

年产 100 万件机械零部件加工项目

竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2019]第 16 号

建设单位： 成都宇然机械有限责任公司

编制单位： 四川中衡检测技术有限公司

2020 年 1 月

建设单位法人代表: 肖朝庆

编制单位法人代表: 殷万国

项 目 负 责 人: 王 龙

填 表 人: 李 玲

建设单位: 成都宇然机械有限责任公
司 (盖章)

电话:18161285816

传真:/

邮编:641421

地址:成都市简阳市贾家镇中小企业园

编制单位: 四川中衡检测技术有限公
司 (盖章)

电话:0838-6185087

传真:0838-6185087

邮编:618000

地址:德阳市旌阳区金沙江东路 207 号

表一

建设项目名称	年产 100 万件机械零部件加工项目				
建设单位名称	成都宇然机械有限责任公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	简阳市贾家镇中小企业园				
主要产品名称	铁芯、铁芯头				
设计生产能力	年产铁芯 97 万件、铁芯头 3 万件				
实际生产能力	年产铁芯 97 万件、铁芯头 3 万件				
建设项目环评时间	2018 年 1 月	开工建设时间	2018 年 4 月		
调试时间	2018 年 7 月	验收现场监测时间	2018 年 8 月 20 日、21 日		
环评报告表审批部门	简阳市环境保护局	环评报告表编制单位	临沂市环境保护科学研究有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	30 万元	环保投资总概算	3.5 万元	比例	11.7%
实际总投资	30 万元	实际环保投资	2.05 万元	比例	6.83%
验收监测依据	1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（2017 年 7 月 16 日）； 2、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（2018 年 5 月 15 日）； 3、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）； 4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）； 5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日起实施，（2015 年 8 月 29 日修订）；				

	<p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997 年 3 月 1 日起实施，（2018 年 12 月 29 日修正）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005 年 4 月 1 日起实施，（2016 年 11 月 7 日修改）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006 年 6 月 6 日）；</p> <p>9、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26 号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018 年 3 月 2 日）；</p> <p>10、简阳市经济和信息化局，川投资备【2017-510185-33-03-241620】JXQB-0018 号，《四川省技术改造投资项目备案表》（2018 年 1 月 10 日）；</p> <p>11、临沂市环境保护科学研究所有限公司，《机年产 100 万件机械零部件加工项目环境影响报告表》（2018 年 1 月）；</p> <p>12、简阳市环境保护局，简环建[2018]86 号，《关于成都宇然机械有限责任公司年产 100 万件机械零部件加工项目环境影响报告表的批复》（2018 年 4 月 10 日）；</p> <p>13、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值标准。</p> <p>厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值；</p> <p>环境噪声：执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值；</p>

1 前言

1.1 项目概况及验收任务由来

成都宇然机械有限责任公司位于简阳市贾家镇中小企业园，项目投资 30 万元，租用四川哈迈钻掘设备有限公司空置厂房新建年产 100 万件机械零部件加工项目。项目建成后，形成了年产 97 万件铁芯、3 万件铁芯头的生产能力。

成都宇然机械有限责任公司“年产 100 万件机械零部件加工项目”于 2018 年 1 月 10 日经简阳市经济和信息化局以川投资备【2018-510185-33-03-241620】JXQB-0018 号备案，2018 年 1 月由临沂市环境保护科学研究所有限公司所编制完成该项目环境影响报告表；2018 年 4 月 10 日简阳市环境保护局以简环建〔2018〕86 号文件对项目下达了审查批复。

项目于 2018 年 4 月开始建设，2018 年 7 月建成并投产。项目建成后实际形成了年产 97 万件铁芯、3 万件铁芯头的生产能力。目前项目主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间能进行生产负荷调度，达设计能力的 75%以上。符合验收监测条件。

受成都宇然机械有限责任公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 8 月对成都宇然机械有限责任公司“年产 100 万件机械零部件加工项目”进行了现场勘察及检查，在综合各种资料数据的基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 8 月 20 日至 21 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该项目竣工环境保护验收监测报告表。

项目位于简阳市贾家镇中小企业园四川哈迈钻掘设备有限公司生产厂房内。项目北侧紧邻成都瑞万杰包装有限公司；西侧和南侧为空地；项目西南侧 30m 处有 1 户居民，69m 处有 3 户居民；东侧紧邻昊旺机械有限公司、30m 为米格时尚家居有限公司、隔园区道路 137m 为四川华晟玻璃；东北侧 40m 处为久享实业有限公司、隔园区道路 141m 为成都缙林机械设备有限公司、154m 处为成都雅健天府生产基地。

项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 2。

项目员工定员 5 人。实行 1 班制，每天工作时间 8 小时，年工作 300 天。

项目由主体工程、辅助工程、公用工程及环保工程组成。项目组成及主要环境问题见表 2-1，主要设备见表 2-2，主要原辅材料及能耗表见表 2-4。项目水量平衡见图 2-1。

