

绵竹市孝德桂兰印刷厂迁建项目（一期）

竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2020]第10号

建设单位：绵竹市孝德桂兰印刷厂

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

2020年6月

建设单位法人代表：林长英

编制单位法人代表：殷万国

项目 负责人：马 飞

填 表 人：叶星吟

建设单位：绵竹市孝德桂兰印刷厂（盖章）

电 话：0838-6269780

传 真： /

邮 编：618206

地 址：四川省德阳市绵竹市孝德镇高兴村 19 组

编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）

电 话：0838-6185095

传 真：0838-6185095

邮 编：618000

地 址：德阳市金沙江东路 207 号

表一

建设项目名称	绵竹市孝德桂兰印刷厂迁建项目（一期）				
建设单位名称	绵竹市孝德桂兰印刷厂				
建设项目性质	新建 改扩建 技改 迁建√ （划√）				
建设地点	四川省德阳市绵竹市孝德镇高兴村 19 组				
主要产品名称	酒箱、水果及食品包装箱				
设计生产能力	年产酒箱 25 万个、水果及食品包装箱 50 万个				
实际生产能力	年产酒箱 17 万个、水果及食品包装箱 40 万个（一期实际产能）				
建设项目环评时间	2018 年 12 月	开工建设时间	2017 年 7 月		
调试时间	2019 年 8 月	现场监测时间	2019 年 8 月 20 日~22 日、2020 年 5 月 28 日~29 日		
环评报告表审批部门	德阳市绵竹生态环境局	环评报告表编制单位	新疆鑫旺德盛土地环境工程有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	100 万元	环保投资总概算	27 万元	比例	27%
实际总投资	100 万元	实际环保投资	24.5 万元	比例	24.5%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9 号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日起实施，（2015 年 8 月 29 日修订）；</p>				

	<p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（2018年12月31日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修改）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>9、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；</p> <p>10、川投资备：[2017-510683-41-03-227416]FGQB-1374号，《四川省固定资产投资项目备案表》，绵竹市发展和改革局，（2017年11月10日）；</p> <p>11、新疆鑫旺德盛土地环境工程有限公司，《绵竹市孝德桂兰印刷厂迁建项目环境影响报告表》（2018年12月）；</p> <p>12、德阳市绵竹生态环境局，竹环审批函〔2019〕18号，《关于对<绵竹市孝德桂兰印刷厂迁建项目环境影响报告表>的批复》，（2019年3月27日）；</p> <p>13、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>无组织排放废气：颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度标准限值；挥发性有机物（VOCs）执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表5中其他行业无组织排放浓度标准限值。</p> <p>有组织排放废气：标准执行《饮食业油烟排放标准（试行）》</p>

	<p>GB18483-2001 中表 2 中最高允许排放浓度标准限值。</p> <p>厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》</p> <p>GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值。</p>
<p>1 前言</p> <p>1.1 项目概况及验收任务由来</p> <p>随着我国经济的发展，纸箱纸板等纸制品需求量越来越大。为扩大生产能力，绵竹市孝德桂兰印刷厂投资 100 万元，于 2017 年 6 月在四川省德阳市绵竹市孝德镇高兴村 19 组由法院拍卖所购得的工业用地 7077.8 平方米，开展绵竹市孝德桂兰印刷厂迁建项目。</p> <p>2017 年 11 月 10 日，绵竹市发展和改革委员会以川投资备：[2017-510683-23-03-208018]FGQB-1188 号文件予以立项；2018 年 12 月，新疆鑫旺德盛土地环境工程有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2019 年 3 月 27 日，德阳市绵竹生态环境局以竹环审批函〔2019〕18 号文下达了审查批复。</p> <p>绵竹市孝德桂兰印刷厂“绵竹市孝德桂兰印刷厂迁建项目”因企业生产发展原因未设置水墨印刷机，故项目分两期进行建设，本次只针对一期项目进行验收。绵竹市孝德桂兰印刷厂“绵竹市孝德桂兰印刷厂迁建项目（一期）”于 2017 年 7 月开始建设，2019 年 8 月建成并投产，项目建成后形成年产酒箱 17 万个、水果及食品包装箱 40 万个的生产能力。目前主体工程和环保设施运行稳定。</p> <p>受绵竹市孝德桂兰印刷厂委托，四川中衡检测技术有限公司于 2019 年 8 月对该项目进行了现场勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2019 年 8 月 20 日~22 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。</p> <p>本项目位于四川省德阳市绵竹市孝德镇高兴村19组。项目东侧紧邻孝德大道，隔道路为居民，约30户，最近距离约100m；南侧为农田，隔农田85m处有5户散居住</p>	

户及部分废弃房屋；西侧紧邻农村集体用地，现居民已搬迁，房屋为废弃房屋；北侧紧邻一座废弃的玻璃仪器工厂（现已闲置）；项目西侧约2300m处为马尾河。本项目地理位置图见附图1，外环境关系图见附图2。

项目劳动定员 28 人，采用一班制，每班工作 8 小时，年生产 300 天。

1.2 验收监测范围

绵竹市孝德桂兰印刷厂“绵竹市孝德桂兰印刷厂迁建项目（一期）”验收范围有主体工程（纸箱生产线）、辅助工程（原料库房、成品库房、办公区、门卫室、车库、食堂）、公用工程（供水、供电、供气）、环保工程（污水沉淀池、化粪池、油水分离器、食堂油烟、危险废物暂存间）等。本次验收仅为一期项目，后期设置水墨印刷机需另行验收。详见表 2-1。

1.3 验收监测内容

- （1）厂界噪声监测；
- （2）废气排放监测；
- （3）废水排放检查；
- （4）固废处置检查；
- （5）环境管理检查。

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容

本项目位于四川省德阳市绵竹市孝德镇高兴村 19 组，占地面积 7077.8m²，迁建原有生产车间及厂房、办公用房，更换生产设备，开展包装纸箱、生产及销售。项目建成后形成年产酒箱 17 万个、水果及食品包装箱 40 万个的生产能力。本项目组成及主要环境问题见表 2-1 所示，主要生产设备见表 2-2 所示。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

