

德阳特舜特机械设备制造有限公司来料机械加工 制造项目竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2019]第 11 号

建设单位：德阳特舜特机械设备制造有限公司

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

2019 年 1 月

建设单位法人代表：唐拥军

编制单位法人代表：殷万国

项目负责人：刘梦芸

填 表 人：李 敏

建设单位：德阳特舜特机械设备制造有限公司

电 话：0838-6132123

传 真：/

邮 编：618000

地 址：四川省德阳市旌阳区天元镇天鹤路2号

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

电 话：0838-6185095

传 真：0838-6185095

邮 编：618000

地 址：德阳市金沙江东路207号

表一

建设项目名称	来料机械加工制造				
建设单位名称	德阳特舜特机械设备制造有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	四川省德阳市旌阳区天元镇天鹤路2号				
主要产品名称	各种加工件				
设计生产能力	年加工各种加工件达50吨				
实际生产能力	年加工各种加工件达50吨				
建设项目环评时间	2018年4月	开工建设时间	2018年5月		
调试时间	2018年7月	现场监测时间	2018年9月17日、18日		
环评报告表审批部门	德阳市旌阳区环境保护局	环评报告表编制单位	四川清元环保科技开发有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	100万元	环保投资总概算	16万元	比例	16%
实际总投资	100万元	实际环保投资	4.1万元	比例	4.1%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第682号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017年7月16日）；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》（2018年5月15日）；</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日起实施，（2014年4月24日修订）；</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日起实施，（2017年6月27日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2015年8月29日修订）；</p>				

	<p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（1996年10月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修改）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>9、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；</p> <p>10、旌阳区发展和改革委员会，四川省固定资产投资项目备案表（备案号：川投资备【2018-510603-33-03-260845】FGQB-0146号）2018.04.11；</p> <p>11、四川清元环保科技开发有限公司，《来料机械加工制造环境影响报告表》，2018.04；</p> <p>12、德阳市旌阳区环境保护局，德市旌环〔2018〕256号，《关于德阳特舜特机械设备制造有限公司来料机械加工制造<环境影响报告表>的批复》，2018.07.31；</p> <p>13、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值。</p> <p>厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中2类功能区标准限值。</p>
<p>1 前言</p> <p>1.1 项目概况及验收任务由来</p>	

德阳特舜特机械设备制造有限公司是一家专业机械制造及销售的企业，公司成立于 2015 年，2015 年租用德阳力捷机械有限公司厂房与办公区 1630m²，成立至今从事机械配件贸易销售。

2018 年 4 月 11 日，旌阳区发展和改革委员会下达了四川省固定资产投资项目备案表（川投资备【2018-510603-33-03-260845】FGQB-0146 号）；2018 年 4 月，四川清元环保科技开发有限公司编制完成了该项目环境影响报告表；2018 年 7 月 31 日，德阳市旌阳区环境保护局以德市旌环[2018]256 号文件下达了批复。

受德阳特舜特机械设备制造有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 9 月对该项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 9 月 17 日、18 日，开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该项目竣工环境保护验收监测表。

项目外环境关系为：本项目厂界北侧紧邻宏昌机电，东北侧距厂界 130m 有拆迁户 4 户；距厂房东侧约 10m 处为 1 机械厂，40m 处为浩东食品有限公司，105m 处为居民区 10 户，165m 处为启智幼儿园有 60 人，170m 处为税务局有 20 人。本项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 3。

