8	7.1	350	达标
化学需氧量		54.6	53.8	46.2	61.4	19.6	21.4	25.0	19.6	300	达标
氨氮		1.68	1.37	1.57	1.08	2.20	1.92	2.16	2.20	18	达标
总磷		0.01	0.01	0.01	0.02	0.01	0.01	0.01	0.01	2	达标
悬浮物		8	6	7	5	9	5	7	5	220	达标
pH值(无量纲)		8.5	8.6	8.3	8.5	8.1	8.4	8.3	8.4	6~9	达标
石油类		0.70	0.56	0.53	0.55	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	3.0	达标

监测结果表明，阳光坚端铝业污水处理站排放口所测五日生化需氧量监测结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中A级标准限值，石油类监测结果均符合《电镀污染物排放标准》GB21900-2008表2中标准限值，其余监测项目监测结果均符合《园区污水集中处理设施接收工业污水水质标准(试行)》接收铝压延加工工业污水水质标准。

表 7-3 废水监测结果表 (单位: mg/L)

项目	点位	园区生活废水总排口								标准 限值	结果 评价
		采样日期: 11月01日				采样日期: 11月02日					
		第1次	第2次	第3次	第4次	第1次	第2次	第3次	第4次		
pH值(无量纲)		7.6	7.8	7.5	7.6	7.5	7.7	7.5	7.8	6~9	达标
悬浮物		39	35	35	46	41	37	38	44	400	达标
五日生化需氧量		69.5	65.9	68.5	67.1	16.4	14.2	15.1	13.8	300	达标
化学需氧量		172	186	182	169	35.6	37.1	43.2	32.5	500	达标
石油类		0.31	0.32	0.31	0.29	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	20	达标
动植物油		0.29	0.45	0.37	0.40	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	100	达标
氨氮		12.2	8.68	11.2	9.14	26.6	26.1	22.1	24.0	45	达标
总磷		0.40	0.46	0.48	0.49	0.35	0.37	0.35	0.35	8	达标

监测结果表明,阳光坚端铝业生活废水总排口所测氨氮、总磷监测结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值,其余监测项目监测结果均符合《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值。

7.2.2 有组织废气监测结果

表 7-4 有组织排放废气监测结果表 (单位: mg/m³)

检测点位	检测项目	检测频次				标准限 值	
		第一次	第二次	第三次	均值		
DA001 排气筒, 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 6m	2024年3月19日						
	标干流量, m ³ /h	4295	4093	4226	/	/	
	颗粒物	排放浓度, mg/m ³	1.4	1.2	1.9	1.5	120
		排放速率, kg/h	6.01×10 ⁻³	4.91×10 ⁻³	8.03×10 ⁻³	6.32×10 ⁻³	3.5
	2024年3月20日						
	标干流量, m ³ /h	4094	4189	4155	/	-	
	颗粒物	排放浓度, mg/m ³	1.2	1.2	1.1	1.2	120
		排放速率, kg/h	4.91×10 ⁻³	5.03×10 ⁻³	4.57×10 ⁻³	4.84×10 ⁻³	3.5
DA002 排气筒, 测孔距地面高度 5m	2024年3月19日						
	标干流量, m ³ /h	4006	4046	4032	/	-	
	颗粒物	排放浓度, mg/m ³	1.2	1.1	1.1	1.1	120
		排放速率, kg/h	4.81×10 ⁻³	4.45×10 ⁻³	4.44×10 ⁻³	4.57×10 ⁻³	3.5
	2024年3月20日						
	标干流量, m ³ /h	4106	3999	4070	/	-	
	颗粒物	排放浓度, mg/m ³	1.1	1.3	1.3	1.2	120
		排放速率, kg/h	4.52×10 ⁻³	5.20×10 ⁻³	5.29×10 ⁻³	5.00×10 ⁻³	3.5

监测结果表明，本次验收监测 DA001 排气筒高度 15m，所测有组织颗粒物监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值；DA002 排气筒高度 15m，所测有组织颗粒物监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

7.2.3 无组织废气监测结果

表 7-5 无组织排放废气监测结果表（单位：mg/m³）

项目		点位		厂界下风向 1#	厂界下风向 2#	厂界下风向 3#	厂界下风向 4#	标准限值
		第 1 次	第 2 次					
颗粒物	2023 年 11 月 01 日	第 1 次		0.193	0.170	0.152	0.140	1.0
		第 2 次		0.186	0.213	0.150	0.156	
		第 3 次		0.135	0.116	0.146	0.129	
	2023 年 11 月 02 日	第 1 次		0.316	0.249	0.249	0.283	
		第 2 次		0.163	0.186	0.231	0.209	
		第 3 次		0.211	0.252	0.185	0.171	