类别	建设内容及规模		主要环境问题	
	环评	实际		
主体工程	纸箱生产线	1F, 钢结构, 位于厂房中部布置覆膜机、水墨印刷机、裱纸机、模切机等	1F, 钢结构, 位于厂房中部布置覆膜机、裱纸机、模切机等	废气、废水噪声、固废
辅助工程	原料库房	1F, 钢结构, 位于生产厂区东侧	与环评一致	废气、噪声
	成品库房	1F, 钢结构, 位于生产厂区东侧	与环评一致	
	办公区	位于项目东南侧, 2F, 砖混结构, 设有总经理办公室、辅料管理室、财务室、销售部等	与环评一致	生活垃圾、生活废水
	门卫室	位于项目东侧, 1F, 约 10m ²	与环评一致	
	车库	位于生产车间东侧, 5 个车位	与环评一致	废气、噪声
	食堂	位于项目南侧, 1F, 可为厂区 28 名员工提供餐饮	与环评一致	油烟、废水
公用工程	供水	市政供水	与环评一致	/
	供电	市政供电	与环评一致	/
	供气	天然气	与环评一致	/
环保工程	污水沉淀池	5m ³ , 布置在生产车间东北处, 循环使用	21m ³ , 布置在生产车间东北处, 循环使用	污泥、废水
	化粪池	10m ³ , 位于卫生间旁, 环评要求建设一套二级生化装置, 生活污水经化粪池+二级生化装置处理后达标排放。	42m ³ , 位于卫生间旁, 未建设二级生化装置, 不产生生产废水, 仅产生生活污水, 生活污水交由周围农户农田施肥	污泥、生活污水
	有机废气	经活性炭处理后由集气罩收集后经 15m 高排气筒排放	未设置水墨印刷机, 故不产生有机废气, 后期另行验收	/

隔油池	评价要求在食堂旁修建一座 3m ³ 的隔油池，餐饮废水经隔油池处理后通入化粪池	油水分离器：食堂洗碗池下安装 0.1m ³ 的油水分离器设备，餐饮废水经油水分离器处理后通入化粪池	废水、废油渣
食堂油烟	厨房设置油烟净化设施一套	与环评一致	油烟
危险废物暂存间	将生产车间北侧的一座空屋设置为危废暂存间，用于生产过程产生的危险废物的暂存，最终交由有资质的单位进行处置。	位于生产车间东北侧，废润滑油、废油桶暂存于危废暂存间，定期交由德阳市富克斯润滑油有限公司处理	危险废物

表 2-2 主要设备一览表（单位：台）

序号	环评拟购置			实际购置			备注
	设备名称	型号	数量	设备名称	型号	数量	
1	机刀	/	1	机刀	/	1	利旧
2	水墨印刷机	1224型	1	水墨印刷机	/	0	/
3	模切机	/	1	模切机	/	1	新增
4	覆膜机	FM-1050	1	覆膜机	FM-1050	0	/
5	全自动裱纸机	HK-1300	1	全自动裱纸机	HK-1300	1	利旧
6	半自动平压平模切机	CENTURY-1450	1	半自动平压平模切机	CENTURY-1450	1	利旧
7	半自动平压平模切机	ML1100	1	半自动平压平模切机	ML1100	1	利旧
8	平压平模切机	PQY2113	1	平压平模切机	PQY2113	1	利旧
9	平压平模切机	Qyz2150	1	平压平模切机	/	0	利旧
10	自动粘箱机	/	1	自动粘箱机	/	0	利旧
11	全自动糊箱机	JH1050	1	全自动糊箱机	/	0	利旧
12	全自动糊箱机	/	1	全自动糊箱机	/	1	利旧
13	打包机	/	3	打包机	/	3	利旧
14	制胶机	/	1	制胶机	/	1	利旧
15	液压打包机	/	1	液压打包机	/	1	利旧
16	/	/	/	自动预涂膜覆膜机	YFM-1100L	1	企业原有一台覆膜机，现更换为自动覆膜机，提高工作效率
17	/	/	/	高速全自动覆面机	FMZ-1650	1	新增，企业总设计产能不变，提高工作效率
18	/	/	/	前缘送纸全自动全清废模切机	MWZ1620N	1	新增，方便收集废纸屑，不会新增产物
19	/	/	/	全自动糊盒钉箱一体机	JHXDX	1	新增，企业总设计产能不变，提高工作效率

2.2 项目变更情况

（1）环评要求：纸箱生产线，1F，钢结构，位于厂房中部布置覆膜机、水墨印刷机、裱纸机、模切机等；实际建设：纸箱生产线，1F，钢结构，位于厂房中部布置覆膜机、裱纸机、模切机等。企业实际未设置水墨印刷机，后期购置墨印刷机需另行验收。

（2）环评要求：污水沉淀池 5m^3 ，布置在生产车间东北处，循环使用；实际建设：污水沉淀池 21m^3 ，布置在生产车间东北处，循环使用。污水沉淀池容积增大。

（3）环评要求：化粪池 10m^3 ，位于卫生间旁，环评要求建设一套二级生化装置，生活污水经化粪池+二级生化装置处理后达标排放；实际建设：化粪池 42m^3 ，位于卫生间旁，未建设二级生化装置，不产生生产废水，仅产生生活污水，生活污水交由周围农户农田施肥。化粪池容积增大，企业实际未建设二级生化装置，生活污水交由周围农户农田施肥。

（4）环评要求：有机废气经活性炭处理后由集气罩收集后经 15m 高排气筒排放；实际建设：有机废气未设置水墨印刷机，后期另行验收，故不产生有机废气。企业实际未设置水墨印刷机，故不产生有机废气，减少产污。

（5）环评要求：食堂旁修建一座 3m^3 的隔油池，餐饮废水经隔油池处理后通入化粪池；实际建设：食堂洗碗池下安装 0.1m^3 的油水分离器设备，餐饮废水经油水分离器处理后通入化粪池。隔油池与油水分离器功能相同，但油水分离器更为便捷。

（6）环评要求：将生产车间北侧的一座空屋设置为危废暂存间，用于生产过程产生的危险废物的暂存，最终交由有资质的单位进行处置；实际建设：位于生产车间东北侧，废润滑油、废油桶暂存于危废暂存间，定期交由德阳市富克斯润滑油有限公司处理。危废暂存间的位置发生变化，不影响其功能使用。

（7）设备：实际建设：自动预涂膜覆膜机1台，企业原有一台覆膜机，现更

换为自动覆膜机，提高工作效率；高速全自动覆面机1台，用水和淀粉为原料制作成对裱胶，对纸箱进行粘合，企业总设计产能不变，提高工作效率；前缘送纸全自动全清废模切机1台，方便收集废纸屑，不会新增产物；全自动糊盒钉箱一体机1台，用于纸箱装订，企业总设计产能不变，提高工作效率，以上变动均不会对外环境造成不利影响。

根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”因此，本项目不属于重大变动，不会导致环境影响发生显著变化。变动情况见表 2-3。