1.2 验收监测范围

成都宇然机械有限责任公司年产 100 万件机械零部件加工项目验收范围有：主体工程、辅助工程、公用工程及环保工程等。详见表 2-1。

1.3 验收监测内容

- (1) 厂界环境噪声监测；
- (2) 废气监测；
- (3) 废水排放检查；
- (4) 固体废物处理处置检查；
- (5) 公众意见调查；
- (6) 环境管理检查。

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容及工程变更

2.1.1 项目建设内容

项目租赁生产厂房 693m²，设置数控机床、线切割机床等设备。项目投产后具备年年产 97 万件铁芯、3 万件铁芯头的生产能力。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

名称	项目名称	建设规模		环境问题	备注
		环评拟建	实际建成		
主体工程	生产厂房	占地面积 645.5m ² ，1 层设置，钢结构，加工区主要设置 2 台线切割机，15 台数控机床，可形成铁芯 97 万件/a、铁芯头 3 万件/a 的生产规模		固废 噪声	/
辅助工程	办公室	占地面积 47.5m ² ，位于车间北侧，1 层设置，钢结构，共 4 间办公室		办公生活 垃圾	/
公用工程	供水	来自园区市政自来水管网		/	/
	供电	来自园区市政电网		/	/
	排水	拟建项目实行雨污分流。 年污水排放量 96m ³ /a，雨水排入四川哈迈钻掘设备有限公司标准车间已建雨水管网；生活污水依托四川哈迈钻掘设备有限公司标准车间已建预处理池（12m ³ ）处理后经哈迈建设的一体化地理式污水处理系统处理达标后运往成都·资阳工业园污水处理厂处理达标后排入沱江；待贾家中小企业园污水处理厂投入使用后排入污水处理厂处理，达标后排入洗银河		/	/
环保工程	废水	预处理池（1 个，12m ³ ）位于哈迈厂区东侧		与环评一致	生活废 水、污 泥
		依托哈迈建设的一体化地理式污水处理系统处理达标后运往成都·资阳工业园污水处理厂处理达标后排入沱江；待贾家中小企业园污水处理厂投入使用后排入污水处理厂处理，达标后排入洗银河		与环评一致	
	噪声	距离衰减、厂房隔声		与环评一致	/
	固废	生活垃圾	生活垃圾收集桶		依托园区设置的垃圾桶对生活垃圾进行收集
一般固废		车间西南角设置 1 个一般工业固废间，占地面积 5m ²		车间西南角设置 1 个一般固废间，占地面积 19.25m ²	固废
危废		车间西南角（一般固废间旁）设置 1 个 5m ² 危废暂存间并进行三防处理		与环评一致	固废

2.1.2 项目主要设备介绍

表 2-2 主要设备一览表

序号	环评拟购置				实际购置				备注
	设备名称	规格型号	单位	数量	设备名称	规格型号	单位	数量	来源
1	数控机床	CJK0632-2	台	13	数控机床	CJK0632-2	台	13	外购
2	数控机床	CJK6140	台	2	数控机床	CJK6140	台	2	外购
3	线切割机床	DK7732	台	2	线切割机床	DK7732	台	2	外购

2.1.3 项目变更情况

项目一般固废间设置面积、垃圾桶设置与原环评不一致。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52 号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此，本项目不属于重大变动。变动情况见表 2-3。

表 2-3 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
环保工程	车间西南角设置 1 个一般工业固废间，占地面积 5m ²	车间西南角设置 1 个一般固废间，占地面积 19.25m ²	厂区总面积无变化，一般固废间实际建设面积增大，不新增产能，主要用于一般固废的暂存 未单独设置生活垃圾收集桶，依托园区设置的垃圾桶对生活垃圾进行收集
	生活垃圾：设置生活垃圾收集桶	依托园区设置的垃圾桶	

2.2 产品方案、原辅材料消耗及水平衡

2.2.1 产品方案

表 2-4 产品方案表

产品名称	规格	产量 (单位：万件/a)
铁芯	CDS006A.1.1.1 CDS176A.1.1.1 CDS312A.1.1.1 CDS111A.1.1.1	97
铁芯头	CDS304A.1.1.1	3

2.2.2 原辅材料消耗

表 2-5 主要原辅材料及能耗情况表

名称	年耗量		单位	备注	
	环评	实际			
原材料	纯铁棒	30	30	t	外购
	软磁合金	2	2	t	外购
辅料	水基切削液	480	240	kg	外购
	润滑油	30	30	kg	外购
	抹布	30	30	kg	外购
能源	水	129.6	79.8	m ³	/
	电	62251	62251	KW·h	/