监测结果表明，本次验收所布设的无组织监测点位所测无组织颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

7.2.4 厂界噪声监测结果

表 7-6 厂界环境噪声监测结果单位：dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值	结果评价
	日期	时段			
1#厂房北侧外 1m 处	11 月 01 日	昼间	60	昼间 65 夜间 55	达标
		夜间	50		
	11 月 02 日	昼间	61	昼间 65 夜间 55	达标
		夜间	51		

备注：本项目租用面积位于阳光坚端铝业原拟建氧化车间内部分区域，除北侧为本项目单独厂界外，本项目西、南、东侧均为共同厂界，由于共同厂界受其他施工、生产等影响，故本次验收仅对北侧独立厂界进行本项目厂界噪声监测。

监测结果表明，本次验收监测厂界北侧监测点昼夜厂界环境噪声等效连续 A 声级监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

表八

8 总量控制及环评批复检查

8.1 总量控制

根据四川中衡科创安全环境科技有限公司编制的《商用车铝箱加工项目环境影响报告表》本项目设置污染物总量控制指标为：COD：0.4350t/a、氨氮：0.0392t/a、有组织颗粒物：0.0028/a。

本次验收监测，项目污染物排放总量为：

(1) 废水

生产废水：

COD： $37.7\text{mg/L} \times 50\text{m}^3/\text{a} \div 10^6 = 0.0019\text{t/a}$

氨氮： $1.8\text{mg/L} \times 50\text{m}^3/\text{a} \div 10^6 = 0.0001\text{t/a}$

生活废水：

COD： $107.2\text{mg/L} \times 340\text{m}^3/\text{a} \div 10^6 = 0.0364\text{t/a}$

氨氮： $17.5\text{mg/L} \times 340\text{m}^3/\text{a} \div 10^6 = 0.0060\text{t/a}$

废水污染物排放量合计：

COD： $0.0019\text{t/a} + 0.0364\text{t/a} = 0.0383\text{t/a}$

氨氮： $0.0001\text{t/a} + 0.0060\text{t/a} = 0.0061\text{t/a}$

(2) 废气

本项目焊接工序主要采用电阻焊和摩擦焊工艺，人工焊主要作为修补焊缝，4个固定式焊接工位日常生产使用其中2个即可满足生产，因此焊接工位采用2用2备形式，本次验收以其中一套处理设施最大监测结果测核算排放总量。

颗粒物： $0.00558\text{kg/h} \times 490\text{h} \div 10^3 = 0.00273\text{t/a}$

全厂污染物排放量，均小于核定总量控制指标。

表 8-1 污染物总量对照

类别	项目	总量控制指标	实际排放量
		排放总量 (t/a)	排放总量 (t/a)
废水	COD	0.4350	0.0383

	氨氮	0.0392	0.0061
废气	VOCs	0.0028	0.00273

8.2 环保设施“三同时”落实情况

本项目执行环评及环保“三同时”制度，环保审查及审批手续完备，各项环保设施与主体工程同时设计，同时施工，同时投入使用。

8.3 环保管理制度及环保机构设置情况

企业建立了环境保护管理制度，规定了环保的工作任务及各部门的工作职责，废弃物的收集、存放和处理方式，污染物排放管理，环境监测管理等内容，制度较为完善，能按照相应的管理程序进行管理，制定环保管理制度，建立了环保档案。

8.4 环境风险防范及突发环境事件应急预案情况

公司编制风险防范措施及污染事故应急处置卡。对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)和《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)，本项目不构成重大危险源。本项目在运营期间未发生污染事故或污染纠纷及投诉。

