

成都伍田机械技术有限责任公司

“新津区伍田机械公司表面改性加工生产线扩能项目”

建设项目竣工环境保护验收意见

2023年2月14日，成都伍田机械技术有限责任公司“新津区伍田机械公司表面改性加工生产线扩能项目”根据建设项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，参加环保验收的有建设单位成都伍田机械技术有限责任公司、验收监测单位四川中衡科创安全环境科技有限公司及3名专家（验收组签到表附后），验收组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于成都市新津工业园区兴园8路299号，项目建成年产QPQ表面处理件1200t。主要建设内容为新增前处理（喷砂）工序、主体工程、辅助工程、办公生活设施、仓储工程、公用工程、环保工程等。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于2018年6月开工建设，2018年11月建成投运；2022年2月委托中环华城（厦门）环保科技有限公司编制完成该项目环境影响报告书；2022年2月28日，成都市新津生态环境局以成津环评审[2022]5号文下达了审查批复。

（三）投资情况

项目实际总投资50万元，环保设施投资12万元，环保投资占总投资比例为24%。

（四）验收范围

新津区伍田机械公司表面改性加工生产线扩能项目环境保护验收的范围、新增前处理（喷砂）工序、主体工程、辅助工程、办公生活设施、仓储工程、公用工程、环保工程等。以及项目环保设施建成情况及运行效果、企业环境管理情况。

二、工程变动情况

本项目与环评一致，无变动情况。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目营运后的废水主要为喷淋罐循环水、冷却槽循环水、工人洗手废水、生活废水。

(1) 生活污水

生活污水依托已建预处理池处理后通过市政管网排入新津城市污水处理厂，经污水处理厂处理后排入岷江。

(2) 喷淋罐循环水以季度为周期，多次少量逐步更换，更换的循环水首先经过调节沉淀池进行中和后，进入预处理池处理后通过市政管网排入新津城市污水处理厂，经污水处理厂处理后排入岷江。

(3) 冷却槽循环水：氮化炉处理后的工件须进入冷却槽进行冷却，冷却完毕后依次进行冷水清洗、热水清洗，该部分水循环使用，定期添加，不外排。

(4) 工人洗手废水：工人洗手废水，依托车间已建隔油池处理后排入预处理池，经预处理池处理后通过市政管网排入新津城市污水处理厂，经污水处理厂处理后排入岷江。

(二) 废气

本项目运营期产生的废气主要为前处理喷砂过程中产生的喷砂粉尘、氮化氧化过程中产生的氧化氮化废气。

(1) 粉砂粉尘：项目使用的喷砂机加工区为封闭式可是窗口，工件放入后，关闭操作门，其中履带式喷砂机（大型）自带高效脉冲布袋除尘器，其他型号喷砂机（小型）为布袋除尘器。所有喷砂机末端出风口设置收集管道，经自带布袋除尘器处理后经15m高排气筒（DA002）排放。