2.2.3 项目水平衡

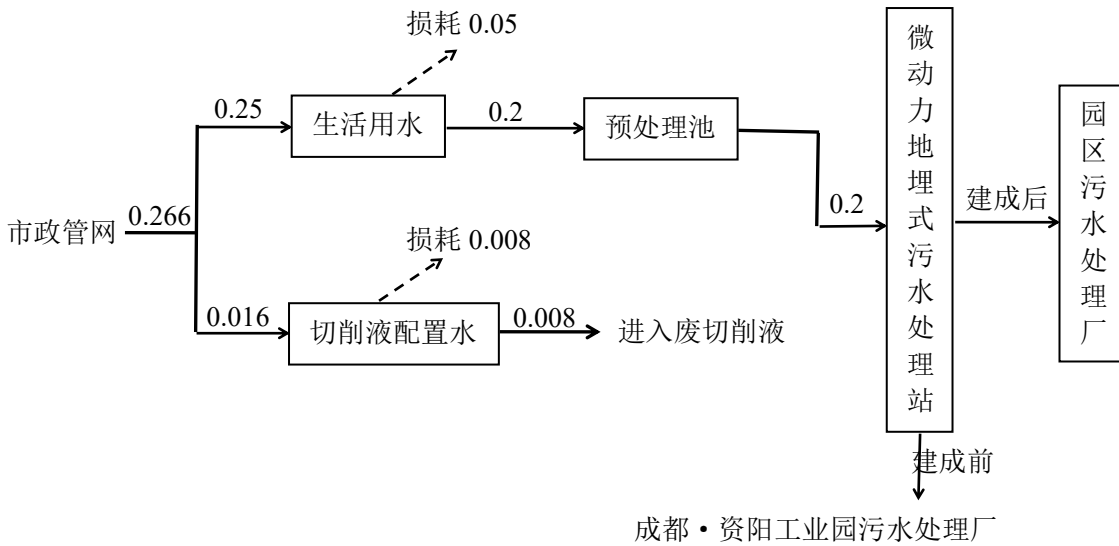


图 2-1 项目水平衡图 (m³/d)

2.3 主要工艺流程及产污环节

项目包括铁芯生产工艺和铁芯头生产工艺，具体生产工艺流程及产污节点见图 2-2、图 2-3。

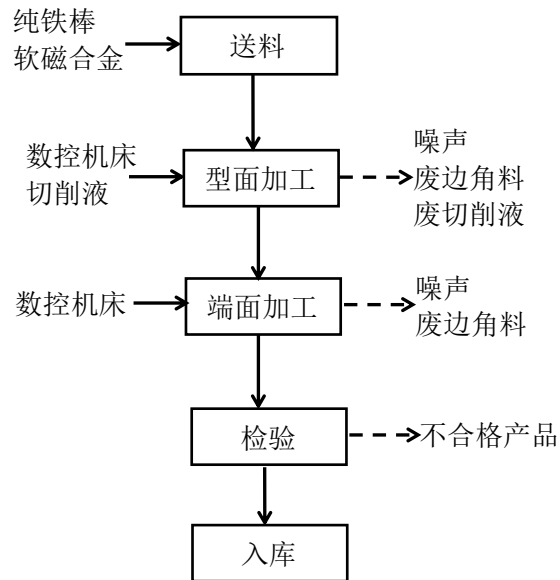


图 2-2 铁芯工艺流程及产污节点图

铁芯工艺流程简述：

根据客户要求选用铁芯材料（纯铁或软磁合金），按照产品图纸设计尺寸和要求，利用数控机床配套自动送料装置将原料输送进数控机床自动断料加工，完成型面和端面加工后根据图纸检验产品，合格产品即可入库。项目生产过程中不存在外协工序，待产品加工完成后即可外售。加工过程中主要产污为噪声、废切削液和废边角料。

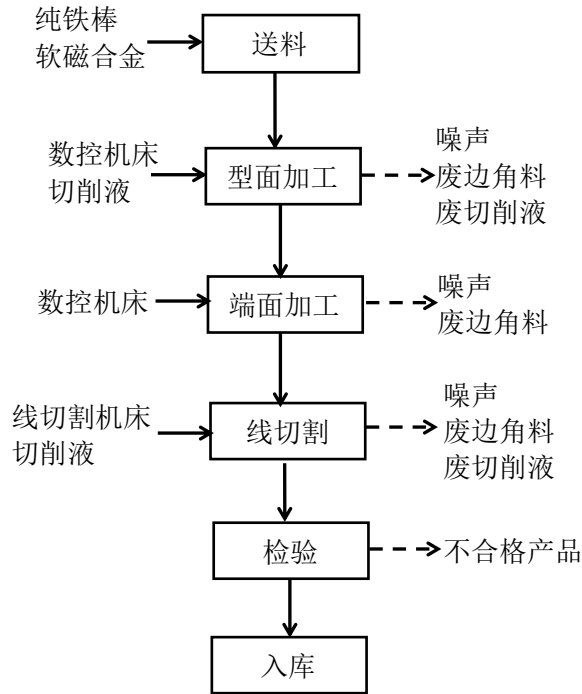


图 2-3 铁芯头工艺流程及产污节点图

铁芯头工艺流程简述：

根据客户要求选用铁芯头材料（纯铁或软磁合金），按照产品图纸设计尺寸和要求，利用数控机床配套自动送料装置将原料输送进数控机床自动断料加工，完成型面和端面加工后利用线切割机床进一步切削加工，根据图纸检验合格后即可入库。项目生产过程中不存在外协工序，待产品加工完成后即可外售。加工过程中主要产污为噪声、废切削液和废边角料。