表 2-3 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
主体工程	纸箱生产线：1F，钢结构，位于厂房中部布置覆膜机、水墨印刷机、裱纸机、模切机等	纸箱生产线：1F，钢结构，位于厂房中部布置覆膜机、裱纸机、模切机等	企业实际未设置水墨印刷机，后期购置水墨印刷机需另行验收
环保工程	污水沉淀池：5m ³ ，布置在生产车间东北处，循环使用	污水沉淀池：21m ³ ，布置在生产车间东北处，循环使用	污水沉淀池容积增大
	化粪池：10m ³ ，位于卫生间旁，环评要求建设一套二级生化装置，生活污水经化粪池+二级生化装置处理后达标排放。	化粪池：42m ³ ，位于卫生间旁，未建设二级生化装置，生活污水交由周围农户农田施肥。	化粪池容积增大，企业实际未建设二级生化装置，生活污水交由周围农户农田施肥
	有机废气：经活性炭处理后由集气罩收集后经 15m 高排气筒排放	有机废气：未设置水墨印刷机，后期另行验收，故不产生有机废气	企业实际未设置水墨印刷机，故不产生有机废气，减少产污
	隔油池：评价要求在食堂旁修建一座 3m ³ 的隔油池，餐饮废水经隔油池处理后通入化粪池	油水分离器：食堂洗碗池下安装0.1m ³ 的油水分离器设备，餐饮废水经油水分离器处理后通入化粪池	隔油池与油水分离器功能相同，但油水分离器更为便捷
	危废暂存间：将生产车间北侧的一座空屋设置为危废暂存间，用于生产过程产生的危险废物的暂存，最终交由有资质的单位进行处置。	危废暂存间：位于生产车间东北侧，废润滑油、废油桶暂存于危废暂存间，定期交由德阳市富克斯润滑油有限公司处理	危废暂存间的位置发生变化，不影响其功能使用

设备	/	自动预涂膜覆膜机 1 台	企业原有一台覆膜机，现更换为自动覆膜机，提高工作效率，此变动不会对外环境造成不利影响
		高速全自动覆面机 1 台	新增，用水和淀粉为原料制成对裱胶，对纸箱进行粘合，企业总设计产能不变，提高工作效率，此变动不会对外环境造成不利影响
		前缘送纸全自动全清废模切机 1 台	新增，方便收集废纸屑，不会新增产物，此变动不会对外环境造成不利影响
		全自动糊盒钉箱一体机 1 台	新增，用于纸箱装订，企业总设计产能不变，提高工作效率，此变动不会对外环境造成不利影响

2.3 原辅材料消耗及水平衡

本项目原辅材料见表 2-4，水平衡图见图 2-1 所示。

表 2-4 原辅材料消耗表

项目	名称	年耗量		来源
		环评	实际	
原辅材料	瓦楞纸	70t	53t	外购
	白板纸	90t	68t	外购
	对裱胶	5t	3.5t	自制
	铁丝	0.6t	0.4t	外购
	结束袋	0.3t	0.2t	外购
	水性油墨	0.4t	0	外购
	OPP膜	2t	1.5t	外购
	PAC	/	0.015t	外购
能源	电	1.3 万 kw · h	4.5 万 kw · h	市政供电
	水	1185m ³	900m ³	市政供水
	天然气	200m ³	600m ³	城市供气

主要原辅材料的理化性质如下：

(1) 对裱胶

以淀粉（小麦淀粉、土豆淀粉或薯类淀粉）为原料，具有粘性的物质，借助其粘性能将两种分离的材料连接在一起粘合剂。淀粉粘合剂的粘结强度高、纸板硬度大、不吸潮变软、无腐蚀、无污染、使用成本低等优点，正被越来越多的生产企业所采用。

(2) OPP膜

OPP膜是以OPP为基材，单面涂布亚克力胶水并贴合离型膜而成（单层的不贴合离型膜）的塑料薄膜，OPP塑料薄膜膜面平滑透明度高，耐温耐候性佳，主要应用与产品运输过程中的表面保护。

（3）瓦楞纸

又称波纹纸，具有较好的弹性和延伸性。主要用于制造纸箱、纸箱的夹心以及易碎商品的其他包装材料。用土法草浆和废纸经打浆，制成类似黄纸板的原纸板，再机械加工使轧成瓦楞状，然后在其表面用硅酸钠等胶黏剂与箱板纸粘合而成。它有很高的机械强度，能抵受搬运过程中的碰撞和摔跌。瓦楞纸箱的实际表现取决于三项因素，芯纸和纸板的特性及纸箱本身的结构。