项目劳动定员 13 人，白班 8 小时工作制，年工作 250 天。

1.2 验收监测范围

来料机械加工制造验收范围有主体工程、办公生活设施、公用工程、环保工程等。详见表 2-1。

1.3 验收监测内容

- (1) 厂界噪声监测
- (2) 废气排放监测
- (3) 固废处置检查
- (4) 废水处理检查

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容

本项目属于新建项目，项目位于四川省德阳市旌阳区天元镇天鹤路2号。主体工程为租用德阳力捷机械有限公司厂房与办公区1630m²，年加工各种机械零部件加工件50吨。

本项目组成及主要环境问题见表2-1所示，主要生产设备见表2-2所示。

表2-1 项目组成及主要环境问题

类别	名称	建设内容及规模		主要环境影响因子
		环评	实际	
主体工程	生产车间 1F 1600 m ²	功能分区：加工区、车床区、仪表车床区、铣床区、电火花区、线切割区、原料暂存区、固废区等。	与环评一致	废铁屑、噪声、粉尘、废切削液、废机油、含油棉纱手套
办公生活设施	办公区 1F	1F 办公区 2 间 30m ²	与环评一致	生活污水、生活垃圾
公用工程	供水系统	地下水	与环评一致	/
	供电系统	供电系统完好，由供电所供给	与环评一致	/
环保工程	废水	预处理池 1 座 10m ³	与环评一致	/
	固废	固废暂存间 1 处 10m ²	与环评一致	/
	危废	设置危废区 1 处 10m ²	与环评一致	/

表2-2 主要设备一览表（单位：台）

序号	设备名称	环评		实际	
		设备型号、规格	数量	设备型号、规格	数量
1	数控加工中心	VWC1060M	1	VWC1060M	1
2	数控车床	CY-K510N/1500	1	CY-K510N/1500	1
3	数控车床	CY-K5160B	2	CY-K5160B	2
4	卧车	CA6140	1	CA6140	1
5	卧车	CA6180	2	CA6180	2
6	线切割机	/	9	/	9
7	电火花机	ENC-450	3	ENC-450	3
8	行车	DH-5T	2	DH-5T	2

9	铣床	X630	3	X630	3
10	强力铣床	X600*3000	1	X600*3000	1
11	钻床	Z3050	1	Z3050	1
12	仪表车床	/	5	/	5
13	无心磨床	MT1040	1	MT1040	1
14	滚丝机	/	1	/	1

2.2 原辅材料消耗及水平衡

本项目原辅材料及能耗见表 2-3 所示，水平衡图见图 2-1 所示。

表 2-3 主要原辅材料及能耗情况表

序号	名称	消耗量		备注
		环评	实际	
原辅材料	毛坯	55t/a	55t/a	客户来料
	机油	0.4t/a	0.4t/a	外购成品
	切削液	0.4t/a	0.4t/a	外购成品
	火花油	0.15t/a	0.15t/a	外购成品
	车刀铣刀	300 把/a	300 把/a	外购成品
能源	电	10Wkw · h/a	10Wkw · h/a	市政电网
	地下水	163m ³ /a	163m ³ /a	地下水



图 2-1 项目水量平衡图 (m³/d)