表三

3 主要污染源、污染物处理和排放

项目营运期不设置食堂，不设置宿舍。

3.1 废气的产生、治理及排放

项目生产过程中会产生粉尘。

治理措施：经自然通风后以无组织形式排放。

3.2 废水的产生、治理及排放

项目无生产废水产生，仅生活废水产生，其产生量为 60m³/a。

治理措施：目前生活废水依托园区处理设施，经预处理池（12m³）、微动力地埋式污水处理系统处理后，由罐车运往成都·资阳工业园污水处理厂处理后排放。待贾家中小企业园污水处理厂投入使用后，生活废水经预处理池处理后排入贾家中小企业园污水处理厂处理后排放。

3.3 噪声、振动的产生、治理

项目噪声污染源主要来自数控机床和线切割机等设备的运行。

治理措施：采取厂房墙壁隔声，合理布局，距离衰减、选用低噪设备等措施。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

项目营运期固废主要为一般固废和危险固废。

3.4.1 一般固废

生活垃圾：产生量约为 0.75t/a，经垃圾桶收集后，由环卫部门清运处理。

废边角料、不合格产品：产生量约为 5t/a，废边角料、不合格产品外售至废品回收站。

废抹布：产生量约为 0.05t/a，经垃圾桶收集后，由环卫部门清运处理。

预处理池污泥：产生量约为 0.32t/a，交由环卫部门清运处理。

3.4.2 危险固废

废切削液：切削液循环使用，暂无废切削液产生；企业承诺后期若产生废切削

液，收集后暂存于危废暂存间，再交由资质单位处置。

废润滑油：产生量 0.01t/a，收集后暂存于危废暂存间，定期交由罗江益达再生资源有限公司处置。

废油桶和废切削液桶：产生量 0.05t/a，收集后暂存于危废暂存间，定期由厂家进行回收再利用。

项目固体废弃物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

类别	废弃物名称	废物类别	危险废物代码	排放量	处置去向
固体废物	生活垃圾	一般固废	/	0.75t/a	经垃圾桶收集后，由环卫部门清运处理
	废边角料、不合格产品	一般固废	/	5t/a	外售至废品回收站
	废抹布	一般固废	/	0.05t/a	经垃圾桶收集后，由环卫部门清运处理
	预处理池污泥	一般固废	/	0.32t/a	交由环卫部门清运处理
	废切削液	危险固废	HW09	/	切削液循环使用，暂无废切削液产生；后期若产生废切削液，收集后暂存于危废暂存间，再交由资质单位处置
	废润滑油	危险固废	HW08	0.01t/a	收集后暂存于危废暂存间，定期交由罗江益达再生资源有限公司处置
	废油桶和废切削液桶	危险固废	HW49	0.05t/a	收集后暂存于危废暂存间，定期由厂家进行回收再利用

3.5 处理设施

表 3-2 环保设施（措施）一览表 单位：万元

项目	污染物名称	环评拟建		实际建成	
		规模	投资	规模	投资
废水治理	生活废水	贾家中小企业园污水处理厂建成前，经厂区现有 12m ³ 预处理池和污水处理站处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准要求后运往成都·资阳工业园污水处理厂处理	/	贾家中小企业园污水处理厂建成前，经厂区现有 12m ³ 预处理池和污水处理站处理后运往成都·资阳工业园污水处理厂处理	/
		贾家中小企业园污水处理厂建成后，经厂区现有 12m ³ 预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求后进入园区污水管网	/	贾家中小企业园污水处理厂建成后，经厂区现有 12m ³ 预处理池处理后进入园区污水管网	/
固废处置	生活垃圾	设置垃圾收集桶	0.5	生活垃圾的收集统一使用园区公用垃圾桶	/

	生产固废	设置固废暂存间1个，5m ² ，地面进行一般防渗处理	1.0	设置固废暂存间1个，19.25m ² ，地面进行混凝土硬化处理	1.2
	危险固废	设置危废暂存间1个，5m ² ，地面进行重点防渗处理	2.0	设置危废暂存间1个，5m ² ，地面采用防渗漆+防渗漏托盘进行防渗	0.85
噪声防治	设备噪声	减震垫、厂房隔声	/	合理布局、选用低噪设备、墙体隔声，距离衰减	/
合计	/		3.5	/	2.05

