

四川步阳门业有限公司年产 50 万樘高档防盗门生产线项目竣工环境保护验收意见

2020 年 1 月 8 日，四川步阳门业有限公司年产 50 万樘高档防盗门生产线项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：什邡市经济开发区北区

项目性质：新建

建设规模：年产 15 万樘钢木质门、35 万樘钢质门

建设内容：项目占地面积 456.7 亩，其中 1#生产车间建筑面积约 36638m²、2#生产车间建筑面积约 34236m²，同时建设安全、环保、消防等配套设施。

工程组成：主体工程、公辅工程、储运工程、办公及生活设施、环保工程等。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2018 年 11 月 9 日在什邡市经济和信息化局备案（备案号：川投资备【2018-510682-21-03-312846】JXQB-0293 号）；2019 年 1 月，信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司编制完成该项目环境

影响报告书；2019 年 2 月 19 日，德阳市环保局对报告书给予了批复（德环审批[2019]23 号）。

（三）投资情况

项目实际投资 1.18 亿元，环保投资 480 万元，占总投资的 4.1%。

（四）验收范围

四川步阳门业有限公司年产 50 万樘高档防盗门生产线项目验收范围有：主体工程、公辅工程、储运工程、办公及生活设施、环保工程等。

二、工程变动情况

表 1 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
公辅工程	供电：已建 1 间变压器房，接市政电网	供电：已建 2 间变压器房，接市政电网	企业根据实际需求增加 1 间变压器房
储运工程	油漆库房：位于 3#生产车间 660m ² 独立库房	油漆库房：位于 2#生产车间外北侧区域，面积 50m ²	油漆库房位置和面积变化
办公及生活设施	宿舍楼：4F，混凝土结构和玻璃墙体	宿舍楼：5F，混凝土结构和玻璃墙体	宿舍楼根据企业实际需要建设成 5 楼，功能不变
环保工程	含氟废水预处理：新建 2 个 6m ³ 脱氟预处理池	含氟废水预处理：1 个 10m ³ 、1 个 35m ³ 的脱氟预处理池	脱氟预处理池容积增大，功能不变
	涂装及固化有机废气：已建 7 套水帘幕、1 套风量为 80000m ³ /h 的“旋流塔过滤漆雾+活性炭吸附脱附+催化燃烧”有机废气净化装置，处理涂装及固化有机废气	涂装及固化有机废气：已建 7 套水帘幕 面漆房涂装废气：捕集的漆雾处理措施为“水帘幕+旋流塔+干式过滤网”； 底漆房涂装废气：捕集的漆雾处理措施为“水帘幕+喷淋塔+干式过滤网”；底漆房涂装废气经“UV 光氧设备+活性炭吸附”处理后；与面漆房涂装废气、固化有机废气一起经风机抽送至“活性炭吸附脱附+催化燃烧装置”处理，由一根 15m 高排气筒排放。	企业多建设一套环保处理设备处理底漆房涂装废气进行预处理，对环境影响为正效应。
	事故应急池：设有 1 个 120m ³ 和 1 个 60m ³ 事故应急池	事故应急池：设有 2 个事故应急池，共 150m ³	事故应急池容积减小，事故应急池容积与回用水池共用，事故应急池是用于企业突发环境事件应急所用水池，回用水池是用于企业污水处理站检修或发生事故所用水池，两者的功
	回用水池 45m ³	回用水池与事故应急池共用	

			<p>能重叠，故能共用。</p> <p>一、事故应急池主要考虑项目生产车间内消防废水、脱脂陶化池槽液和喷漆水帘废水事故状态下的应急收集。脱脂陶化线的单个槽体最大槽液储存量为 4.5m³；喷漆房单个水帘柜大小为 3m³；项目灭火大多采用干粉灭火方式，消防用水量相对较少，本次消防用水量按 15L/s 计，火灾延续时间为 2h，根据计算一次消防用水量约为 108m³。该项目脱脂陶化预处理池 45m³、喷漆房水帘幕废水预处理池 60m³、事故应急池 150m³，故能够满足事故状态下生产车间的脱脂陶化池槽液、喷漆水帘废水、2h 消防废水的应急收集要求。</p> <p>二、企业已纳入园区突发环境事件应急联动机制，园区污水处理厂可对企业事故状态下的废水进行处理、缓冲和可控，对外环境影响较小。</p>
--	--	--	---