8.5 雨（清）污分流情况

本项目实行雨污分流。

8.6 环保设施（措施）的管理、运行及维护情况

本项目环保设施主要包括污水管网、废气设施、固危废存放场所等。各项环保设施实施专人管理制度，管理有序，运行正常，维护良好。

8.7 卫生防护距离设置情况

根据环评本项目未划定卫生防护距离。

8.8 排污许可证检查

四川蔚瓴轻量化汽车工业有限公司已办理固定污染源排污登记回执（登记编号：91511400MA65N2935X001Z）。

8.9 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评文件执行情况检查表

项目	环评批复要求	实际落实情况
1	按照报告表要求，加强施工期现场管理，采取措施控制和减少施工扬尘、噪声的影响，落实施工期生产、生活废水处理设施，确保周边环境安全。	已落实。 项目已完成施工，现场无施工期遗留环境问题。
2	按照报告表要求，落实并优化废水处理措施。项目淋雨试验废水收集后定期排入四川阳光坚端铝业有限公司已建污水处理站处理，达《污水综合排放标准》三级标准及甘眉工业园区污水处理厂纳管标准，排入园区污水管网，经甘眉工业园区污水处理厂处理，达标排入思蒙河。车间地面清洁废水依托四川阳光坚端铝业有限公司已建隔油池隔油处理后，与生活废水一并进入四川阳光坚端铝业有限公司已建预处理池处理，达《污水综合排放标准》三级标准及甘眉工业园区污水处理厂纳管标准，排入园区污水管网，经甘眉工业园区污水处理厂处理，达标排入思蒙河。加强地下水污染防治，落实地下水污染防治措施、设施。对机加工区、切削液及润滑油暂存区、危废暂存间等重点防渗区域进行硬化、防渗、防腐等处理，确保项目周边地下水环境安全。	已落实。 生产车间地面清洁废水依托四川阳光坚端铝业有限公司已建隔油池进行隔油处理后同生活污水排入四川阳光坚端铝业有限公司已建预处理池处理，废水经处理后通过市政污水管网进入园区污水处理厂处理后排入思蒙河。淋雨试验废水经收集后循环使用，定期更换排入四川阳光坚端铝业有限公司已建污水处理站处理，处理后通过市政污水管网进入园区污水处理厂处理后排入思蒙河。危废间位于四川阳光坚端铝业有限公司厂区东北侧，危废间已进行了重点防渗（采取土工膜+防渗混凝土），液体危险废物下方垫有托盘作为防逸散收集措施，危废间进出口位置高于地平面，防止危废泄露进入外环境。租用厂房位于四川阳光坚端铝业有限公司原拟建氧化车间内，氧化车间厂房地面已采用高强度标号混凝土硬化处理，四川蔚瓴轻量化汽车工业有限公司对租用区域地面采用铺设金刚砂耐磨地坪进行了重点防渗。
3	按照报告表要求，落实并优化废气治理措施。项目焊接烟尘设置移动伸缩式集气罩+固定式焊烟净化器收集处理，由 15 米排气筒达标排放。打磨工序粉尘通过车间自然沉降，定期清扫进行处理。同时，加强无组织排放管理，减少和控制无组织排放。	已落实。 项目焊接工序设置 4 个焊接岗位，每个岗位上方设置 1 个移动伸缩式集气罩，焊接烟气经收集后通过 2 套固定式焊烟净化器收集处理，由 2 根 15 米排气筒达标排放。打磨工序粉尘通过车间自然沉降，定期清扫进行处理。同时，通过厂房阻隔，加强无组织排放管理，减少和控制无组织排放。
4	按照报告表要求，落实并优化噪声防治措施。优先选用低噪声机械设备，对加工中心、空压机、打磨机、焊接机等主要产噪设备采取厂房隔声、安装消声器、基座减振、优化布局等综合降噪措施，确保噪声厂界达标。	已落实。 通过合理布局，利用厂房隔音；选用先进的低噪声设备，定期对设备进行检查，保证设备正常运转；加强管理，定期进行设备检修维护，保证其正常运行，降低故障性噪声排放。本次验收项目独立厂界噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中3类功能区标准限值。
5	按照报告表要求，落实并优化固体废物处置措施。营运期各类固体废物做到分类收集，规范处置。废边角料、不合格品收集后暂存，定期交生产厂家回收处理。废包装材料、废焊丝、废砂纸外售综合利用。含油金属屑、废切削液及桶、废润滑油及桶、废含油抹布及手套等属于危险废物的严格按照规定暂存并送有危险废	已落实。 生活垃圾收集后交由环卫部门清运；废边角料、不合格品每天收集至四川阳光坚端铝业有限公司熔铸车间不合格品区存放，交由阳光坚端铝业回收利用；废包装材料、废焊丝、废砂纸定期外售废品回收站处理；设备自带金属屑过滤、静置功能，含油金属屑经除油后切削液