表 3-3 污染源及处理设施对照表

类别	污染源	主要污染物	环评要求	实际落实	排放去向
废水	员工生活及办公	生活废水	贾家中小企业园污水处理厂建成前，经厂区现有12m ³ 预处理池和污水处理站处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准要求后运往成都·资阳工业园污水处理厂处理	贾家中小企业园污水处理厂还未建成，生活废水经厂区现有12m ³ 预处理池和污水处理站处理后运往成都·资阳工业园污水处理厂处理	/
			贾家中小企业园污水处理厂建成后，经厂区现有12m ³ 预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求后进入园区污水管网	贾家中小企业园污水处理厂建成后，经厂区现有12m ³ 预处理池处理后进入园区污水管网	/
噪声	生产车间	设备运行噪声	设置基础减振，厂房封闭隔声，距离衰减	合理布局、选用低噪设备、墙体隔声，距离衰减	外环境
固体废物	办公生活	生活垃圾	集中收集，交由环卫部门	集中收集，交由环卫部门	/
	擦拭产品	废抹布			/
	预处理池	预处理池污泥			/
	生产过程	废边角料、不合格产品	外售废品回收站	外售废品回收站	/
		废切削液	暂存危废间，交由有资质的单位处理	切削液循环使用，暂无废切削液产生；后期若产生废切削液，收集后暂存于危废暂存间，再交由资质单位处置	/
		废润滑油	暂存危废间，交由有资质的单位处理	收集后暂存于危废暂存间，定期交由罗江益达再生资源有限公司处置	
废切削液桶、废油桶	暂存危废间，交由有资质的单位处理	收集后暂存于危废暂存间，定期由厂家进行回收再利用			

表四

4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

成都宇然机械有限责任公司年产 100 万件机械零部件加工项目，厂址位于成都市简阳市贾家镇中小企业园，租赁四川哈迈钻掘设备有限公司厂房，项目投资 30 万元。项目已于 2018 年 7 月建成投产。

4.1 环境影响评价综合结论

拟建项目为机械零部件加工项目，符合贾家中小企业园总体规划，符合国家的产业政策。项目营运期产生的污染物在按照本报告中所提出的环保措施进行治理，确保污染物达标排放，严格执行“三同时”制度的前提下，项目对周围环境影响甚小，不会改变当地环境功能。

4.2 建议及要求

(1) 充分落实本报告表中有关环保措施，确保所排放的各项污染物满足相应的排放标准。

(2) 建设单位应坚持“清洁生产”的思想，尽可能合理利用材料，从而实现节约能源、降低物耗，减少污染物排放量的目标。

(3) 加强对主要产噪设备的定期维护和检修，防止设备异常运转，确保厂界噪声达标。

(4) 加强环境管理，保证环保设备正常运行，加强环境保护的宣传和教育，提高有关人员的环保意识。

(5) 加强员工环保意识和安全意识教育，避免或减少超标排污和安全事故的发生。

(6) 加强绿化工作，在项目区域内多植树木花草，起到美化项目区，和防尘、降噪的功效。

(7) 全厂应设置专职人员负责全厂环保工作，保证全厂的各项环保措施得到落实。企业内部应加强环境管理，制定环境保护管理制度，实施清洁生产。

(8) 关心并积极听取可能受项目环境影响的附近单位的反映，接受当地环境保护部门的监督和管理。

4.3 环评批复

一、项目位于简阳市贾家镇埡水村（贾家中小企业园）。项目租赁四川哈迈钻掘设备有限公司已建厂房进行年产 100 万件机械零部件加工生产线建设，项目建成后形成年产铁芯 97 万件、铁芯头 3 万件的生产规模。项目占地面积 693 平方米，项目总投资 30 万元，环保投资占总投资比例 11.7%。

项目经简阳市经济和信息化局登记备案（备案号：川投资备[2018-510185-33-03-241620]JXQB-0018 号），符合国家当前产业政策。项目租用四川哈迈钻掘设备有限公司已建厂房，四川哈迈钻掘设备有限公司取得简阳市规划局出具了《建设项目选址规划审查意见》（简规设 2017-03-080），简阳市国土局出具了《成交确认书》（简公资交确[2017]2 号），项目选址和用地取得了相关许可。在全面落实报告表提出的各项污染防治措施后，环境不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局原则同意你公司报告表中所列建设项目的性质、规模和拟采取的环境保护措施。

二、项目建设和运行管理中应重点做好的工作：

(一) 严格按“报告表”要求落实各项环保设施的建设，加强环保设施的日常管理和维护，确保环保设施正常运转及各类污染物稳定达标排放，杜绝事故排放。

(二) 落实废水处理措施。在园区污水处理厂建成前，项目产生的生活污水经预处理池和污水处理站处理达到《污水综合排放标准》（GB18978-1996）中一级标准后运至成资工业园污水处理厂处理后达标排放；在园区污水处理厂建成后，生活污水经预处理池处理后进入园区污水管网，经贾家中小企业园污水处理厂处理后达标排放。