2.3 项目变更情况

项目建设情况与环评一致，无变更。

2.4 主要工艺流程及产污环节

项目将客户提供的原料毛坯和加工件按客户的要求通过车间内的车床、钻床、铣床、等设备打磨加工成型，经检验后交付使用。具体工艺流程见图 2-2。

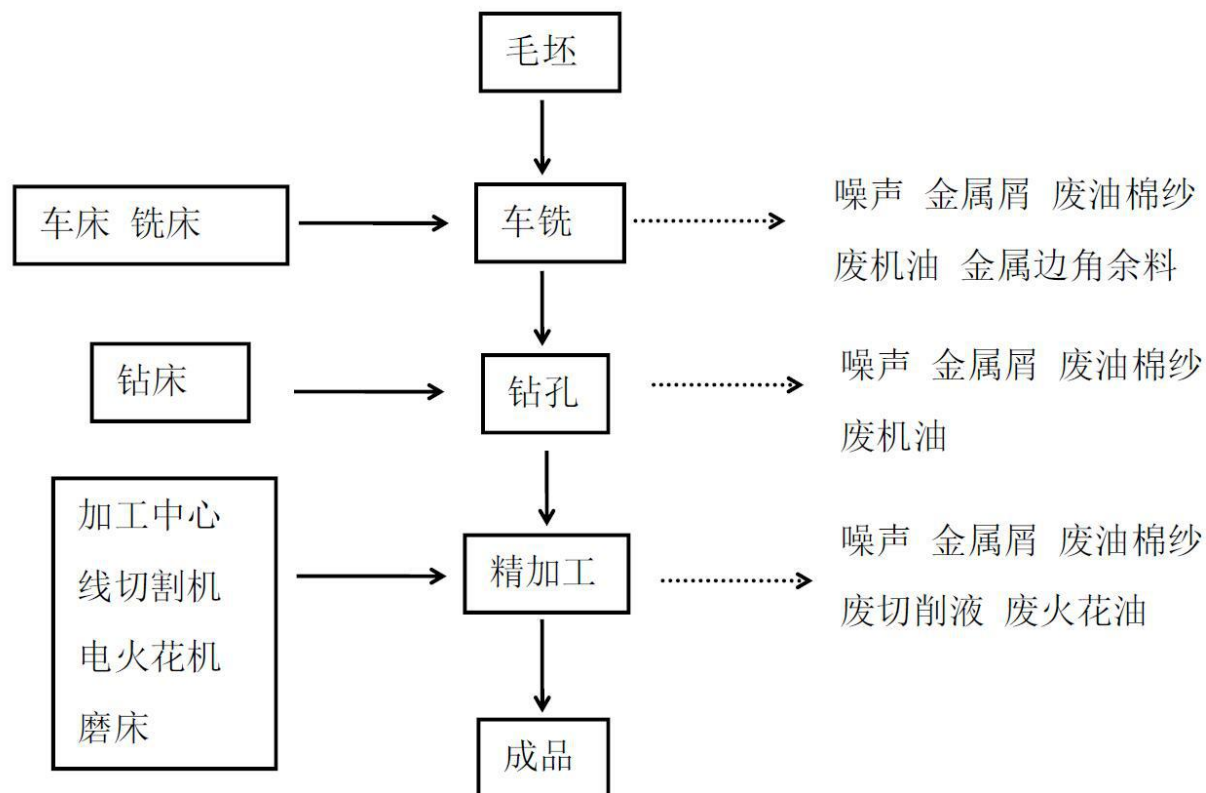


图 2-2 机械零部件生产工艺流程及产污环节图

工艺说明：

- (1) 毛坯：项目所有毛坯均由客户提供。
- (2) 车铣：使用数控车床、铣床设备进行加工。
- (3) 钻孔：将打磨好需要进行钻孔金属件放入钻床加工钻孔。
- (4) 精加工：将需要进行精加工的毛坯件，使用加工中心、线切割机、磨床与电火花机进行精加工。
- (5) 成品：将已加工好的金属件放置成品区，等客户取回。

表三

3 主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

项目生产过程中不用水，故无生产废水产生，每天生产结束时，使用扫把打扫车间地面，不拖地。项目产生的废水仅为生活污水，产生量约为 $0.52\text{m}^3/\text{d}$ ，目前市政污水管网未接通，废水经预处理池预处理后用于周边农户农灌。后期市政污水管网接通后，将废水经市政污水管网排入天元污水处理厂。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目废气主要来源为加工过程中产生的金属粉尘，项目加工时产生的金属粉尘比重较大，在作业点附近快速沉降，最终作为地面固废由人工清理。

3.3 噪声的产生、治理

本项目营运期噪声主要为设备运行时产生的噪声。治理措施：合理布置噪声源、基础减振、厂房隔声等。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目固体废物包括一般固废和危险固废。一般固废主要为金属碎屑、废边角料、生活垃圾。危险废物主要为废切削液、废机油与废火花油及含油废棉布、手套等。