	物处理资质单位处置生活垃圾由环卫部门统一清运处置。	通过收集槽循环使用,每天除油后的含油金属屑通过 1 台压块机将金属屑压块成型后委托四川阳光坚端铝业有限公司熔铸车间回用处理;废切削液、废润滑油、废切削液桶及废润滑油桶、废含油手套及棉纱进行分类收集,暂存于危废暂存间,定期交由四川省中明环境治理有限公司处理。
6	按照报告表的要求,强化环境风险管理,制定环境风险事故应急预案,落实各项环境风险防范和应急处置设施(措施),做好日常环境应急演练和培训。开展环境监测,做好环境信息公开工作,接受公众监督、保障环境安全。	已落实。 四川蔚瓴轻量化汽车工业有限公司制定了环境事故应急预案。本次验收开展了验收监测,并承诺对验收监测工作进行信息公开。
7	成立环保管理工作机构,落实专职环保管理人员,做好对废气、废水、固废处理环保设施(措施)的日常巡查、维护、保养和更换,建立废气、废水及固废等环保设施(措施)环保管理全过程运行记录和台账,保证足额环保治理资金投入到位,确保达到环评要求的治理效率、能力及管理水平,实现稳定达标排放。	已落实。 已任命专职环保管理人员,并制定环境管理制度。本次验收监测各类污染物监测结果能够达标排放。
8	报告表预测项目主要污染物排放指标为:化学需氧量 0.0174 吨/年、氨氮 0.0009 吨/年、颗粒物 0.0379 吨/年。项目主要污染物排放总量已按照《建设项目主要污染物排放总量核算及管理暂行办法》核算并经核定。项目在运行中应严格落实总量控制指标要求,确保区域环境质量不因本项目实施而下降。	已落实。 本次验收监测,项目污染物排放总量为:COD: 0.0383t/a、氨氮: 0.0061t/a、颗粒物: 0.0026t/a,均小于核定总量控制指标。

8.10 公众意见调查

本次公众意见调查对公司周围公众共发放调查表 30 份,收回 30 份,回收率 100%,调查结果有效。

表 8-3 被调查人员基本信息表

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	职业	电话	单位名称或住址
1	光**	男	52	小学	员工	136****7067	阳光坚端铝业
2	匡**	男	45	高中	员工	138****3720	阳光坚端铝业
3	罗**	女	47	小学	包装	150****5422	阳光坚端铝业
4	李*	女	35	初中	员工	182****9878	阳光坚端铝业
5	郭**	男	35	高中	操作工	158****7011	阳光坚端铝业
6	马**	女	23	本科	人力	189****9055	阳光坚端铝业
7	刘**	男	38	高中	巡检	185****8462	阳光坚端铝业
8	胡**	男	50	初中		158****2637	阳光坚端铝业
9	王**	男	42	高中	安全员	131****2523	阳光坚端铝业
10	刘*	男	24	本科	质检	153****0743	阳光坚端铝业
11	袁*	男	21	高中	板材工	182****9566	阳光坚端铝业

12	蔡**	男	37	高中	装配	199****1604	四川坚端高定新材料有限公司
13	张*	男	49	高中	排钻	133****9280	四川坚端高定新材料有限公司
14	郭**	男	19	大学	发货	157****2649	海联新材料有限公司
15	泰**	男	55	高中	员工	153****8627	海联新材料有限公司
16	蒋**	男	30	大学	技术	135****8639	四川坚端高定新材料有限公司
17	张*	男	38	高中	员工	134****2747	海联新材料有限公司
18	汪**	女	49	初中	打包	180****4728	四川坚端高定新材料有限公司
19	张*	男	27	大专	管理	150****0922	四川坚端高定新材料有限公司
20	郑**	女	49	小学	打包	181****7379	四川坚端高定新材料有限公司
21	刘**	男	33	大专	制管	135****8436	杨光七彩不锈钢
22	冉*	男	34	高中	制管	135****8436	杨光七彩不锈钢
23	伍*	男	28	大专	制管	182****3969	杨光七彩不锈钢
24	赵**	男	56	小学	抛光	182****9902	杨光七彩不锈钢
25	冯**	男	59	小学	抛光	189****7829	杨光七彩不锈钢
26	刘**	男	49	初中	抛光	173****4969	杨光七彩不锈钢
27	蔡**	男	34	高中	制管	185****9870	杨光七彩不锈钢
28	曹**	女	54	初中	放管	139****6253	杨光七彩不锈钢
29	何**	女	56	小学	放管	189****6919	杨光七彩不锈钢
30	杨*	女	31	高中	统计	199****9354	杨光七彩不锈钢

调查结果表明：

97%的被调查公众表示支持项目建设，3%的被调查公众表示不关心项目建设。

100%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活无影响。

100%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响。

3%的被调查公众认为项目水污染物是主要环境影响，3%的被调查公众认为项目环境风险是主要环境影响，17%的被调查公众认为项目对环境无影响，80%的被调查公众不清楚项目对环境是否有影响。