(三) 落实“报告表”提出的废气治理措施。确保大气污染物达标排放。严格按照国务院《大气污染防治行动计划》、《四川省灰霾污染防治实施方案》（川办

发[2013]78号)相关要求采取防尘措施。

(四) 固体废物应严格按照“报告表”中的处置措施落实去向。生活垃圾、预处理池污泥等交由市政环卫部门统一清运；废边角料、不合格产品外售废品回收站，废切削液、废润滑油等危险废物委托有资质的单位进行处置。

(五) 加强施工期噪声污染控制，营运期，设备噪声采取基础减震、隔声等防治措施处理后达标排放，禁止噪声扰民、扬尘污染及其他因施工造成的扰民事件。

(六) 强化环境风险防范和应急措施。制定并落实应急预案和风险防范措施，杜绝污染事故的发生。加强环境风险防范工作，确保项目对环境的安全。

(七) 项目建设应注意解决好的其他问题，结合环评报告表及专家评估意见予以落实。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，环境保护设施及对策措施必须按规定程序开展环境保护验收，验收合格并办理排污许可证后，项目方可正式投入运营。违反本规定要求的，承担相应环境保护法律责任。

四、请简阳市环境监察执法大队负责该项目日常的环境保护监督检查工作。

五、行政复议与行政诉讼权利告知。

建设单位认为本批复侵犯其合法权益的，可以至收到本文件之日起六十日内向简阳市人民政府或者成都市环境保护局提起行政复议，也可以至收到本文件之日起六个月内向简阳市人民法院行政诉讼。

4.4 验收监测标准

4.4.1 执行标准

根据执行标准，废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准。

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类限值。

环境噪声执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准。

4.4.2 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准		环评标准	
无组织废气	生产	标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度标准限值	标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级排放标准
		项目	排放浓度 (mg/m ³)	项目	排放浓度 (mg/m ³)
		颗粒物	1.0	颗粒物	1.0
厂界环境噪声	机械设备	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类功能区标准限值	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类功能区标准
		项目	标准限值 dB (A)	项目	标准限值 dB (A)
		昼间	65	昼间	65
		夜间	55	夜间	55
环境噪声	机械设备	标准	《声环境质量标准》(GB3096-2008)表 1 中 3 类功能区标准限值	标准	《声环境质量标准》(GB3096-2008)3 类功能区标准限值
		项目	标准限值 dB (A)	项目	标准限值 dB (A)
		昼间	65	昼间	65
		夜间	55	夜间	55

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6.验收监测内容

6.1 废水监测

项目废水主要为生活废水。生活废水经预处理池处理后，排入一体化埋式污水处理系统处理后转运至成资工业园污水处理厂处理后排放；待园区污水处理厂建成后，生活废水经预处理池处理后进入园区污水处理厂处理后排放。故本次验收未监测废水。

6.2 废气监测

6.2.1 废气监测点位、项目及频次

表 6-1 无组织废气监测项目、点位及频次

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1	厂界上风向 1#	颗粒物	每天 3 次，监测 2 天
2	厂界下风向 2#		
3	厂界下风向 3#		
4	厂界下风向 4#		

6.2.2 废气监测方法

表 6-2 无组织废气监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m ³

6.3 噪声监测

噪声监测点位、方法来源、频次及监测方法见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、方法来源、频次及监测方法

项目	监测点位	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	时间及频次
厂界环境噪声	1#厂界北侧外 1m 处	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZYJ-W016 HS6288B 噪声频谱分析仪	监测 2 天， 每天 昼 夜各一次
	2#厂界西侧外 1m 处				
	3#厂界南侧外 1m 处				

环境 噪声	4#厂界西南侧住户外 1m 处	声环境质量标准	GB3096-2008	ZYJ-W016 HS6288B 噪声频谱分析仪	
----------	--------------------	---------	-------------	-----------------------------	--

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2018 年 8 月 20 日、21 日，机械设备及配件生产项目正常生产，生产负荷率均达到 75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量	实际产量	运行负荷%
2018.8.20	铁芯	0.323 万件/天	0.263 万件/天	80
	铁芯头	100 件/天	80 件/天	80
2018.8.21	铁芯	0.323 万件/天	0.263 万件/天	80
	铁芯头	100 件/天	80 件/天	80

7.2 验收监测结果

7.2.1 废气监测结果

表 7-2 无组织废气监测结果表 单位：mg/m³

项目	点位	8 月 20 日				8 月 21 日				标准 限值
		厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下 风向 4#	厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下 风向 4#	
颗粒物	第一次	0.181	0.242	0.282	0.221	0.205	0.341	0.320	0.359	1.0
	第二次	0.183	0.325	0.285	0.319	0.186	0.364	0.266	0.279	
	第三次	0.200	0.302	0.285	0.241	0.202	0.268	0.261	0.282	