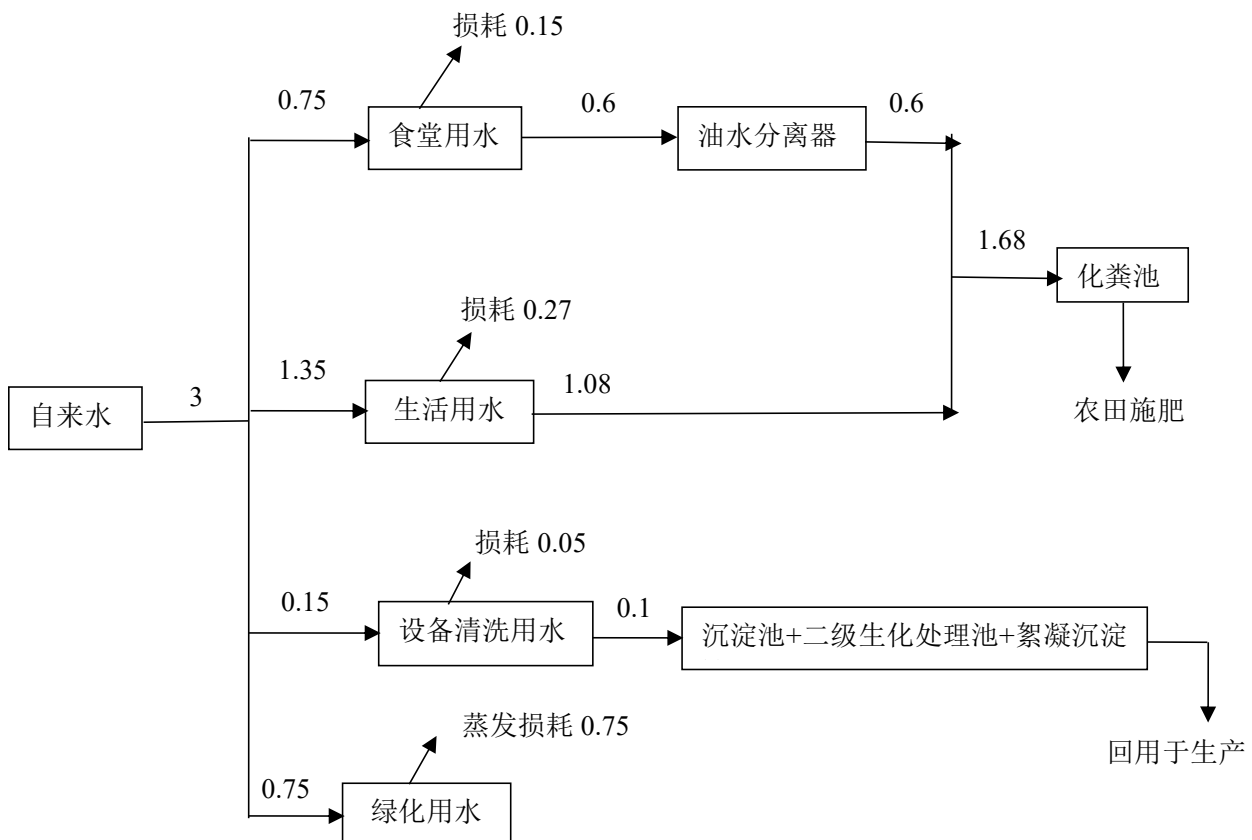


图 2-1 项目水量平衡图 m³/d

2.4 主要工艺流程及产污环节

本项目运营期主要生产酒箱、水果及食品包装箱。项目生产及产污流程见图 2-2。

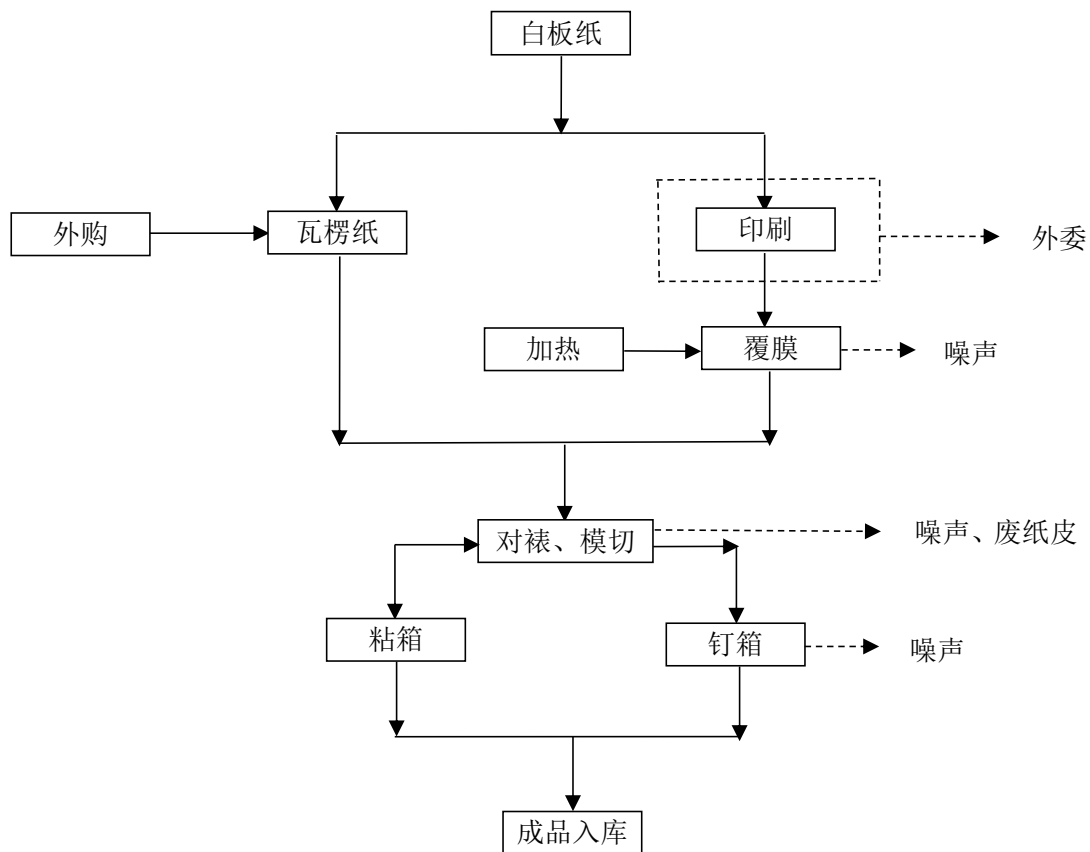


图 2-2 工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

(1) 印刷：外委处理。

(2) 覆膜：又称“过塑”、“裱胶”、“贴膜”等，覆膜属于印后加工的一种主要工艺。本项目采取的是OPP（定向聚丙烯薄膜）覆膜材料，把OPP膜通过覆膜机加热让他和纸张粘连在一起。经过覆膜的印刷品，由于表面多了一层薄而透明的塑料薄膜，表面更加平滑光亮，不但提高了印刷品光泽度和牢度，延长了印刷品的使用寿命，同时塑料薄膜又起到防潮、防水、防污、耐磨、耐折、耐化学腐蚀等保护作用。

(3) 对裱：把水和淀粉按一定比例加在一起通过制胶机搅拌做成对裱胶，然

后把覆膜后的印刷品和瓦楞纸通过对裱机让他们粘合在一起。

（4）模切：是印刷品后期加工的一种裁切工艺，模切工艺可以把印刷品或者其他纸制品按照事先设计好的图形进行制作成模切刀版进行裁切，从而使印刷品的形状不再局限于直边直角。本项目是使用全自动模切机对纸品进行模切，用膜切刀根据产品设计要求的图样组合成模切版，在压力的作用下，将印刷品轧切成所需形状或切痕。压痕通过压力的作用在板料上压出线痕，或利用滚线轮在板料上滚出线痕，以便板料能按预定位置进行弯折成型。通常模切压痕工艺是把模切刀和压线刀组合在同一个模板内，在模切机上同时进行模切和压痕加工的工艺，建成为模切。

（5）粘合、钉箱：把模切好的印刷品要粘合的通过粘合剂粘成型。要钉箱的，用打钉机把铁丝订在箱子上。

（6）打包入库：把钉好和纸箱数好数量用结束带打包入库。

表三

3 主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

项目营运期产生的废水主要为食堂废水、生活污水、设备清洗废水。

（1）食堂废水：产生量为180m³/a。

（2）生活污水：产生量为324m³/a。

治理措施：食堂废水经油水分离器（容积：0.1m³）处理与生活污水一起进入化粪池处理（容积：42m³）后，用于周边农田施肥。

（3）设备清洗废水：产生量为30m³/a。主要为制胶机清洗废水。

治理措施：设备清洗废水经收集进入沉淀池+二级生化处理池+絮凝沉淀处理后循环使用，不外排。

3.2 废气的产生、治理及排放

项目营运期产生的废气主要为模切过程产生的粉尘、对裱胶废气、覆膜废气、汽车尾气和食堂油烟。

（1）模切过程产生的粉尘

治理措施：此工序产生的粉尘较少，加强车间通风即可。

（2）对裱胶废气

治理措施：本项目使用的是淀粉对裱胶粘合纸板，其主要成分为玉米淀粉，固化过程会产生少量水蒸气，水蒸气对环境影响较小。

（3）覆膜废气：产生位置主要为覆膜工段，覆膜属于印后加工的一种主要工艺。本项目采取的是OPP（定向聚丙烯薄膜）覆膜材料，把OPP膜通过覆膜机加热让他和纸张粘连在一起。

治理措施：根据《污染源源强核算技术指南 准则》（HJ884-2018）规定的污染源源强核算方法，本次采用产污系数法核定有机废气源强产生量。根据建设单位工艺流程和日常操作，项目有机废气产生量约为原材料量（1.5t/a）的2‰，即

0.003t/a，因此项目有机废气产生量为 0.003t/a。根据生态环境部《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气[2019]53 号）文中规定“使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集措施。”本项目有机废气产生量为 0.003t/a，原辅材料 VOCs 含量（质量比）为 0.15t/a，故有机废气产生量低于原辅材料 VOCs 含量（质量比），可采取无组织排放收集措施。