(2) 氮化氧化废气：本项目氮化和氧化过程为全密闭，炉内废气负压收集，收集后经“水+乙酸+乙酸”处理后经15m高排气筒（DA001）排放。

(三) 噪声

本项目产噪设备主要来源于各类设备噪声。

①车间厂房进行隔声；将高噪声设备集中在车间中部摆放，以增大与厂界的距离，以减少噪声对周边环境的影响。

②各类设备在选型时充分选用先进的低噪设备，并通过提高生产设备的安装质量和精度，从源头减轻设备的噪声值。



③注意维护各种机械设备的正常运转，加强对产噪设备的维护保养，确保各生产设备均处于良好的运转状态，防止设备异常运转造成的噪声污染。

④加强对生产车间的管理，对于原材料轻卸、缓放，严禁在夜间进行装卸原料及产品等活动。对进出车辆加强管理，限制车速，禁鸣喇叭。

（四）固体废物

本项目营运后的固体废物主要为一般固废和危险废物。

一般固废

生活垃圾：收集后由当地环卫部门清运处理；废包装材料：定期外售废品回收站；废磨料及喷砂收尘灰：收集后由当地环卫部门清运处理。

危险固废

废酸、污泥、热处理废物、废机油、含油废物、沾染性废物经收集后分类暂存于危废暂存间，定期交由四川中明环境治理有限公司处理。

（五）地下水

（1）源头控制

从原料和产品储存、装卸、运输、生产过程、污染处理装置等全过程控制各种有毒有害原辅材料、中间材料、产品泄漏(含跑、冒、滴、漏)，同时对有害物质可能泄漏到地面的区域采取防渗措施，阻止其进入土壤中，即从源头到末端全方位采取控制措施，防止项目的建设对土壤和地下水造成污染。

车间冷却槽、冷热水清洗槽、循环水槽均采用不锈钢材质，底部设有引沟，引至不锈钢循环水槽内，实现循环使用。

（2）分区防渗

重点防渗区

危废暂存间：地面采取粘土铺底，铺设一层丙纶防水层，并在原有基础上铺设一层抗渗混凝土构筑，危废设置专用收集桶，并在收集桶下方设置金属托盘防渗；调节沉淀池：采用抗渗混凝土构筑，内表面已做防水层；三级喷淋罐：四周设置 0.5m 高围挡区域，围挡区域内涵盖调节沉淀池，地面及围挡采用粘土铺底，并在原有基础上铺设一层抗渗混凝土构筑；车间冷却槽、冷热水清洗槽、循环水槽均采用不锈钢材质，底部设有引沟，引至不锈钢循环水槽内，实现循环使用；车间地面：车间地面均采用粘土铺底，并在原有基础上铺设一层抗渗混凝土构筑。



一般防渗区

预处理池：地理式，抗渗混凝土构筑，内表面已做防水层；隔油池：不锈钢材质；废物暂存间：粘土铺底，并在原有基础上铺设一层抗渗混凝土构筑。

简单防渗区：除重点防渗和一般防渗区以外的采用普通混凝土硬化。

四、环保设施调试效果

根据四川中衡科创安全环境科技有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（中衡科创验字[2023]第2号）验收监测结果如下：

1、废水：验收监测期间，厂区预处理池排口所测氨氮、总磷监测结果满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值；悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类、氰化物（总氰化物）及pH监测结果均满足《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值。

2、废气：验收监测期间，氮化废气排气筒排口有组织排放废气监测的氮氧化物监测结果满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值；氨监测结果满足《恶臭污染排放标准》GB14554-1993表2排放标准限值。喷砂废气排气筒排口有组织排放废气监测的颗粒物监测结果满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

布设的4个无组织浓度排放监控点总悬浮颗粒物、氮氧化物监测结果满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度标准限值；氨监测结果均符合《恶臭污染排放标准》GB14554-1993表1中二级新扩改建标准限值。

3、噪声：验收监测期间，测点处所测厂界噪声昼夜监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中3类功能区标准限值。

4、固体废弃物处置情况：验收监测期间，一般固废生活垃圾收集后由当地环卫部门清运处理；废包装材料定期外售废品回收站；废磨料及喷砂收尘灰收集后由当地环卫部门清运处理。危险固废废酸、污泥、热处理废物、废机油、含油废物、沾染性废物分类暂存于危废暂存间，定期交由四川中明环境治理有限公司处理。

5、总量控制指标：根据环评报告及批复，本项目的总量控制指标：

废水污染物排放总量：COD：0.634t/a；NH₃-N：0.057t/a；总磷：0.0101t/a。





成都伍田机械技术有限责任公司

“新津区伍田机械公司表面改性加工生产线扩能项目”

竣工环境保护验收小组人员信息表

姓名	单位名称	职务/职称	电话	备注
陈明华	成都伍田机械技术有限责任公司	厂长	13608235682	
李流可	成都伍田机械技术有限责任公司	总经理	1381948676	
王翠华	成都市环境院	高工	13881786729	
钱斌	成都市双流区环境监测中心	工程师	13608068158	
张华瑜	四川省应急管理技术中心	高工	13808180979	
朱明	四川中衡科创环境检测有限公司	技术	18983346862	