(1) 金属碎屑、废边角料：产生量约为 $2.5\text{t}/\text{a}$ ，收集于一般固废暂存间，定期外售废品回收商。

(2) 生活垃圾：产生量约为 $1.63\text{t}/\text{a}$ ，厂区内设置垃圾桶，生活垃圾统一收集，交由环卫部门统一清运处理。

(3) 废机油、废切削液以及废火花油：机油、切削液与火花油用于加工中心等各类机床机加工过程中起润滑、冷却作用。加工过程中废火花油（HW09）、切削液（HW09）循环使用，定期添加，不能循环使用的废切削液年产生量为 $0.02\text{t}/\text{a}$ ，废火花油产生量为 $0.01\text{t}/\text{a}$ ，更换后收集于暂存危废暂存间，定期交四川省中明环境

治理有限公司处理。项目使用机油进行设备维护和润滑，收集后废机油（HW08）循环使用，定期投加，不能循环使用的废机油产生量约为 0.01t/a，收集于暂存危废暂存间，定期交四川省中明环境治理有限公司处理。

（4）含油棉纱手套：重复擦拭机械设备，不能重复利用使用的含油棉纱手套产生量约为 0.01t/a，危废类别为 HW49，同生活垃圾一起交环卫部门处理。

3.5 地下水防治措施

造成地下水污染的主要原因为切屑液、火花油及机油等滴落地面。采取的防治措施有：（1）涉油机械设备周围先采用环氧树脂防渗后再铺设丙纶防渗材料；（2）危废暂存间采用地面硬化+铺设丙纶防渗+托盘。

3.6 处理设施

表 3-1 污染源及处理设施对照表

内容 类型	污染物	环评防治措施	实际防治措施
大气污染物	金属粉尘	比重较大，自然沉降	比重较大，自然沉降
水污染物	生活污水	预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后由抽粪车送至天元污水处理厂，严格管理运输过程防止泄露，签订处置协议，建立处理台账。	目前市政污水管网未接通，废水经预处理池预处理后用于周边农户农灌。后期市政污水管网接通后，将废水经市政污水管网排入天元污水处理厂。
固废	金属屑、金属边角余料	收集后外售废金属回收商	收集后外售废金属回收商
	生活垃圾	垃圾桶收集后环卫清运	垃圾桶收集后环卫清运
	废切削液	收集后交具有危险废物处置资质的单位进行处理	暂存于危废暂存间，定期交四川省中明环境治理有限公司处理
	废机油		
	废火花油		
含油棉纱手套	垃圾桶收集后环卫清运	垃圾桶收集后环卫清运	
噪声	噪声主要来源于各类生产设备运行，噪声源强在 78-90dB（A）的范围内。将主要产噪设备布置于车间中部，并设减振基础，距离衰减	合理布置噪声源、基础减振、厂房隔声等	

表 3-2 环保设施（措施）一览表（万元）

项目	环评内容	环保	实际内容	环保
----	------	----	------	----

		投资		投资
废水治理	生活污水：依托厂区内已建的预处理池处理达《污水综合排放标准（GB8978-1996）三级标准后由抽粪车送至天元污水处理厂，严格管理运输过程防止泄露，签订处置协议，建立处理台账。	0.2	目前市政污水管网未接通，废水经预处理池预处理后用于周边农户农灌。后期市政污水管网接通后，将废水经市政污水管网排入天元污水处理厂。	/
废气治理	金属粉尘：自然沉降	/	金属粉尘：自然沉降	/
噪声治理	设备噪声：产噪设备加设隔声减振基础，厂房隔声	0.3	合理布置噪声源、基础减振、厂房隔声等	0.5
固废治理	废金属屑、金属边角余料：设置固废暂存间（做好“三防”措施），收集后外售金属回收商	0.6	废金属屑、金属边角余料：设置固废暂存间（做好“三防”措施），收集后外售金属回收商	0.6
	生活垃圾：垃圾桶收集，环卫清运		生活垃圾：垃圾桶收集，环卫清运	
危废治理	废机油、废切削液、废火花油：设置危废暂存间，做好防渗措施，废切削液、收集后定期交由具有危险废物处置资质的单位进行处理	1.5	废机油、废切削液、废火花油：设置危废暂存间，采用铺设丙纶防渗，收集后定期交四川省中明环境治理有限公司处理	1
地下水治理	加工区和切削液存储区的地面进行重点防渗，加工区设置废油收集设施	10.4	加工区和切削液存储区的地面进行重点防渗	1
环境管理	环境管理与监测：设环境管理人员，负责厂内环境管理工作	1	环境管理与监测：设环境管理人员，负责厂内环境管理工作	1
合计		14		4.1