（4）汽车尾气

治理措施：产生量较少，且间断性排放，通过加强绿化，对废气进行稀释扩散。

（5）食堂油烟

治理措施：经油烟净化器处理后，引至楼顶排放。

3.3 噪声的产生、治理

项目的噪声主要来源于生产车间产生的设备运转噪声和进出厂区车辆产生的交通噪声。

治理措施：采用厂房隔声、合理布置生产设备、采用低噪声设备、加强设备的维护、运输车辆减速慢行、禁止鸣笛等方式减少噪声对周围环境的影响。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目营运期产生的固体废弃物主要包括一般废物：生活垃圾、废边角料、废包装材料、餐厨垃圾、沉淀池污泥；危险废物：废润滑油、含油废手套、棉纱、废油桶等。

1、一般废物

治理措施：

- （1）生活垃圾：产生量为 4.2t/a，集中收集后，交由环卫部门统一清运；
- （2）废边角料：产生量为 38t/a，集中收集后，交由物资收购公司回收利用；
- （3）废包装材料：产生量为 0.2t/a，集中收集后，交由物资收购公司回收利用；
- （4）餐厨垃圾：产生量为 0.15t/a，集中收集后，交由环卫部门统一清运；
- （5）沉淀池污泥：3 年清掏一次，每次产生量约 0.3t，清掏后交由成都益正环

卫工程有限公司。

2、危险废物

治理措施：

（1）废润滑油：产生量为 0.1t/a，集中收集后，暂存于危废暂存间，定期交由德阳市富克斯润滑油有限公司处理；

（2）含油废手套、棉纱：产生量为 0.01t/a，混入生活垃圾，交由环卫部门统一清运；

（3）废油桶：产生量为 0.02t/a，集中收集后，暂存于危废暂存间，定期交由德阳市富克斯润滑油有限公司处理；

表 3-1 固体废弃物产生情况及处理情况

序号	种类	产生位置	性质	产生量	处置措施
1	生活垃圾	员工生活	一般固废	4.2t/a	交由环卫部门统一清运
2	废边角料	生产工序		38t/a	交由物资收购公司回收利用
3	废包装材料	生产工序		0.2t/a	交由物资收购公司回收利用
4	餐厨垃圾	食堂		0.15/a	交由环卫部门统一清运
5	沉淀池污泥	沉淀池		0.3t/1 次	清掏后交由成都益正环卫工程有限公司
6	废润滑油	设备润滑	危险废物 HW08	0.1t/a	暂存于危废暂存间，定期交由德阳市富克斯润滑油有限公司处理
7	废油桶	容器	危险废物 HW08	0.02t/a	
8	含油废手套、棉纱	设备擦拭	危险废物 HW49	0.01t/a	混入生活垃圾，交由环卫部门统一清运

3.5 地下水防治措施

本项目危险废物储存过程中如防治措施不当，可能造成地下水污染，为防止地下水污染风险，本项目对生产车间采用环氧树脂进行重点防渗；沉淀池采用 SBC120 防水复合卷材进行重点防渗；危废暂存间采用环氧树脂+铁皮托盘进行重点防渗。

通过采取以上防渗措施后，本项目不会对周围地下水环境造成影响。

3.6 处理设施

表 3-2 污染源及处理设施对照表

内容类型	排放源	污染物	环评防治措施	实际防治措施

大气污染物	生产车间	有机废气	在印刷机的上方安装集气罩，将生产过程产生的有机废气通过集气罩+活性炭吸附处理装置+风机进行处理后，将废气通过1根15m的排气筒引至高空排放	未设置印刷机，故不产生有机废气
		覆膜废气	/	无组织排放
		模切过程产生的粉尘	无组织排放	无组织排放
		对裱胶废气	对环境影响较小	对环境影响较小
	汽车	汽车尾气	通过加强绿化，对废气进行稀释扩散	通过加强绿化，对废气进行稀释扩散
	食堂	食堂油烟	经油烟净化器处理后，引至楼顶排放	经油烟净化器处理后，引至楼顶排放
水污染物	食堂废水、生活污水	COD _{cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮	食堂废水经隔油池处理与生活污水一起进入化粪池处理后，再经二级生化装置处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的一级标准后达标排放	食堂废水经油水分离器（容积：0.1m ³ ）处理与生活污水一起进入化粪池处理（容积：21m ³ ）后，作为农肥用于周边农田
	设备清洗废水	COD _{cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮	絮凝剂+沉淀池处理后循环使用，定期排入二级生化装置	设备清洗废水经收集进入沉淀池+二级生化处理池+絮凝沉淀处理后循环使用，不外排
固废	一般固废	生活垃圾	统一收集后送入园区垃圾收集点，最终由环卫部门人员统一清运	集中收集后，交由环卫部门统一清运
		脱脂纱布边角料		交由物资收购公司回收利用
		化粪池污泥	定期清掏，交由环卫部门人员统一清运	由专人定期清掏污泥，清掏出的污泥交由环卫部门统一清运
	危险固废	生活垃圾	交由环卫部门统一清运	交由环卫部门统一清运
		废边角料	交由废品回收站处理	交由物资收购公司回收利用
		废包装材料		交由物资收购公司回收利用
		餐厨垃圾	/	交由环卫部门统一清运
		沉淀池污泥	/	清掏后交由成都益正环卫工程有限公司
		废润滑油	分类单独收集，放置于危险废物暂存间，最终交由有资质的单位进行处置	暂存于危废暂存间，定期交由德阳市富克斯润滑油有限公司处理
		废油桶		混入生活垃圾，交由环卫部门统一清运
含油废手套、棉纱				
噪声	生产车间	设备噪声	购买低噪设备、减振垫、墙体隔声	厂房隔声、合理布置生产设备、采用低噪声设备、加强设备的维护

表 3-3 环保设施（措施）一览表（万元）

项目	环评		实际	
	内容	环保投资	内容	环保投资
废气治理	印刷有机废气（以 VOCs 计）：在胶印机上方分别安装集气罩，将生产过程产生的有机废气通过集气罩+活性炭吸附处理装置+风机进行处理后，将废气通过 1 根 15m 的排气筒引至高空排放	5.0	未设置印刷机，故不产生有机废气	/
	食堂油烟：安装小型油烟净化装置通过排气筒排放	5.0	食堂油烟：安装小型油烟净化装置通过排气筒排放	2.0
废水治理	设备清洗废水：絮凝剂+沉淀池处理后循环使用，定期更换，排入二级生化装置	1.0	设备清洗废水经收集进入沉淀池+二级生化处理池+絮凝沉淀处理后循环使用，不外排	12.0
	生活废水：经隔油池、化粪池、二级生化装置处理后达标排放	10	食堂废水经油水分离器处理与生活污水一起进入化粪池处理后，作为农肥用于周边农田	2.0
	地下水：按照相关要求防渗	2.0	生产车间采用环氧树脂进行重点防渗；沉淀池采用 SBC120 防水复合卷材进行重点防渗；危废暂存间采用环氧树脂+铁皮托盘进行重点防渗	5.0
固废治理	危险废物：放置于危废暂存间（10m ² ），用于危险废物的暂存，最终交由有资质的单位处置	2.0	危险废物：放置于危废暂存间（20m ² ），用于危险废物的暂存，废润滑油、废油桶暂存于危废暂存间，定期交由德阳市富克斯润滑油有限公司处理	2.0
	一般固废：交由环卫部门清运	/	生活垃圾集中收集后，交由环卫部门统一清运；废边角料和废包装材料集中收集后，交由物资收购公司回收利用；餐厨垃圾集中收集后，交由环卫部门统一清运	0.5
噪声治理	设备运转噪声：设置减振垫	1.0	设备运转噪声：设置减振垫	1.0
合计	-	27	-	24.5