与环评相比，本项目变更情况为：变压器房增加 1 间、油漆库房位置和面积变化、宿舍楼楼层增加、脱氟预处理池容积增大、企业增加一套环保处理设备用于底漆房涂装废气预处理、事故应急池容积减小、回用水池与事故应急池共用。但上述变更不会导致项目环境影响发生显著变化。但上述变更不会导致项目环境影响发生显著变化。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52 号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”因此，本项目不界定为重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目产生的废水主要为脱脂清洗废水、脱脂倒槽液、陶化清洗废水、陶化倒槽液、水帘幕废水、旋流塔废水、锅炉排污水、食堂废水及员工生活污水。

治理措施：项目陶化清洗废水和陶化倒槽液经 2 级石灰沉淀预处理脱氟后，再进入厂区污水处理站处理；水帘幕废水先采用气浮+絮凝沉淀工艺进行预处理后，再进入厂区污水处理站处理；脱脂清洗废水、脱脂倒槽液、旋流塔废水、经预处理后的陶化清洗废水和陶化倒槽液、经预处理后的水帘幕废水，一起进入厂区污水处理站处理，废水经处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经污水管网进入什邡灵江污水处理厂处理，尾水纳入石亭江；锅炉排水经中和处理后由厂区废水排口排放；食堂废水经油水分离器处理与生活污水一起经预处理池处理后，经污水管网进入什邡灵江污水处理厂处理，尾水纳入石亭江。

(二) 废气

项目产生的废气主要为底漆房涂装废气、面漆房涂装废气、底漆打磨粉尘、喷塑粉尘、塑粉固化废气（含固化有机废气和固化天然气燃烧烟气）、发泡胶熟化废气、锅炉天然气燃烧烟气、食堂油烟、无组织废气。

治理措施：面漆房涂装废气：捕集的漆雾处理措施为“水帘幕+旋流塔+干式过滤网”；底漆房涂装废气：捕集的漆雾处理措施为“水帘幕+喷淋塔+干式过滤网”；底漆房涂装废气经“UV光氧设备+活性炭吸附”处理后；与面漆房涂装废气一起经风机抽送至“活性炭吸附脱附+催化燃烧装置”处

理，由一根15m高排气筒排放；底漆打磨粉尘：底漆打磨区采用侧吸风，进行三面封闭，配套滤芯除尘器收集打磨粉尘，除尘后的废气由15m高的排气筒；喷塑粉尘：喷塑在密闭的喷塑房内进行，喷塑粉尘经旋风收尘器和除尘滤芯处理后，由15m高排气筒排放；塑粉固化废气：固化有机废气经“活性炭吸附脱附+催化燃烧”装置处理后，由15m高排气筒排放，与面漆房、底漆房涂装废气共为一根排气筒。塑粉固化天然气燃烧烟气直接由15m高排气筒排放；发泡熟化废气：经各胶合机上方的集气罩收集，经过活性炭吸附装置处理后，由15m高的排气筒排放；锅炉天然气燃烧烟气经8m高排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理后，由排气筒引至楼顶排放；UV砂光粉尘经脉冲布袋收尘后在厂内无组织排放。1#生产车间的喷塑房未捕集的粉尘、塑粉烘干房未捕集的有机废气和焊接烟尘，2#生产车间的喷漆房未捕集的有机废气、底漆打磨未捕集到的粉尘、UV砂光粉尘、聚氨酯熟化过程未捕集的有机废气等均在厂区无组织排放。

（三）噪声

项目噪声源主要来自生产设备及动力配套设备，主要产噪设备为开平机、折弯机、剪板机、裁板锯、立铣机、封边机、冲床、砂光机、空压机等设备运行的噪声。

运营期采取的降噪措施主要有：选用低噪设备，厂房隔声，合理布置噪声源，设置基座减振，距离衰减及绿化降噪，加强设备检修和维护。

（四）固体废物

项目产生的固体废弃物包括一般固体废弃物和危险废弃物。一般固体废弃物主要为：除尘滤芯、金属废料（包括钢料边角料、钢屑、机加工废刀具）、

废包装材料（废纸箱、废塑料袋）、废焊渣、废转印纸、餐厨垃圾、食堂油水分离器油渣、生活垃圾；危险废物主要为：漆渣、化学品废包装桶、废矿物油、含油废棉纱和手套、废活性炭、污水处理站污泥、砂光及底漆打磨收尘灰、废催化剂。