表四

4 环评结论、建议及要求

4.1 环境可行性结论

综上所述：评价认为，本项目符合国家产业政策，选址符合天元镇土地利用规划。贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取“三废”及噪声的治理措施经济技术可行，措施有效，工程实施后，在切实落实本评价所提出的各项污染防治措施和确保“三废”污染物达标排放的前提下，各种污染物能够稳定达标排放，不会对地表水、环境空气、声学环境质量产生明显影响；项目采取的风险防范和事故应急措施可行，环境风险处于可接受范围内。从环保角度讲，本项目在德阳市旌阳区天元镇天鹤路2号建设运营可行。

4.2 建议

- (1) 建立健全各种生产环保规章制度，加强职工安全生产及教育，提高全体员工的环境保护意识；
- (2) 搞好厂区内绿化，吸声、抑尘；
- (3) 在建设及运营过程中搞好四邻关系，共同保护区域环境。

4.3 环评批复（德市旌环[2018]256号）

德阳特舜特机械设备制造有限公司：

你单位报来的来料机械加工项目《环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、项目位于四川德阳市旌阳区天元镇天鹤路2号，租用德阳力捷机械有限公司厂房，总投资100万元，其中环保投资16万元，占地面积1630平方米，购置安装数控车床、卧车、行车、铣床、钻床、电火花机等设备，从事机械加工生产，达到年加工各种机械零部件50吨的生产能力。

项目经旌阳区发展和改革局川投备案[2018-510603-33-03-260845]FGQB-0146号立项备案同意，符合现行产业政策，租用地用地性质属工业用地，选址符合旌阳区天元镇土地利用总体规划。

根据《环境影响报告表》分析结论和专家评审意见，从环境角度分析，我局同

意你单位按照报告表所列建设项目的规模、地点、工艺、环境保护对策措施及下述要求进行建设。

二、项目建设应做好以下工作：

建设单位应认真落实报告表中提出的各项污染防治措施及环保资金，做到节能减排，清洁生产，确保污染物达标排放。

（一）施工期污染防治。

项目租用德阳力捷机械有限公司已建厂房，施工期主要是进行设备安装。

施工现场应严格按照“六必须”和“六不准”要求文明施工。加强施工期的环境管理，落实施工期各项污染防治措施。使用低噪设备，做好隔音降噪，并合理安排施工时间，防止施工噪声对环境的影响；施工扬尘实行源头控制，采取洒水抑尘、及时清扫收集处理；建筑垃圾集中堆放，统一清运至建筑垃圾堆放场。生活垃圾集中收集后统一由环卫部门清运处理。

（二）营运期污染防治。

（1）废气污染防治。加工工序中产生的金属粉尘及时清扫收集。

（2）废水和地下水污染防治。生活污水经预处理池处理后拉送至区域污水处理厂处理达标排放。规范设置危险废物暂存区（房），并按要求做好分区防渗，防止地面油污等污染物下渗污染地下水。

（3）噪声污染防治。设备安装合理布局，高噪设备强化减震基础、隔声防噪措施，加强设备维护和保养，使之处于良好的运转状态，确保噪声达标排放。

（4）固体废物污染防治。固体废物分类收集，妥善处置。生活垃圾收集后由当地环卫部门定期清运处理；废边角料、金属屑等集中收集后外售；废机油、废切削液、废火花油等危险废物，交由有危废收集、处置资质的单位收集处置。危险废物暂存区设置危废标示牌，按危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，同时做好危废转移联单填报登记工作，转运过程中防止产生二次污染。

