

四川新兰石科技有限公司

双波纹差压计，高真空阀门生产线竣工环境保护验收意见

2021年4月8日，四川新兰石科技有限公司根据《双波纹差压计，高真空阀门生产线竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。参加环保验收的有建设单位四川新兰石科技有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及特邀专家（验收组信息表附后），验收组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于成都市新都区高新技术园区虎桥路199号，租赁成都赤湾国际油气基地有限公司标准框架钢结构工业厂房1503m²，投资资800万元，购置C6136数控车床，6132普通车床，X52K铣床，SM-3SB立式炮塔万能铣床，氩氟焊机，氨质检漏仪，Z4132钻床，SWJ-12攻丝机。开展双波纹差压计生产和高真空阀门生产，项目建成后达到年产双波纹差压计10000台和高真空阀门6000台的规模。

（二）建设过程及环保审批情况

项目经新都区发展和改革局《四川省固定资产投资项目备案表》（川投资备[2019-510114-34-03-374323]FGQB-0417号）备案；2019年8月成都中环国保科技有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2019年9月5日

成都市新都区环境保护局以新环承诺换评审[2019]48 号文下达了审查批复。项目建设期间和建成投运至今，未接到环境污染投诉。

（三）投资情况

项目总投资 800 万元，其中实际环保投资 32.3 万元，环保投资占总投资比例为 4.04%。

（四）验收范围

本次验收范围为：主体工程（生产车间、双波纹差压计和高真空阀门生产线）、辅助工程（原料库、成品库、半成品库）、公用工程（给水、排水、供电、供气）、环保工程（废气、废水、噪声、固废、地下水防治）。以及项目环保设施建成情况及运行效果、企业环境管理情况。

二、工程变动情况

- 1、实际建设主要生产设备设置减少；
- 2、环评中喷漆房位于厂区北侧，实际建设喷漆房位于厂区东北侧；
- 3、环评中有机废气经密闭喷漆房，通过二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒排放。实际建设有机废气经密闭喷漆房，通过水幕装置预处理后引至 1 套“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理后 15m 排气筒排放。

以上变化不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目运营过程中废水主要来自项目员工生活办公产生的生活污水，车间地面以及车间工人洗手产生的清洗废水。本项目水幕装置用水循环使用，不外排。

（1）生活污水

治理措施：本项目员工产生的生活废水（排放量：1.2m³/d）经园区已建 20m³ 公用预处理池处理后通过赤湾国际油气基地总排口排入市政污水管网进入新都卫星城工业东区污水处理厂处理，最终排入毗河。

（2）车间拖洗废水

治理措施：本项目车间地面拖洗产生的拖洗废水（排放量：0.02m³/d）先经隔油池处理后再同生活污水进入园区已建 20m³ 公用预处理池处理后通过赤湾国际油气基地总排口排入市政污水管网进入新都卫星城工业东区污水处理厂处理，最终排入毗河。

（3）车间工人洗手废水

治理措施：车间工人洗手废水（排放量：0.024m³/d）先经隔油池处理后再同生活污水进入园区已建 20m³ 公用预处理池处理后通过赤湾国际油气基地总排口排入市政污水管网进入新都卫星城工业东区污水处理厂处理，最终排入毗河。

（二）废气

项目运营期废气主要来源于机械加工过程产生的金属颗粒物、焊接过程产生的焊接烟气和喷漆房产生的有机废气。

（1）金属颗粒物

治理措施：项目车床、铣床等均采用切屑液进行湿式作业。金属粉尘较重，通过车间自然沉降，沉降至地面后扫帚清扫作为固废处理，同时加强车间自然通风。

（2）焊接烟尘

治理措施：本项目设有 2 个固定焊接工位，采用氩弧焊工艺，焊接过程中产生的焊接烟尘经工位上设置的集气罩收集后通过 1 套固定式焊烟式净化器处理，经处理后通过 1 根 15m 排气筒（DA001）高空排放。