收尘塑粉收集后全部回用于工段；除尘滤芯交由厂家（永康市正超工贸有限公司）回收利用；金属废料、废包装材料、废焊渣、废转印纸，收集后外售废品收购站处理；餐厨垃圾、食堂油水分离器油渣交由环卫部门统一清运；生活垃圾交由环卫部门统一清运；漆渣、砂光及底漆打磨收尘灰、废活性炭、污水处理站污泥交由什邡一原环保科技有限公司处理；化学品废包装桶交由四川西部聚鑫化工包装有限公司处理；废矿物油交由什邡开源环保科技有限公司处理；含油废棉纱和手套交由环卫部门统一清运；废催化剂暂存于危废暂存间，后期交由有资质的单位处理。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

验收监测期间，污水处理站排口监测点位所测 pH 值、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、动植物油、石油类、氟化物排放浓度满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。氨氮、氯化物监测排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值。

生活废水排口监测点位所测 pH 值、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、动植物油排放浓度满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4

中三级标准限值。氨氮监测排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值。

2、废气

(1) 有组织废气

验收监测期间，喷塑粉尘排气筒出口所测烟（粉）尘满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

验收监测期间，塑粉固化废气排气筒出口所测二氧化硫、氮氧化物满足《锅炉大气污染物排放标准》GB13271-2014 表 2 中燃气锅炉标准限值；烟（粉）尘满足《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996 表 2 中非金属加热炉二级排放浓度标准限值。

验收监测期间，面漆房、底漆房涂装废气+固化烘烤有机废气排气筒出口所测苯、甲苯、二甲苯、挥发性有机物（VOCs）满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中家具制造最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值；烟（粉）尘满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

验收监测期间，底漆打磨粉尘排气筒出口所测烟（粉）尘满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

验收监测期间，发泡胶熟化废气排气筒出口所测挥发性有机物（以非甲烷总烃计）满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中表面涂装最高允许排放浓度和最高允许排放速率标

准限值。

验收监测期间，食堂油烟排气筒所测饮食业油烟满足《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001表2中最高允许排放浓度标准限值。

验收监测期间，1#锅炉燃烧废气排气筒、2#锅炉燃烧废气排气筒所测二氧化硫、氮氧化物、烟（粉）尘满足《锅炉大气污染物排放标准》GB13271-2014表2中燃气锅炉排放浓度标准限值。

（2）无组织废气

验收监测期间，项目无组织废气所测颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放浓度标准限值；苯、甲苯、二甲苯、挥发性有机物（以非甲烷总烃计）满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表5中其他行业无组织排放浓度标准限值。

3、厂界噪声

验收监测期间，厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（12348-2008）3类标准要求。

4、地下水

验收监测期间，厂区监测水井所测二甲苯满足《地下水质量标准》GB/T14848-2017表2中III类标准限值，其余监测项目满足《地下水质量标准》GB/T14848-2017表1中III类标准限值。

5、总量控制

本次总量控制为全厂的污染物排放量，根据防盗门项目和饰面板项目的环评及批复，全厂的总量控制为：全厂大气污染物排放量为： SO_2 ：0.237t/a、 NO_x ：0.947t/a、VOCs：7.776t/a；废水污染物排放量为： COD ：3.3877t/a、 $\text{NH}_3\text{-N}$ ：0.3436t/a。根据本次监测结果计算，全厂的总量控制指标为： SO_2 ：

0.1084t/a、NO_x: 0.5529t/a、VOCs: 1.1767t/a; 废水污染物排放量为: COD: 0.8526t/a、NH₃-N: 0.0952t/a, 均小于环评及批复。

6、卫生防护距离

项目卫生防护距离分别以 1#生产车间、2#生产车间边界为起点向外直线延伸 100m 的范围。根据现场勘探, 本项目划定的防护距离范围均为园区规划范围, 无农户和居民区等敏感点。

五、验收结论

四川步阳门业有限公司年产 50 万樘高档防盗门生产线项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目废水、废气、厂界噪声均满足相关标准, 固体废物采取了相应处置措施。公司制定有相应的环境管理制度。因此, 建议本项目通过竣工环保验收。

六、后续要求

(1) 加强对环保设施的管理、维护, 确保环保设施正常运行, 污染物长期稳定、达标排放。

(2) 严格落实事故风险防范和应急措施, 加强环境污染事故应急演练, 提高应对突发性污染事故的能力, 确保环境安全。

(3) 继续做好固体废物的分类管理和处置, 尤其要做好危险废物的暂存管理和委托处理, 建立危险废物台账管理制度, 规范标识标牌。

(4) 尽快重新修订突发环境事件应急预案, 并到生态环境局进行备案。

验收组:

李剑 曾科 曹海山

四川步阳门业有限公司

2020 年 1 月 8 日