三、项目实施后，厂区排口废水污染物排放量为：化学需氧量排放量：0.065t/a、

氨氮排放量：0.006t/a；天元污水处理厂排口废水污染物排放量为：化学需氧量排放量：0.013t/a、氨氮排放量：0.002t/a。

四、建立健全环境管理制度，落实环境监管人员，落实风险防范措施，做好应急预案工作，避免环境污染，确保环境安全。

五、建设单位应当依法完备其他各项行政许可相关手续。

六、该项目建设必须依法严格执行环境保护设施与主体工程同时设计，同时施工、同时投产的“三同时”制度，项目竣工后，建设单位应当依法进行环境保护竣工验收。验收合格后，项目方可正式投入生产。否则，将承担相应的法律责任。

环境影响评价文件经批准后，项目的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件。该项目自批准之日起满5年，建设项目方开工建设的，该《环境影响报告表》应当报我局重新审核。

七、旌阳区环境监察执法大队切实加强该项目的日常监管。

4.4 验收监测标准

(1) 执行标准

无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值。

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中2类功能区标准限值。

(2) 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表4-1。

表4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准	环评标准
废气	机械加工	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值

		项目	浓度限值 (mg/m ³)	项目	浓度限值 (mg/m ³)
		颗粒物	1.0	颗粒物	1.0
厂界 噪声	设备 噪声	标准	《工业企业厂界环境排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准	项目	《工业企业厂界环境排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准
		项目	标准限值 dB (A)	项目	标准限值 dB (A)
		昼间	60	昼间	60
		夜间	50	夜间	50

(3) 总量控制指标

根据项目环评及批复，项目污水出厂排放总量为：COD_{Cr}: 0.065t/a, NH₃-N: 0.006t/a。

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6 验收监测内容

6.1 废气监测

(1) 无组织废气监测点位、项目及时间频率

表 6-1 无组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	机械加工	厂界上风向 1#	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
2		厂界下风向 2#		
3		厂界下风向 3#		
4		厂界下风向 4#		

(2) 无组织废气分析方法

表 6-2 无组织废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m ³

6.2 噪声监测

(1) 噪声监测点位、时间、频率

表 6-3 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	方法来源
1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	GB12348-2008
2#厂界南侧外 1m 处		
3#厂界西侧外 1m 处		
4#厂界北侧外 1m 处		

(2) 噪声监测方法

表 6-4 噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W175 HS6288B 型噪声频谱分析仪

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2018年9月17日、18日，来料机械加工制造正常生产，生产负荷率均达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量	实际产量	运行负荷%
2018.09.17	各种加工件	0.2 (吨/天)	0.16 (吨/天)	80%
2018.09.18	各种加工件	0.2 (吨/天)	0.16 (吨/天)	80%

7.2 验收监测及检查结果

(1) 无组织废气监测结果

表 7-2 无组织排放废气监测结果表 单位: mg/m³

项目	点位	09月17日				09月18日				标准 限值
		厂界上 风向	厂界下 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界上 风向	厂界下 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	
颗粒物	第一次	0.100	0.150	0.167	0.134	0.067	0.084	0.084	0.100	1.0
	第二次	0.084	0.134	0.117	0.150	0.084	0.100	0.100	0.117	
	第三次	0.084	0.100	0.117	0.134	0.084	0.100	0.100	0.117	

根据表 7-2 可知，验收监测期间，无组织废气所测颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

(2) 噪声监测结果

表 7-3 厂界环境噪声监测结果表 单位: dB(A)

点位	测量时间	Leq	标准限值
1# 厂界东侧外 1m 处	09月17日	昼间	昼间 60 夜间 50
		夜间	
	09月18日	昼间	57.7

		夜间	41.9
2# 厂界南侧外 1m 处	09 月 17 日	昼间	58.1
		夜间	44.3
	09 月 18 日	昼间	55.5
		夜间	42.9
3# 厂界西侧外 1m 处	09 月 17 日	昼间	56.6
		夜间	41.2
	09 月 18 日	昼间	57.1
		夜间	40.7
4# 厂界北侧外 1m 处	09 月 17 日	昼间	58.1
		夜间	42.1
	09 月 18 日	昼间	58.7
		夜间	41.8