监测结果表明，项目厂区上下风向所测颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值标准。

7.2.2 厂界噪声监测结果

表 7-3 厂界环境噪声监测结果 单位：dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限制
1#	8 月 20 日	昼间	63.3	昼间 65

厂界北侧外 1m 处	8 月 21 日	夜间	51.3	夜间 55
		昼间	62.3	
		夜间	48.9	
2# 厂界西侧外 1m 处	8 月 20 日	昼间	62.4	
		夜间	50.1	
	8 月 21 日	昼间	58.3	
		夜间	47.7	
3# 厂界南侧外 1m 处	8 月 20 日	昼间	57.5	
		夜间	50.3	
	8 月 21 日	昼间	57.8	
		夜间	48.0	

监测结果表明，厂界环境噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值；项目东厂界紧邻昊旺机械有限公司厂界（详见外环境关系图），故为对东厂界噪声进行监测。

7.2.3 环境噪声监测结果

表 7-4 环境噪声监测结果 单位：dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限制
4# 厂界外西南侧住户外 1m 处	8 月 20 日	昼间	57.1	昼间 65 夜间 55
		夜间	47.7	
	8 月 21 日	昼间	58.0	
		夜间	48.1	

监测结果表明，敏感点环境噪声监测结果符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值；

表八

8 总量控制及环评批复检查

8.1 总量控制

项目废水主要为生活废水。生活废水经预处理池处理后，排入一体化地理式污水处理系统处理后转运至成资工业园污水处理厂处理后排放；待园区污水处理厂建成后，生活废水经预处理池处理后进入园区污水处理厂处理后排放。因此本次验收未对废水进行监测；根据项目环评及批复文件，未设置废水、废气总量控制指标。

8.2 环评批复检查

项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-1。

表 8-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	严格按“报告表”要求落实各项环保设施的建设，加强环保设施的日常管理和维护，确保环保设施正常运转及各类污染物稳定达标排放，杜绝事故排放。	已落实。 加强环保设施的日常管理和维护，确保环保设施正常运转及各类污染物稳定达标排放。
2	落实废水处理措施。在园区污水处理厂建成前，项目产生的生活污水经预处理池和污水处理站处理达到《污水综合排放标准》（GB18978-1996）中一级标准后运至成资工业园污水处理厂处理后达标排放；在园区污水处理厂建成后，生活污水经预处理池处理后进入园区污水管网，经贾家中小企业园污水处理厂处理后达标排放。	已落实。 目前园区污水处理厂还未建成，项目产生的生活污水经预处理池和污水处理站处理后运至成资工业园污水处理厂处理后排放；待园区污水处理厂建成后，生活污水经预处理池处理后进入园区污水管网，经贾家中小企业园污水处理厂处理后排放。
3	落实“报告表”提出的废气治理措施。确保大气污染物达标排放。严格按照国务院《大气污染防治行动计划》、《四川省灰霾污染防治实施方案》（川办发[2013]78号）相关要求采取防尘措施。	已落实。 监测结果表明，项目厂区上下风向所测颗粒物监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值标准
4	固体废物应严格按照“报告表”中的处置措施落实去向。生活垃圾、预处理池污泥等交由市政环卫部门统一清运；废边角料、不合格产品外售废品回收站，废切削液、废润滑油等危险废物委托有资质的单位进行处置。	已落实。 生活垃圾、预处理池污泥等交由市政环卫部门统一清运；废边角料、不合格产品外售废品回收站；项目暂无废切削液产生，后期若产生废切削液，收集后暂存于危废暂存间，再交由资质单位处置；废润滑油等危险废物委托罗江益达再生资源有限公司进行处置。
5	加强施工期噪声污染控制，营运期，设备噪声采取基础减震、隔声等防治措施处理后达标排放，禁止噪声扰民、扬尘污染及其他因施工造成的扰民事件。	已落实。 设备噪声采取厂房隔声、基础减震、隔声等防治措施处理后达标排放。
6	强化环境风险防范和应急措施。制定并落实应急	已落实。

预案和风险防范措施，杜绝污染事故的发生。加强环境风险防范工作，确保项目对环境的安全。	项目制定了简易应急预案和风险防范措施，并加强环境风险防范工作。
--	---------------------------------

8.3 公众意见调查

本次公众意见调查对厂区周围公司员工共发放调查表 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查结果有效。