表四

4 环评结论、建议及要求

4.1 综合结论

本项目的建设符合国家产业政策，符合规划；符合清洁生产的原则。施工期造成的环境影响随着施工期的结束，其产生的影响即可消失。项目运营过程中将产生一定程度的废气、废水、噪声及固体废物的污染，只要切实落实运营期各项环保措施，并且做好“三同时”，本项目对项目区域内以及周围环境的影响可以控制在国家有关标准和要求的允许范围以内。因此，在达到本环评要求并且良好运转污染治理设施的前提下，从环保角度考虑，本项目的建设，从环保角度上讲是可行的。

4.2 建议

1、本项目在实施过程中，必须切实实施本评价提出的各项污染防治措施，做好项目污染治理设施建设的“三同时”工作。

2、项目建设必须确保废水处理措施的落实，杜绝废水的乱排。

3、项目应加强日常生产管理，落实好隔声降噪措施、绿化，防止噪声扰民。

4、项目应切实落实固体废弃物厂内暂存、清运的处理措施，危险废物必须确保妥善处置，不对周边环境造成影响。

5、加强环保设施（废气、废水等处理设施）的日常维护检修，保障环保设施的处理效率。

6、加强对危险废物的管理，需委托资质单位进行处置，不得与生活垃圾混装。

4.3 环评批复

绵竹市孝德桂兰印刷厂：

你公司报送的《绵竹市孝德桂兰印刷厂迁建项目环境影响报告表》已收悉。现提出以下批复意见：

一、项目为补环评(已接受处罚)。总投资100万元，环保投资27万元，占总投资的27%。项目备案号：川投资备[2017-510683-23-03-208018]FGQB-1188号；项目位

于绵竹市孝德镇高兴村19组，用地规划为工业用地。

建设内容与规模：项目设置生产车间及厂房、办公用房等，开展包装纸箱生产及销售。项目建成后，达到年产酒箱25万个，水果及食品包装箱50万个。

项目通过公众媒体上的全文公示和审批公示，无意见反馈。我局同意你公司按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环境保护对策措施及下述要求进行项目建设。

二、项目在实施过程中应做好以下几项工作：

（一）项目必须按照环评报告要求认真落实运营期间各项污染治理整改措施，落实环保资金的投入，保证环境保护设施的可靠稳定运行。

（二）项目营运期间，必须严格按照《四川省挥发性有机物污染防治实施方案(2018-2020)》的相关要求，使用环保型水性油墨，并配套建设废气收集、集中处理措施。

（三）项目产生的有机废气经过收集后，通过活性炭吸附装置进行处理，处理后通过15m高的排气筒达标排放。定期更换活性炭，确保活性炭的吸附效率。

（四）严格按照环评报告的要求，设置一座1m³的隔油池及处理能力不低于5m³/d的二级生化装置，生活废水经化粪池、隔油池、二级生化装置处理后达标排放；修建1座不低于1m³的沉淀池，清洗废水经收集进入沉淀池进行絮凝沉淀后循环使用、定期更换，排至二级生化装置处理。

（五）通过合理布局、采取隔声、减振措施，加强日常管理有效的降噪措施后，确保厂界噪声达标排放。

（六）项目清洗设备所用的废手套、棉纱等，废油墨桶、胶桶，废活性炭、废油墨渣，化粪池污泥均属于危险废物，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》进行收集、暂存。设置专门的危废暂存间，并做好“三防”处理。严格遵守《危险废物转移联单管理办法》，交由有相关资质的单位进行处置，办理转移手续。一般固废设置暂存间、落实去向，避免二次污染。

（七）严格按照环评要求，做好地下水防治措施。对生产车间、沉淀池、危险废物暂存间等进行重点防渗处理；项目厂区内除绿化带以外的地面进行一般防渗处理。

（八）严格按照环评要求，落实事故风险防范措施，建立环境风险事故应急预案，并不断更新和完善，力求全面周到、切实可行，杜绝事故性排放、确保环境安全。

（九）总量控制指标：已由我局下达：化学需氧量：0.142t/a、氨氮：0.022t/a、VOCs：0.00072t/a。

三、建设单位应严格执行《中华人民共和国环境保护法》第四十一条“建设项目中防治污染的设施，应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求，不得擅自拆除或者闲置”的规定。请环境监察执法大队做好日常监察工作。

4.4 验收监测标准

（1）执行标准

无组织排放废气：颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值；挥发性有机物（VOCs）执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放浓度标准限值。

有组织排放废气：执行《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 中表 2 中最高允许排放浓度标准限值。

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值。

（2）标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准			环评标准		
厂界噪声	设备噪声	标准	《工业企业厂界环境排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准			项目	《工业企业厂界环境排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准
		项目	标准限值 dB (A)			项目	标准限值 dB (A)
		昼间	60			昼间	60
		夜间	50			夜间	50
无组织废气	生产车间	标准	颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值；挥发性有机物 (VOCs) 执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放浓度标准限值			标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值
		项目	浓度限值 (mg/m ³)	项目	浓度限值 (mg/m ³)	项目	排放浓度 (mg/m ³)
		颗粒物	1.0	挥发性有机物 (VOCs)	2.0	颗粒物	1.0
有组织废气	食堂	标准	《饮食业油烟排放标准 (试行)》GB18483-2001 中表 2 中最高允许排放浓度标准限值			标准	《饮食业油烟排放标准 (试行)》GB18483-2001 中表 2 中最高允许排放浓度标准限值
		项目	排放浓度 (mg/m ³)			项目	排放浓度 (mg/m ³)
		饮食业油烟	2.0			饮食业油烟	2.0

(3) 总量控制指标

根据环评及批复要求，本项目总量控制指标为：废水：化学需氧量：0.142t/a、氨氮：0.022t/a；废气：VOCs：0.00072t/a。

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6 验收监测内容

6.1 废气监测

1、无组织废气监测

(1) 无组织废气监测点位、时间、频率

表 6-1 无组织废气监测点位、时间、频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生产车间	厂区上风向	颗粒物、	监测 2 天，每天 3 次
2		厂区下风向 1#	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
3		厂区下风向 2#	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
4		厂区下风向 3#	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
5		厂界上风向 1#	挥发性有机物（VOCs）	监测 2 天，每天 3 次
6		厂界下风向 2#	挥发性有机物（VOCs）	监测 2 天，每天 3 次
7		厂界下风向 3#	挥发性有机物（VOCs）	监测 2 天，每天 3 次
8		厂界下风向 4#	挥发性有机物（VOCs）	监测 2 天，每天 3 次