根据表 7-3 可知，验收监测期间，厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值在 55.5~59.0dB (A) 之间，夜间噪声分贝值在 40.7~44.3dB (A) 之间，因此项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008) 2 类标准。

(3) 固体废弃物处置

金属碎屑、废边角料收集于一般固废暂存间，定期外售废品回收商。生活垃圾、含油棉纱手套统一收集，交由环卫部门统一清运处理。废机油、废切削液以及废火花油收集于暂存危废暂存间，定期交四川省中明环境治理有限公司处理。

表八

8 总量控制及环评批复检查**8.1 总量控制**

项目所在地污水管网目前未接通，生活污水经预处理池预处理后有当地农户进行农灌。未对废水进行监测，本次验收未对废水进行总量核算。

8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-1。

表 8-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	废气污染防治。加工工序中产生的金属粉尘及时清扫收集。	已落实。加工工序中产生的金属粉尘及时清扫收集。
2	废水和地下水污染防治。生活污水经预处理池处理后拉送至区域污水处理厂处理达标排放。规范设置危险废物暂存区（房），并按要求做好分区防渗，防止地面油污等污染物下渗污染地下水。	已落实。目前市政污水管网未接通，废水经预处理池预处理后用于周边农户农灌。后期市政污水管网接通后，将废水经市政污水管网排入天元污水处理厂。规范设置了危险废物暂存房，采用地面硬化+丙纶防渗+设置托盘。
3	噪声污染防治。设备安装合理布局，高噪设备强化减震基础、隔声防噪措施，加强设备维护和保养，使之处于良好的运转状态，确保噪声达标排放。	已落实。设备安装合理布局，高噪设备强化减震基础、隔声防噪措施，加强设备维护和保养，使之处于良好的运转状态，验收监测期间噪声达标排放。
4	固体废物污染防治。固体废物分类收集，妥善处置。生活垃圾收集后由当地环卫部门定期清运处理；废边角料、金属屑等集中收集后外售；废机油、废切削液、废火花油等危险废物，交由有危废收集、处置资质的单位收集处置。危险废物暂存区设置危废标示牌，按危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，同时做好危废转移联单填报登记工作，转运过程中防止产生二次污染。	已落实。金属碎屑、废边角料收集于一般固废暂存间，定期外售废品回收商。生活垃圾、含油棉纱手套统一收集，交由环卫部门统一清运处理。废机油、废切削液以及废火花油收集于暂存危废暂存间，定期交四川省中明环境治理有限公司处理。危废暂存间设置了标识标牌。

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议

9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2018 年 9 月 17 日、18 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，来料机械加工制造生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

9.2 各类污染物及排放情况

(1) 废水：项目所在地污水管网目前未接通，生活污水经预处理池预处理后有当地农户进行农灌，未进行废水监测。

(2) 废气：无组织废气所测颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

(3) 噪声：厂界环境噪声监测点满足《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008) 2 类标准。

(4) 固体废弃物排放情况：金属碎屑、废边角料收集于一般固废暂存间，定期外售废品回收商。生活垃圾、含油棉纱手套统一收集，交由环卫部门统一清运处理。废机油、废切削液以及废火花油收集于暂存危废暂存间，定期交四川省中明环境治理有限公司处理。

综上所述，在建设过程中，来料机械加工制造执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目废气、厂界噪声满足相关标准，固体废弃物、废水采取了相应处理处置措施。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.3 主要建议

(1) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

(2) 认真落实环境风险措施，建立危险废物台账管理制度。定期维护地面防

渗层及危废暂存间防渗措施，避免污染地下水及土壤。

附件：

附件 1 立项

附件 2 执行标准

附件 3 项目环评批复

附件 4 委托书

附件 5 工况证明

附件 6 环境监测报告

附件 7 危废处理协议

附件 8 农灌协议

附件 9 真实性承诺说明

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 外环境关系

附图 3 平面布置图及监测布点图

附图 4 项目现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表