调查结果表明：

- (1) 100%的被调查公众表示支持项目建设；
 - (2) 100%的被调查公众表示项目的建设对自己的工作、学习、生活和娱乐无影响；
 - (3) 100%的被调查公众表示项目的运行对自己的工作、学习、生活有无影响；
 - (4) 100%的被调查公众认为项目对环境无影响；
 - (5) 100%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意；
 - (6) 50%的被调查者不知道项目对本地区的经济发展是否存在影响，43.33%的被调查者认为项目对本地区的经济发展有正影响，6.67%的被调查者认为项目对本地区的经济发展无影响；
 - (7) 100%被调查者对项目的环保工作总体评价为满意；
- 所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。
- 调查结果表明见表 8-2。

表 8-2 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	30	100
		反对	0	0
		不关心	0	0
2	本项目施工对您的生活、学习、工作方面的影响	有影响可承受	0	0
		有影响不可承受	0	0
		无影响	30	100
3	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	0	0
		有负影响可承受	0	0
		有负影响不可承受	0	0
		无影响	30	100
4	您认为本项目的主要环境影响有哪些	水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0

		噪声	0	0
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
		没有影响	30	100
		不清楚	0	0
5	您对本项目环境保护措施效果满意吗	满意	30	100
		一般	0	0
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
6	本项目是否有利于本地区的经济发展	有正影响	13	43.33
		有负影响	0	0
		无影响	2	6.67
		不知道	15	50
7	您对本项目的环保工作总体评价	满意	30	100
		基本满意	0	0
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
8	其它意见和建议	无人提出意见和建议		

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议**9.1 验收监测结论**

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2018 年 8 月 20 日、21 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，成都宇然机械有限责任公司年产 100 万件机械零部件加工项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

各类污染物及排放情况：

①项目废水主要为办公生活废水。生活废水经预处理池处理后，排入一体化地埋式污水处理系统处理后转运至成资工业园污水处理厂处理后排放；待园区污水处理厂建成后，生活废水经预处理池处理后进入园区污水处理厂处理后排放。因此本次验收未对废水进行监测。

②无组织排放废气：项目厂区上下风向所测颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值标准。

③噪声：厂界环境噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值；

敏感点环境噪声监测结果符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值；

④固体废弃物排放情况：

项目营运期固废主要分为办公生活垃圾、预处理池污泥、废边角料和不合格品、废抹布、废切削液、废润滑油、废切削液桶和废油桶。

办公生活垃圾经垃圾桶收集后由环卫部门处理；预处理池污泥交由环卫部门清运处理；废边角料、不合格品外售废品回收站；废抹布经垃圾桶收集后由环卫部门

处理；切削液循环使用，目前暂无废切削液产生，后期若产生废切削液，收集后暂存于危废暂存间，再交由资质单位处置；废润滑油收集后暂存于危废暂存间，定期交罗江益达再生资源有限公司处置；废机油桶和废切削液桶暂存于危废暂存间，定期由厂家回收再利用。

⑤总量控制指标：

项目废水主要为生活废水。生活废水经预处理池处理后，排入一体化埋地式污水处理系统处理后转运至成资工业园污水处理厂处理后排放；待园区污水处理厂建成后，生活废水经预处理池处理后进入园区污水处理厂处理后排放。因此本次验收未对废水进行监测；根据项目环评及批复文件，未设置废水、废气总量控制指标。

⑥调查结果表明：100%的被调查公众表示支持项目建设；100%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意；所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

综上所述，在建设过程中，成都宇然机械有限责任公司执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 30 万元，其中环保投资 2.05 万元，环保投资占总投资比例为 6.83%。生活废水经预处理池处理后，排入一体化埋地式污水处理系统处理后转运至资工业园污水处理厂处理后排放，待园区污水处理厂建成后，生活废水经预处理池处理后进入园区污水处理厂处理后排放；粉尘经自然通风后以无组织形式排放，厂区上下风向颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值标准。通过采取合理布局、厂区距离衰减等措施处理后，厂界环境噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值，敏感点环境噪声监测结果符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值；固体废物采取了相应处置措施。项目附近企业对项目环保工作较为满意。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.2 主要建议

1.继续做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废弃物的暂存管理和

委托处理，做好危险废物暂存间的防渗工作。

2.加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

3.后期产生的废切削液，收集后暂存于危废暂存间，再交由资质单位处置。

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 外环境关系图

附图 3 平面布置及监测布点图

附图 4 现状照片

附图 5 雨污管网图

附件：

附件 1 四川省技术改造投资项目备案表

附件 2 《关于成都宇然机械有限责任公司年产 100 万件机械零部件加工项目执行环境保护标准的函》

附件 3 《关于成都宇然机械有限责任公司年产 100 万件机械零部件加工项目环境影响报告表的批复》

附件 4 委托书

附件 5 工况情况记录表

附件 6 监测报告

附件 7 公众意见调查表

附件 8 污水委托处理协议

附件 9 废品回收协议

附件 10 危险废物安全处置委托协议

附件 11 承诺书

附件 12 验收情况说明

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表