97%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意，3%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示基本满意。

53%的被调查者认为项目对本地区的经济发展是正影响，3%的被调查者认为项目对本地区的经济发展无影响，44%的被调查者不知道项目对本地区的经济发展有无影响。

94%的被调查公众对本项目的环保工作满意，3%的被调查公众对本项目的环保工作基本满意，3%的被调查公众对本项目的环保工作无所谓。

调查结果表明见表 8-3。

表 8-3 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	29	97
		反对	0	0
		不关心	1	3
2	本项目施工期对您的生活、工作、学习方面是否有影响	有影响可接受	0	0
		有影响不可接受	0	0
		无影响	30	100
3	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	0	0
		有负影响可接受	0	0
		有负影响不可接受	0	0
		无影响	30	100
4	您认为本项目的 主要环境影响 有哪些	水污染物	1	3
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	0	0
		生态破坏	0	0
		环境风险	1	3
		没有影响	5	17
		不清楚	24	80
5	您对本项目环境保护措施效果满意吗	满意	29	97
		基本满意	1	3
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
6	本项目是否有利于本地区的 经济发展	有正影响	16	53
		有负影响	0	0
		无影响	1	3
		不知道	13	44
7	您对本项目的环保工作总体 评价	满意	28	94
		基本满意	1	3
		不满意	0	0
		无所谓	1	3
8	其他意见和建议	无		

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议

9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和运营。

本次验收报告是针对2023年11月1日~2023年11月2日、2024年3月19日~2024年3月20日生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，商用车铝箱加工项目正常运营，满足验收监测要求。

9.1.1 各类污染物及排放情况

1、废水：本次验收所测阳光坚端铝业污水处理站排放口所测五日生化需氧量监测结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中A级标准限值，石油类监测结果均符合《电镀污染物排放标准》GB21900-2008表2中标准限值，其余监测项目监测结果均符合《园区污水集中处理设施接收工业污水水质标准(试行)》接收铝压延加工工业污水水质标准。生活废水总排口所测氨氮、总磷监测结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值，其余监测项目监测结果均符合《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值。

2、废气：本次验收所测DA001排气筒所测有组织颗粒物监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值；DA002排气筒所测有组织颗粒物监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。无组织监测点位所测无组织颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值。

3、噪声：本次验收监测厂界北侧监测点昼夜厂界环境噪声等效连续A声级监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中3类功能

区标准限值。

4、固体废弃物排放情况：生活垃圾收集后交由环卫部门清运；废边角料、不合格品每天收集至四川阳光坚端铝业有限公司熔铸车间不合格品区存放，交由阳光坚端铝业回收利用；废包装材料、废焊丝、废砂纸定期外售废品回收站处理；设备自带金属屑过滤、静置功能，含油金属屑经除油后切削液通过收集槽循环使用，每天除油后的含油金属屑通过 1 台压块机将金属屑压块成型后委托四川阳光坚端铝业有限公司熔铸车间回用处理；废切削液、废润滑油、废切削液桶及废润滑油桶、废含油手套及棉纱进行分类收集，暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理。

5、总量控制：

本项目设置污染物总量控制指标为：COD：0.4350t/a、氨氮：0.0392t/a、有组织颗粒物：0.0028/a。

本次验收监测，项目污染物排放总量为：COD：0.0383t/a、氨氮：0.0061t/a、颗粒物：0.00273t/a，均小于核定总量控制指标。

9.1.2 公众意见调查

97%的被调查公众表示支持项目建设，3%的被调查公众表示不关心项目建设。；100%的被调查公众对本项目的环保工作满意或基本满意；所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

综上所述，在建设过程中，四川蔚瓴轻量化汽车工业有限公司执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目投资 4000 万元，环保投资 27.5 万元，占项目总投资的 0.6875%。本次验收所测废水、废气、噪声均能达标排放，固体废物采取了相应处置措施。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

附表:

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

附文:

需要说明的其他事项

附图:

附图 1 地理位置图

附图 2 项目平面布置图

附图 3 项目外环境关系图

附图 4 项目验收监测布点图

附图 5 现状照片

附图 6 项目公示

附件:

附件 1 备案文件

附件 2 环评批复

附件 3 委托书

附件 4 喷涂委托协议

附件 5 验收工况表

附件 6 验收监测报告

附件 7 危废处置协议

附件 8 固废处置协议

附件 9 排污许可登记回执

附件 10 公众参与意见调查表

附件 11 环境应急处置卡

附件 12 环境管理制度

附件 13 验收情况说明