(2) 无组织废气监测方法

表 6-2 无组织废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1955	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m ³
挥发性有机物（VOCs）	气相色谱法	HJ604-2017	ZHJC-W004 GC9790II 气相色谱仪	0.07mg/m ³

2、有组织废气监测

(1) 有组织废气监测点位、时间、频率

表 6-3 有组织废气监测点位、时间、频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	食堂	食堂油烟排气筒	饮食业油烟	监测 2 天，每天 1 次

(2) 有组织废气监测方法

表 6-4 有组织废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
饮食业油烟	红外分光光度法	GB18483-2001	ZHJC-W209 GH-60E 自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	/

6.2 噪声监测

(1) 噪声监测点位、时间、频率

表 6-5 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	方法来源
1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	GB12348-2008
2#厂界南侧外 1m 处		
3#厂界西侧外 1m 处		
4#厂界北侧外 1m 处		

(2) 噪声监测方法

表 6-6 噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境 噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W316 HS6288B 型噪声频谱分析仪

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2019年8月20日~22日、2020年5月28日~29日，绵竹市孝德桂兰印刷厂“绵竹市孝德桂兰印刷厂迁建项目（一期）”主体工程和环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计（个/天）	实际（个/天）	运行负荷（%）
2019.8.20	酒箱	566.67	500	88
	水果及食品包装箱	1333.33	1300	97.5
2019.8.21	酒箱	566.67	490	86.5
	水果及食品包装箱	1333.33	1300	97.5
2019.8.22	酒箱	566.67	500	88
	水果及食品包装箱	1333.33	1250	93.8
2020.5.28	酒箱	566.67	540	95
	水果及食品包装箱	1333.33	1200	90
2020.5.29	酒箱	566.67	545	95
	水果及食品包装箱	1333.33	1250	94

7.2 验收监测及检查结果

(1) 无组织废气监测结果

表 7-2 无组织排放废气监测结果表 单位：mg/m³

项目	点位	8月20日				8月21日				标准 限值
		厂界上风 向	厂界下风向 1#	厂界下风向 2#	厂界下风 向3#	厂界上风 向	厂界下风向 1#	厂界下风 向2#	厂界下风向 3#	
颗粒物	第一次	0.040	0.120	0.101	0.080	0.061	0.120	0.141	0.101	1.0
	第二次	0.040	0.140	0.101	0.138	0.061	0.142	0.123	0.103	
	第三次	0.060	0.120	0.160	0.138	0.061	0.143	0.121	0.121	

监测结果表明，布设的4个无组织浓度排放监控点所测颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值。

表 7-3 无组织排放废气监测结果表 单位：mg/m³

项目		点位	5月28日				5月29日				标准 限值
			厂界上风 向1#	厂界下风向 2#	厂界下风向 3#	厂界下风 向4#	厂界上风 向1#	厂界下风向 2#	厂界下风 向3#	厂界下风向 4#	
挥发性 有机物 (VOCs)	第一次		0.58	1.04	0.93	1.11	0.59	0.83	0.87	0.80	2.0
	第二次		0.55	0.73	0.93	0.95	0.62	0.84	0.82	0.85	
	第三次		0.44	0.89	0.95	1.05	0.68	0.98	0.86	0.92	

监测结果表明，布设的 4 个无组织浓度排放监控点所测挥发性有机物（VOCs）浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放浓度标准限值。

(2) 有组织废气监测结果

表 7-4 有组织排放废气监测结果表 单位：mg/m³

项目		点位	食堂油烟排气筒 排气筒高度 2.8m，出口长×宽：0.4m×0.4m						标准 限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	第五次	均值	
饮食业 油烟	8月21日	烟气流量 (m ³ /h)	2776	2529	2765	2730	2892	-	-
		排放浓度 (mg/m ³)	1.40	1.23	0.834	1.14	0.477	1.02	2.0
		排放速率 (kg/h)	8.38×10 ⁻⁴	7.38×10 ⁻⁴	5.00×10 ⁻⁴	6.82×10 ⁻⁴	2.86×10 ⁻⁴	6.09×10 ⁻⁴	-
	8月22日	烟气流量 (m ³ /h)	2771	3145	2822	3116	3168	-	-
		排放浓度 (mg/m ³)	-	-	1.84	1.12	0.828	1.26	2.0
		排放速率 (kg/h)	-	-	1.10×10 ⁻³	6.73×10 ⁻⁴	4.97×10 ⁻⁴	7.57×10 ⁻⁴	-

监测结果表明，食堂油烟排气筒所测饮食业油烟排放浓度满足《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 中表 2 中最高允许排放浓度标准限值。

(3) 噪声监测结果

表 7-5 厂界环境噪声监测结果 单位：dB (A)

点位		测量时间		Leq	标准限值
1# 厂界东侧外 1m 处		8月20日	昼间	59	昼间 60

	8月21日	夜间	44	夜间 50
		昼间	59	
		夜间	45	
2# 厂界南侧外 1m 处	8月20日	昼间	56	
		夜间	43	
	8月21日	昼间	54	
		夜间	44	
3# 厂界西侧外 1m 处	8月20日	昼间	56	
		夜间	44	
	8月21日	昼间	55	
		夜间	42	
4# 厂界北侧外 1m 处	8月20日	昼间	55	
		夜间	43	
	8月21日	昼间	56	
		夜间	43	

监测结果表明，厂界环境噪声监测点位昼间噪声值为 54~59dB（A），夜间噪声值为 42~45dB（A），均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区标准限值。

（4）固体废弃物处置

本项目营运期产生的固体废弃物主要包括一般废物：生活垃圾、废边角料、废包装材料、餐厨垃圾、沉淀池污泥；危险废物：废润滑油、含油废手套、棉纱等。

治理措施：生活垃圾集中收集后，交由环卫部门统一清运；废边角料和废包装材料集中收集后，交由物资收购公司回收利用；餐厨垃圾集中收集后，交由环卫部门统一清运；沉淀池污泥，清掏后交由成都益正环卫工程有限公司；废润滑油和废油桶集中收集后，暂存于危废暂存间，定期交由德阳市富克斯润滑油有限公司处理；含油废手套、棉纱，混入生活垃圾，交由环卫部门统一清运。

表八

8 总量控制及环评批复检查**8.1 总量控制**

根据环评及批复要求，本项目总量控制指标为：废水：化学需氧量：0.142t/a、氨氮：0.022t/a；废气：VOCs：0.00072t/a。本项目食堂废水经油水分离器处理与生活污水一起进入化粪池处理后，作为农肥用于周边农田；设备清洗废水经收集进入沉淀池+二级生化处理池+絮凝沉淀处理后循环使用，不外排；企业实际未设置水墨印刷机，不产生有机废气。故本次验收未进行总量核算。