（3）有机废气

治理措施：设置一间专用喷漆房用于本项目高真空阀门生产过程中喷

漆以美化表面，喷漆过程中关闭房门形成封闭房间，房间内设有的一套水幕装置，喷漆晾干过程产生的有机废气在风机的作用下先经水幕装置吸收后再通过道引至1套“过滤棉+二级活性炭”装置处理，最后通过1根15m排气筒（DA001）高空排放。

（三）噪声

本项目营运期噪声主要来自于车床、铣床等设备生产过程产生的设备噪声。

治理措施：选用低噪声设备；设备基础减振；定期对设备进行检修和维护；厂房隔音；合理布局和合理安排生产时间等减噪措施。

（四）固体废物

设置1间2m²的专用房间作为危废暂存间，危险废物使用装分类收集，并委托有资质单位转运处置。设置一间6m²的铁屑间用于收集生产过程产生的废铁屑，铁屑间地面设置金属托盘作为防渗措施。

（五）地下水防渗

本项目采用分区防渗措施，危废暂存间、废铁屑房、生产车间、喷漆房地面采用高标号防渗混凝土进行了重点防渗。危废暂存间内使用危险废物使用桶装分类收集，危废收集桶下垫有托盘。隔油池采用整体不锈钢材料制成。其他区域采用混凝土硬化处理作为一般防渗措施。

四、环保设施调试效果

根据四川中衡检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测表》（中衡检测验字[2020]第165号），2020年7月6日~2020年7月7日、2020年12月28日~2020年12月29日验收监测结果如下：

1. 废水监测结果

园区废水总排口所测项目pH值、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、动植物油、石油类浓度满足《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值。氨氮、总磷浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》

GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值。

2. 废气监测结果

生产车间排气筒所测有组织废气中烟（粉）尘、氮氧化物监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值，苯、甲苯、二甲苯、挥发性有机物 VOCs 监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中表面涂装最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值。

无组织排放废气颗粒物、氮氧化物监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值，苯、甲苯、二甲苯、挥发性有机物 VOCs 监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放监控浓度标准限值。

3. 噪声监测结果

本次验收所测项目厂界四周噪声监测点昼、夜环境噪声均能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

4. 固体废物处置情况

金属粉尘、废边角料、不合格产品收集后外售废品回收站。生活垃圾交由当地环卫部门清运处理。目前暂无废切屑液产生，待后期产生交有资质单位处置。含油麻布手套和废活性炭暂存至危废暂存间内，待后期交有资质单位处置。隔油池废油和废机油交由什邡开源环保科技有限公司处理。废塑胶漆瓶由供货商回收重复利用。

5. 总量控制指标：

本次验收监测，污染物排放总量：COD：0.050t/a，氨氮：0.010t/a，总磷 0.0011t/a，VOCs：0.00022t/a。均小于环评的总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

根据本次验收监测结果，本项目营运期间废气、废水、噪声均能够实现达标排放，固体废物采取了相应的处置措施。

六、验收结论

综上所述，四川新兰石科技有限公司执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，经过验收调查监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，通过竣工环保验收。

七、后续要求及建议

1、按要求定期更换有机废气处理装置中的活性炭，更换下的废活性炭全程按照危险废物管理，并做好更换记录。

2、加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

3、规范危废暂存间标识标牌，做好危险废物管理台账记录。

八、验收人员信息

见验收人员信息表。

验收组：

滕卿
刘仕明

张聪

王碧玲
四川新兰石科技有限公司（盖章）
2021年4月8日

四川新兰石科技有限公司双波纹差压计，高真空阀门生产线

竣工环境保护验收组人员信息表

序号	姓名	单位名称	职务/职称	电话	备注
1	张卿	四川新兰石科技有限公司	行政	13541101339	
2	刘仙明		生产经理	13541180245	
3	王碧玲	成都瑞源环保	高工	13881786729	环评
4		成都瑞源环保设计有限公司	高级	18980725680	环评
5	何文	成都瑞源环保	高工	13678113515	环评
6	张聪	四川中衡检测技术有限公司	技术	15208225646	监测单位
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					

2021年4月8日