8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-1。

表 8-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	项目必须按照环评报告要求认真落实运营期间各项污染治理整改措施，落实环保资金的投入，保证环境保护设施的可靠稳定运行。	已落实 施工期已结束，据调查，相关部门未收到环保投诉。项目认真落实了运营期间各项污染治理措施，项目环保投资24.5万元，占总投资的24.5%。公司制定了《环境保护管理制度》等环保管理制度，成立了环保领导组织机构，确保了污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。
2	项目营运期间，必须严格按照《四川省挥发性有机物污染防治实施方案(2018-2020)》的相关要求，使用环保型水性油墨，并配套建设废气收集、集中处理措施。	已落实 企业实际未设置水墨印刷机，不产生有机废气，后期设置水墨印刷机需另行验收，使用环保型水性油墨，并落实配套建设废气收集、集中处理措施。
3	项目产生的有机废气经过收集后，通过活性炭吸附装置进行处理，处理后通过15m高的排气筒达标排放。定期更换活性炭，确保活性炭的吸附效率。	已落实 企业实际未设置水墨印刷机，不产生有机废气。
4	严格按照环评报告的要求，设置一座1m ³ 的隔油池及处理能力不低于5m ³ /d的二级生化装置，生活废水经化粪池、隔油池、二级生化装置处理后达标排放；修建1座不低于1m ³ 的沉淀池，清洗废水经收集进入沉淀池进行絮凝沉淀后循环使用、定期更换，排至二级生化装置处理。	已落实 本项目食堂废水经油水分离器处理与生活污水一起进入化粪池处理后，作为农肥用于周边农田；设备清洗废水经收集进入沉淀池+二级生化处理池+絮凝沉淀处理后循环使用，不外排。
5	通过合理布局、采取隔声、减振措施，加强日常管理等有效的降噪措施后，确保厂界噪声达标排放。	已落实 企业采用厂房隔声、合理布置生产设备、采用低噪声设备、加强设备的维护、运输车辆减速慢行、禁止鸣笛等方式减少噪声对周围环境的影响。

6	<p>项目清洗设备所用的废手套、棉纱等，废油墨桶、胶桶，废活性炭、废油墨渣，化粪池污泥均属于危险废物，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》进行收集、暂存。设置专门的危废暂存间，并做好“三防”处理。严格遵守《危险废物转移联单管理办法》，交由有相关资质的单位进行处置，办理转移手续。一般固废设置暂存间、落实去向，避免二次污染。</p>	<p>已落实 废润滑油和废油桶集中收集后，暂存于危废暂存间，定期交由德阳市富克斯润滑油有限公司处理；含油废手套、棉纱，混入生活垃圾，交由环卫部门统一清运。企业未设置水墨印刷机，故暂不产生废油墨桶、废活性炭、废油墨渣等。</p>
7	<p>严格按照环评要求，做好地下水防治措施。对生产车间、沉淀池、危险废物暂存间等进行重点防渗处理；项目厂区内除绿化带以外的地面进行一般防渗处理。</p>	<p>已落实 生产车间采用环氧树脂进行重点防渗；沉淀池采用SBC120防水复合卷材进行重点防渗；危废暂存间采用环氧树脂+铁皮托盘进行重点防渗；其他区域采用一般防渗处理。</p>
8	<p>严格按照环评要求，落实事故风险防范措施，建立环境风险事故应急预案，并不断更新和完善，力求全面周到、切实可行，杜绝事故性排放、确保环境安全。</p>	<p>基本落实 企业正在编制环境风险事故应急预案。</p>
9	<p>总量控制指标：已由我局下达：化学需氧量：0.142t/a、氨氮：0.022t/a、VOCs：0.00072t/a。</p>	<p>已落实 本项目食堂废水经油水分离器处理与生活污水一起进入化粪池处理后，作为农肥用于周边农田；设备清洗废水经收集进入沉淀池+二级生化处理池+絮凝沉淀处理后循环使用，不外排；企业实际未设置水墨印刷机，不产生有机废气。故本次验收未进行总量核算。</p>

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议

9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2019 年 8 月 20 日~22 日、2020 年 5 月 28~29 日的运行及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，绵竹市孝德桂兰印刷厂“绵竹市孝德桂兰印刷厂迁建项目（一期）”正常运行，满足验收监测要求。

9.2 各类污染物及排放情况

（1）废气：监测结果表明，布设的 4 个无组织浓度排放监控点所测颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值；所测挥发性有机物（VOCs）浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放浓度标准限值。

（2）废水：本项目食堂废水经油水分离器处理与生活污水一起进入化粪池处理后，作为农肥用于周边农田；设备清洗废水经收集进入沉淀池+二级生化处理池+絮凝沉淀处理后循环使用，不外排。

（3）噪声：监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间、夜间噪声分贝值均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区标准限值。

（4）总量控制：本项目食堂废水经油水分离器处理与生活污水一起进入化粪池处理后，作为农肥用于周边农田；设备清洗废水经收集进入沉淀池+二级生化处理池+絮凝沉淀处理后循环使用，不外排；企业实际未设置水墨印刷机，不产生有机废气。故本次验收未进行总量核算。

（5）固体废弃物排放情况：生活垃圾集中收集后，交由环卫部门统一清运；

废边角料和废包装材料集中收集后，交由物资收购公司回收利用；餐厨垃圾集中收集后，交由环卫部门统一清运；沉淀池污泥，清掏后交由成都益正环卫工程有限公司；废润滑油和废油桶集中收集后，暂存于危废暂存间，定期交由德阳市富克斯润滑油有限公司处理；含油废手套、棉纱，混入生活垃圾，交由环卫部门统一清运。

9.3 环境管理情况

（1）企业建立环保档案资料，环保设施设置兼职环保管理人员，保证环保设施运行正常；

（2）制订了《绵竹市孝德桂兰印刷厂环境管理制度》等管理制度。

（3）企业已做固定源排污登记，在生产中严格按照固定源排污登记表进行排污。

综上所述，绵竹市孝德桂兰印刷厂“绵竹市孝德桂兰印刷厂迁建项目（一期）”在建设过程中执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目废气、厂界噪声均满足相关标准，废水、固体废物采取了相应处置措施。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.4 主要建议

（1）加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

（2）做好危废的管理与处置，定期交由资质的单位处理，做好危废台帐记录。

附件：

附件 1 立项

附件 2 执行标准

附件 3 环评批复

附件 4 委托书

附件 5 企业分期验收说明

附件 6 印刷工序外委协议

附件 7 工况表

附件 8 环境监测报告

附件 9 粪污消纳协议

附件 10 沉淀池污泥清运协议

附件 11 企业污泥处理承诺书

附件 12 危废处理协议

附件 13 危废转运联单

附件 14 真实性承诺说明

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 项目平面布置图及监测布点图

附图 4 项目现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表